

淮北安隆汽车维修服务有限公司
淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：淮北安隆汽车维修服务有限公司

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司

二〇二一年三月

建设单位法人代表（签字/签章）：

编制单位法人代表（签字/签章）：

项目负责人：葛立朝

填表人：黄俊

建设单位：淮北安隆汽车维修服务有限公司（盖章）

电话：0561-3066116

传真：0561-3066116

邮编：2235037

地址：淮北市杜集区高岳路中石化博庄站西侧，淮北市世纪出租汽车服务部院内
：

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司（盖章）

电话：0551-65330150

传真：0551-65330153

邮编：230088

地址：合肥市高新区环保产业园 F5 栋 11 楼

表 1 验收依据

建设项目名称		淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目			
建设单位名称		淮北安隆汽车维修服务有限公司	建设单位统一信用代码		91340600598699943T
建设项目性质		新建	项目类型		污染影响类
行业类别 (分类管理名录)		50_121 汽车、摩托车维修场所	行业类别 (国民经济代码)		【O8111】汽车修理与维护
建设地点		淮北市杜集区高岳路中石化博庄站西侧，淮北市世纪出租汽车服务部院内			
主要产品名称		汽车维修保养、汽车清洗，汽车喷烤漆			
设计能力		年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆，年喷烤漆汽车 800 辆			
实际能力		年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆，年喷烤漆汽车 800 辆			
建设项目环评时间		2020 年 12 月	环评批复时间		2020 年 12 月 31 日
开工建设时间		2021 年 1 月	竣工时时间		2021 年 2 月
调试时间		2021 年 2 月	验收现场监测时间		2021 年 2 月 22 日、23 日
环评报告表编制单位		安徽应天环保科技有限公司	环评报告表审批部门		淮北市杜集区生态环境分局
环保设施设计单位		江苏众犇环保科技有限公司	环保设施施工单位		江苏众犇环保科技有限公司
验收监测报告编制机构名称		安徽应天环保科技有限公司	编制机构社会信用代码(或组织机构代码)		91340100MA2MTYMA30
检测单位		安徽国泰众信检测技术有限公司	检测机构社会信用代码(或组织机构代码)		91340100082229609X
投资总概算(万)		50	环保投资总概算(万)		20 比例 40%
实际总概算(万)		50	环保投资(万)		25 比例 50%
1.1 验收范围及内容	本次竣工环境保护验收以《淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目环境影响报告表》及批复中的建设内容为依据。验收范围为项目整体验收。验收内容包括废水、大气、噪声、固体废物等污染防治设施。				
1.2 验收监测	1.2.1建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范 (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订），全国人民代表大会常务委员会，2015 年 1 月 1 日实施；				

依据	<p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，全国人民代表大会常务委员会，2016 年 1 月 1 日实施；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月修订版），全国人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日实施；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月修订版），全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订 4 月正版），全国人民代表大会常务委员会，2020 年 9 月 1 日实施；</p> <p>(6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，全国人民代表大会常务委员会，2019 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订），国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），原环境保护部，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(9) 《关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省环保厅，2017 年 12 月 27 日；</p> <p>(10) 《安徽省环境保护条例（2017 年修订）》，安徽省人大常委会，2018 年 1 月 1 日实行；</p> <p>(11) 《安徽省大气污染防治条例》，安徽省第十二届人民代表大会第四次会议，2015 年 3 月 1 日；</p> <p>(12) 《关于全面执行大气污染物特别排放限值的通知》（皖环函【2019】1120 号），安徽省生态环境厅，2019 年 12 月 24 日生效；</p> <p>1.2.2建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>(1) 《淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2020 年 12 月；</p> <p>(2) 《关于淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目环境影响报告表的批复》（淮杜环行[2020]44 号），淮北市杜集区生态环境分局，2020 年 12 月 31 日。</p> <p>1.2.3其他材料</p>
----	--

1.3
验收
监测
评价
标准
标号
级别
限值

(1) 委托书，2021 年 2 月 19 日；

(2) 《验收检测报告》（2021021800203），安徽国泰众信检测技术有限公司，2021 年 2 月 28 日；

(3) 企业提供的其他材料。

1.3.1 废水

项目污水预处理达到《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）及接管标准后，经市政污水管网汇入淮北市丁楼污水处理厂集中处理，处理达标后部分排入老濉河，部分回用至淮北发电厂虎山项目。市政污水处理厂污水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。标准值如下表所示：

表 1.3.1-1 污水排放执行标准限值

污染物名称	单位	接管	市政污水处理厂出水
		（GB 26877-2011）+接管标准	（GB18918-2002）一级 A 标准
pH	无量纲	6～9	6～9
COD	mg/L	300	50
BOD ₅	mg/L	150	10
SS	mg/L	100	10
氨氮	mg/L	25	5
石油类	mg/L	10	1
LAS	mg/L	10	0.5

1.3.2 废气

项目大气污染物排放参照执行《上海市地方标准大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中限值要求。厂内无组织排放有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

表 1.3.2-1 项目大气污染物排放执行标准

污染物	有组织		无组织		标准来源
	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	标准限制 mg/m ³	监控点设置位置	
颗粒物*	20	0.8	0.5	厂界外监控点	DB31/933-2015
二甲苯	20	0.8	0.2		
NMHC	70	3.0	4.0	厂房外监控点	GB37822-2019
			6		
			20		

注：*树脂尘。

1.3.3噪声、声环境

营运期边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准。敏感目标处声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。噪声及声环境限值详见下表：

表 1.3.3-1 环境噪声排放及声环境质量限值

位置	标准种类	标准限值 dB（A）		适用范围
		昼间	夜间	
运营期边界	（GB12348-2008）2类区	60	50	噪声排放
周边敏感目标	（GB3096-2008）2类	60	50	声环境质量

1.3.4固体废物

生活垃圾交环卫部门处理；一般固体贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单中的相关要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单中的相关要求。

**1.4
其他****1.4.1总量控制**

项目无总量控制指标。

1.4.2环境保护距离

项目无环境保护距离设置要求。

1.4.3排污许可

结合项目特点及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》无需开展排污许可填报工作。

表 1.4.3-1 排污许可分类管理目录（节选）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
106	汽车、摩托车等修理与维护 811	/	营业面积 5000 平方米及以上且有涂装工序的	/

--	--

表 2 项目建设情况

2.1 工程建设内容

2.2 项目概况

项目名称：淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目

建设单位：淮北安隆汽车维修服务有限公司

地理位置：淮北市杜集区高岳路中石化博庄站西侧，淮北市世纪出租汽车服务部院内。项目中心点坐标及海拔高度为为：E116.81468725；N33.98186624；H：38.1502m。项目地理位置详见附图 1。

周边状况：项目位于淮北市杜集区高岳路中石化博庄站西侧，淮北市世纪出租汽车服务部院内。项目东侧为中石化博庄站及粮食局车队家属院，南侧为高岳路，西隔淮北市昌盛汽车维修服务公司为商业局车队家属院，北侧为铁路。项目周边状况详见附图 2。

主要内容：项目占地面积 2300 m²，总建筑面积 1604 m²，年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆，年喷烤漆汽车 800 辆。

平面布置：项目出入口位于厂区南侧，办公楼位于北侧，喷漆车间、机电维修车间辅房位于项目区西侧，钣金车间、客户接待休息区位于项目区东侧。平面布置详见附图 3。

2.2.1建设内容**2.2.1.1工程组成及建设内容**

1、批建建设内容对比

表 2.2.1-1 环评及其批复内容与实际建设内容对照表

工程类别	单项工程名称		环评中工程内容及规模	现场实际内容及规模	变化情况
主体工程	生产车间		项目利用淮北市世纪出租汽车服务部现有的建筑面积约 940 m ² 的车间进行重新规划, 主要设置喷漆车间 (240 m ²)、机电维修车间 (360 m ²)、洗车工位 (100 m ²)、钣金车间 (240 m ²)。项目设置有宝中宝喷漆房、举升机、扒胎机、空压机等设备。项目建成后年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆, 年喷烤漆汽车 800 辆。	项目利用淮北市世纪出租汽车服务部现有的建筑面积约 940 m ² 的车间进行重新规划, 主要设置喷漆车间 (240 m ²)、机电维修车间 (360 m ²)、洗车工位 (100 m ²)、钣金车间 (240 m ²)。项目设置有宝中宝喷漆房、举升机、扒胎机、空压机等设备。项目建成后年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆, 年喷烤漆汽车 800 辆。	批建内容一致
辅助工程	办公楼		利用现有的建筑面积约 400 m ² 的 2 层办公楼, 设置项目办公用房。	利用现有的建筑面积约 400 m ² 的 2 层办公楼, 设置项目办公用房。	批建内容一致
	辅房		利用现有的总面积约 60 m ² 的辅房设置华泰保险业务用房、财务室、更衣室, 3 间功能室建筑面积均为 20 m ² 。客户接待休息区面积为 20 m ² 。	利用现有的总面积约 60 m ² 的辅房设置华泰保险业务用房、财务室、更衣室, 3 间功能室建筑面积均为 20 m ² 。客户接待休息区面积为 20 m ² 。	
	门卫室		项目门卫室位于厂区东侧, 面积约 16 m ² 。	项目门卫室位于厂区东侧, 面积约 16 m ² 。	
储运工程	储存	配件存放	项目零配件存放于办公楼内, 面积约 20 m ² 。	项目零配件存放于办公楼内, 面积约 20 m ² 。	批建内容一致
		漆料存放	项目漆料存放于喷漆车间, 面积约 5 m ² 。	项目漆料存放于喷漆车间, 面积约 5 m ² 。	
		机油类存放	项目机油存放于机电维修车间内。	项目机油存放于机电维修车间内。	
	运输		项目内部物料转运采用小推车及人力搬运; 零配件运输采用机动车辆运输。	项目内部物料转运采用小推车及人力搬运; 零配件运输采用机动车辆运输。	
公用工程	供水		厂区自市政给水管网引入一路自来水管。项目用水依托厂区现有给水系统。	厂区自市政给水管网引入一路自来水管。项目用水依托厂区现有给水系统。	批建内容一致
	排水		厂区采用雨污分流制排水体制, 项目依托厂区雨污分流管网。厂区雨水接入市政雨水管网, 厂区污水预处理后接入市政污水管网进入市政污水处理厂	厂区采用雨污分流制排水体制, 项目依托厂区雨污分流管网。厂区雨水接入市政雨水管网, 厂区污水预处理后接入市政污水管网进入市政污水处理厂	

环保工程		处理。	处理。	
	供电	厂区用电来自市政供电。项目依托厂区供电管线及变配电设施。	厂区用电来自市政供电。项目依托厂区供电管线及变配电设施。	
	消防	项目合理配设灭火器等消防器材，满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2018）要求。	项目合理配设灭火器等消防器材，满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2018）要求。	
	暖通	项目不设置集中供暖、制冷系统，办公区使用分体式空调。	项目不设置集中供暖、制冷系统，办公区使用分体式空调。	
	废水治理	项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。项目废水预处理后达标后通过市政污水管网进入淮北市丁楼污水处理厂集中处理，处理达标后部分排入老濉河，部分回用至淮北发电厂虎山项目。	项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。项目废水预处理后达标后通过市政污水管网进入淮北市丁楼污水处理厂集中处理。	批建内容一致
	废气治理	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 抛光/打磨工位采用无尘干磨工艺，经移动式高效烟尘净化装置处理，并保证高效烟尘净化装置收集效率，减少无组织排放。 2间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气 <u>汇总经过1套</u> 滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至15m高1#排气筒排放。	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 采用无尘干磨机进行抛光打磨，设备自带高效烟尘净化装置。 焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。 2间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气 <u>各自经过1套</u> 滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至15m高1#排气筒排放。	措施未降低，不属于重大变动
	噪声治理	选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现厂界达标。	选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现厂界达标。	批建内容一致
	固废处理	生活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理；一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收；危险固废（废漆料桶、废机油、废液压油、废过滤棉、废活性炭等）交有资质单位处置。厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约20m ² ；和一处规范的危险固废暂存点（8m ² ）。	生活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理。 一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收。 废漆料桶、废液压油、废过滤棉、废活性炭交安徽珍昊环保科技有限公司处置；废机油交淮北市临湖再生资源利用有限公司处置。 厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约20m ² ；和一处规范的危险固废暂存点（8m ² ）。	
	土壤及地下水污染	危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防	危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防	

	防治	渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层或铺设 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ）。 生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。防渗层厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。 非污染防治区不做过多要求。	渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层。 生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。	
	环境风险防范措施	危废间、危化品暂存区等应作为环境风险重点监控点。项目储备必要的风险防范物资、装备。	危废间、危化品暂存区等作为环境风险重点监控点。项目储备必要的风险防范物资、装备。	

2、经济技术指标

表 2.2.1-2 经济技术指标对照表

项目		单位	环评数量	实际建设情况	备注
用地面积		m ²	2300	2300	批建一致
建筑占地面积		m ²	1334	1334	
总建筑面积		m ²	1604	1604	
其中	生产车间		m ²	940	
	其中	喷漆车间	m ²	240	
		机电维修车间	m ²	360	
		洗车工位	m ²	100	
		钣金车间	m ²	240	
	办公楼		m ²	540	
	华泰保险用房		m ²	20	
	财务室		m ²	20	
	更衣室		m ²	20	
	客户接待休息区		m ²	20	
	危废暂存间		m ²	8	
	一般固废暂存间		m ²	20	
	门卫间		m ²	16	
容积率		/	1.20	1.20	
建筑密度		%	58	58	
绿化面积		m ²	50	50	
绿化率		%	2.2	2.2	

2.2.1.2项目服务方案及规模

表 2.2.1-3 项目服务方案及规模一览表

服务内容	服务能力		备注
	环评及批复文件	实际建设	
维修保养汽车	30000 辆	30000 辆	批建一致
清洗汽车	2000 辆	2000 辆	
汽车喷烤漆	800 辆	800 辆	

2.2.1.3主要设备设施情况

表 2.2.1-4 项目采用的主要设备设施一览表

设备名称	数量（台/套）		备注
	环评数量	实际数量	
宝中宝全封闭烤漆房	2	2	批建一致
门式升降机	1	1	
液压发动机吊架	1	1	
扒胎机	1	1	
齿轮箱托架	1	1	
空压机	1	1	
电钻	1	1	

电焊机	3	3	
切割机	3	3	
千斤顶	5	5	
各类手动工具	若干	若干	
活性炭吸附装置	2	2	
送风风机（8000m³/h）	2	2	
排风风机（8000m³/h）	2	2	

2.3原辅料用量

表 2.3.1-1 原辅料消耗情况一览表

原辅材料名称	用量		单位	备注
	环评用量	实际用量		
轮胎	3000	3000	个/a	实际用量和环评用量基本一致
刹车系统	6600	6600	套/a	
其它小配件	25000	25000	件/a	
洗车液	1000	1000	l/a	
车用漆	800	800	kg/a	
车用稀释剂	400	400	kg/a	
3M 车用蜡	6	6	L/a	
焊条	0.1	0.1	t/a	
机油	2	2	t/a	

2.4水源及水平衡

项目营运期用水主要为员工办公生活饮用水、保洁用水、洗车用水，污水主要为办公生活污水、保洁废水、洗车废水。项目水平衡详见下图：

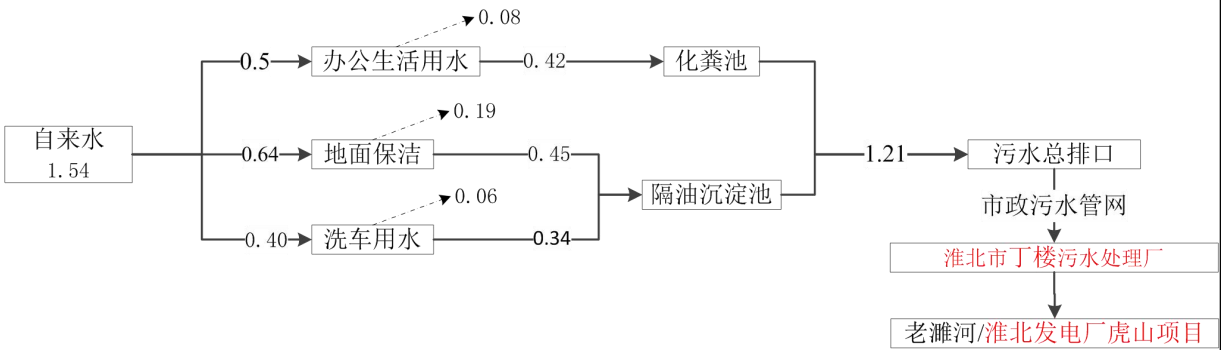


图 2.4.1-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.5主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.5.1主要工艺流程及产污环节

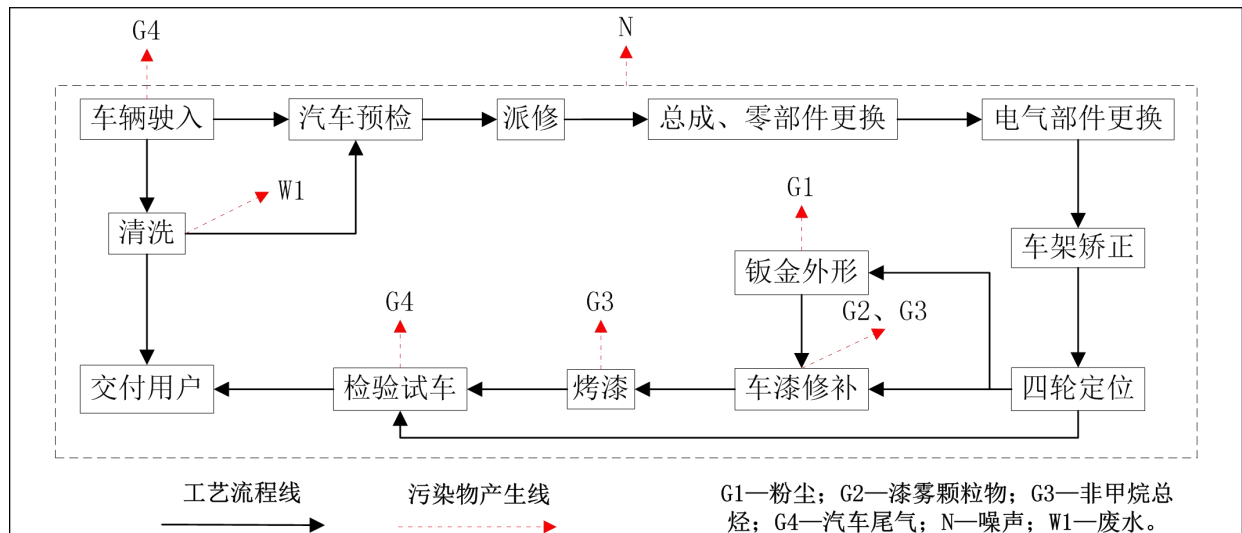


图 2.5.1-1 运营期工艺流程及产污节点图

2.5.2 工艺流程描述

汽车维修工艺较为简单，无复杂工艺。车辆驶入项目区后进行初步预检，分析问题，针对车辆存在问题进行派修。项目喷烤漆过程在成套的喷烤漆房中进行。

项目采用成套汽车喷烤漆房，该类型喷烤漆房由室体、热风发生器、电控柜等部分组成。喷漆时，主风机将新鲜空气从进风口吸入，先经过第一道滤尘网把空气中的大颗粒灰尘滤去，然后进入烤漆房顶部气室，空气流经顶部过滤棉被过滤干净从顶部均匀地向下流动，在车辆周围形成风幕。喷漆时废气通过室体下方经过滤棉滤、活性炭吸附装置、风机、出风管排出室外。喷漆时内始终保持正压力，可以阻止房外灰尘进入。烤漆时，由主风机吸入的“冷”空气流，经过电加热空气，此时内循环风门自动打开，房体内的热气流经过循环风门再次被吸入加热，如此循环往复温度不断地迅速上升，当烤房内温度达到预先设定的烤漆温度时，保持设定温度直至设定工作时间结束完成作业。

2.6 项目变动情况

结合环办〔2015〕52号文件、环办环评〔2018〕6号文、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本次验收范围主要变化内容如下表所示：

表 2.6.1-1 项目五大因素变动情况分析

判定项目	环评及其批复情况	实际建设情况	变动判定
------	----------	--------	------

性质		新建		无变动
规模		项目占地面积 2300 m ² ，总建筑面积 1604 m ² （其中生产车间建筑面积 940 m ² ），年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆，年喷烤漆汽车 800 辆。		无变动
地点		淮北市杜集区高岳路中石化博庄站西侧，淮北市世纪出租汽车服务部院内。		无变动
生产工艺		车辆驶入→预检→派修及服务（部件更换/喷烤漆/洗车）→检验试车→交付用户。		无变动
环境保护措施	废水	项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。项目废水预处理后达标后通过市政污水管网进入淮北市丁楼污水处理厂集中处理。		无变动
	废气	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 抛光/打磨工位采用无尘干磨工艺，经移动式高效烟尘净化装置处理，并保证高效烟尘净化装置收集效率，减少无组织排放。 2 间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气 <u>汇总经过 1 套</u> 滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至 15m 高 1#排气筒排放。	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 采用无尘干磨机进行抛光打磨，设备自带高效烟尘净化装置。焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。 2 间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气 <u>各自经过 1 套</u> 滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至 15m 高 1#排气筒排放。	不属于重大变动
	噪声	选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现厂界达标。		无变动
	固废	生活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理；一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收；危险固废（废漆料桶、废机油、废液压油、废过滤棉、废活性炭等）交有资质单位处置。 厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约 20 m ² ；和一处规范的危险固废暂存点（8 m ² ）。		无变动
	土壤及地下水污染防治	危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层。 生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。		无变动
	环境风险防范措施	危废间、危化品暂存区等作为环境风险重点监控点。项目储备必要的风险防范物资、装备。		无变动

综上所述：项目实际建设内容与环评及其批复内容基本一致，存在的变化项不属于重大变动情形。

表 3 环境保护设施

3.1主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、边界噪声监测点位）

3.1.1废水

项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。项目废水预处理后达标后通过市政污水管网进入淮北市丁楼污水处理厂集中处理。项目废水相关信息详见下表：

表 3.1.1-1 项目废水相关信息一览表

废水类别	办公生活污水、保洁废水、洗车废水
废水来源	员工办公生活、地面保洁、洗车
污染物种类	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、LAS 等
排放规律代码	0009
污水最大产生量	1.21m ³ /d
治理设施	化粪池、隔油沉淀池
厂区出水指标	《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）及淮北市丁楼污水处理厂接管标准
废水回用量	0m ³ /d
废水排放量	1.21m ³ /d
排放去向	办公生活污水→化粪池→总排口； 地面保洁废水、洗车废水→隔油沉淀池→总排口； 总排口污水→市政污水管→淮北市丁楼污水处理厂→老潍河。

注：项目污水排放规律根据《废水排放规律代码（试行）》（HJ521-2009）进行划分，代码 0009 代表“废水间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放”。

3.1.2废气

项目不设食堂，无油烟等生活废气产生。项目运营期间产生的废气主要有：①车辆进出及试车产生的机动车尾气；②车内清灰过程粉尘；③焊接烟尘；④抛光打磨产生的粉尘；⑤喷漆、烤漆过程产生的废气。项目废气治理流程示意图如下：



图 3.1.2-1 项目废气治理流程示意图



图 3.1.2-2 无尘干磨机及自带除尘装置



图 3.1.2-3 移动式焊烟净化装置



图 3.1.2-4 全封闭喷烤漆房及废气净化装置

3.1.3 噪声

项目噪声源主要为升降机、扒胎机、空压机、焊机、切割机、风机等，噪声源噪声值为 60~85dB（A）。各类噪声源噪声值及采取的措施详见下表：

表 3.1.3-1 项目主要设备噪声源强一览表

产噪设备名称	噪声源强 (dB (A))	采取的措施
门式升降机	65	厂房隔声
液压发动机吊架	65	厂房隔声
扒胎机	70	厂房隔声
空压机	78	设备减振、厂房隔声
电钻	70	厂房隔声
电焊机	75	厂房隔声
切割机	75	厂房隔声
风机	85	风机消声、设备减振、厂房隔声

3.1.4 固废

项目产生的固体废物包括有生活垃圾、一般工业固废、危险废物。项目固废相关信息详见下表：

表 3.1.4-1 项目固废相关信息一览表

固废名称	来源	性质	产生及处置量 (t/a)	处置方式	暂存及污染防治情况	处置合同签订单位
办公生活垃圾	职工办公生活	生活垃圾	0.9	环卫部门处理	套袋桶装	/
废零部件	车辆维保	一般固废	1.6	物资回收公司回收	袋装	/
废旧轮胎	车辆维保		2		堆放	
废包装材料	车辆维保		1.9		堆放	
收集的焊接烟尘、抛光打磨粉尘等	车辆维保		0.0392		袋装	
废机油 (含桶)	车辆维保		2	交有资质单位处置	桶装	淮北市临湖再生资源利用有限公司
废漆桶	喷漆		2		散放	安徽珍昊环保科技有限公司处置
废过滤棉	喷漆废气治理		0.4		桶装	
废活性炭	治理		1.2		桶装	
废液	溶剂清洗枪头		1		桶装	
含油麻布手套	车辆维保		0.02	环卫部门处理	混入生活垃圾	/

表 3.1.4-2 项目固废暂存点相关信息一览表

名称	一般固废暂存区	危险固废暂存区
位置	钣金车间北侧	喷漆车间北侧
类型	一般固废暂存	危险固废暂存
贮存废物种类	废零部件、废旧轮胎、废包装材料、收集的焊接烟尘、抛光	废机油 (含桶)、废漆桶、废过滤棉、废活性炭、废液

	打磨粉尘等	
贮存方式	袋装、桶装、堆放	桶装
设计规模	20m³	8 m²
使用年限	服务于本项目直至项目退役	服务于本项目直至项目退役
集水及排水系统	无	杜绝雨水混入措施、围堰
防渗系统	混凝土硬化，嵌缝进行处理	30cm 厚混凝土+致密环氧树脂涂层
污染防治设施	/	断绝与土壤及地下水接触途径，满足防渗要求。
周边敏感点情况	粮食局车队家属院位于厂区外东北侧	粮食局车队家属院位于厂区外东北侧



图 3.1.4-1 项目危废暂存间照片

3.1.5其他环境保护设施

项目环评及其批复文件中不涉及风险防范、在线监测、“以新带老”改造工程，生态恢复工程等其他环境保护设施。

3.2环保设施投资及“三同时”落实情况

3.2.1项目实际环保投资

项目实际总投资 50 万元，其中环保实际投资 25 万元，实际环保投资总投资的 4.5%。项目各项环保设施实际投资情况详见下表：

表 3.2.1-1 项目实际环保投资一览表

环保项目	实际采取措施	投资（万元）
废水治理	污水管网（依托）、化粪池（依托）、隔油沉淀池（新建）	2
废气治理	风管、风机、2 套两级活性炭吸附装置、15m 高排气筒	18

噪声治理	选用低噪声设备、软连接、设备减振基座/减振垫等。	2
固废治理	垃圾桶、8 m ² 危废暂存间、20 m ² 一般固废暂存区等	1
土壤及地下水污染防治	危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层。 生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。	1.5
环境风险防范措施	危废间、危化品暂存区等作为环境风险重点监控点。项目储备必要的风险防范物资、装备。	0.5
合计		25

3.2.2 “三同时”落实情况

表 3.2.2-1 环保设施“三同时”落实情况

污染类别	环保设计与施工、环评验收三同时一览表要求		实际建成情况	验收要求满足情况
	治理设施	验收要求		
水污染防治措施	依托总厂区化粪池，新建隔油沉淀池。 总厂区污水经化粪池预处理后进入市政污水管网，进入淮北市丁楼污水处理厂进一步处理。	满足（GB 26877-2011）排放限值及接管标准。	项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。 项目废水满足淮北市丁楼污水处理厂接管标准（未包含的指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准）	满足
废气治理措施	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 打磨/抛光粉尘及焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。 2 间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气汇总经过 1 套滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至 15m 高 1#排气筒排放。	满足（DB31/933-2015）表 1 及表 3 中限值要求。	采用吸尘式除尘器进行车内清灰。 采用无尘干磨机进行抛光打磨，设备自带高效烟尘净化装置。 焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。 2 间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气各自经过 1 套滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至 15m 高 1#排气筒排放。 项目废气满足参照的（DB31/933-2015）中限值要求，厂区内有机废气满足（GB37822-2019）附录 A 要求。	满足
噪声治理措施	选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现厂界达标。	厂界满足（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。不降低敏感目标处声环境功能级别。	选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现降噪。边界噪声满足（GB12348-2008）中的 2 类标准要求，不降低敏感目标处声环境功能级别。	满足

固废治理措施	<p>活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理；</p> <p>一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收；</p> <p>危险固废（废漆料桶、废机油、废液压油、废过滤棉、废活性炭等）交有资质单位处置。</p> <p>厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约 20 m²；和一处规范的危险固废暂存点（8 m²）。</p>	符合环境管理要求和综合利用原则，不产生二次污染，危险固废得到合理处置	<p>生活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理。</p> <p>一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收。</p> <p>废漆料桶、废液压油、废过滤棉、废活性炭交安徽珍昊环保科技有限公司处置；废机油交淮北市临湖再生资源利用有限公司处置。</p> <p>厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约 20 m²；和一处规范的危险固废暂存点（8 m²）。</p>	满足
土壤及地下水污染防治	<p>危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层或铺设 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$）。</p> <p>生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。防渗层厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。</p> <p>非污染防治区不做过多要求。</p>	应满足要求。	<p>危废暂存间、喷漆车间按照重点污染防治区进行防渗，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层。</p> <p>生产车间其他区域为一般污染防治区，采取混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料。</p>	满足
环境风险防范措施	危废间、危化品暂存区等应作为环境风险重点监控点。储备相应的应急物资、装备。	应满足要求。	危废间、危化品暂存区等作为环境风险重点监控点。项目储备必要的风险防范物资、装备。	满足

表 4 环评主要结论及审批决定

4.1建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1.1环境影响报告表主要结论（摘录）

4.1.1.1废水

项目依托总厂区化粪池，新建隔油沉淀池。总厂区污水经化粪池预处理后进入市政污水管网，进入淮北市丁楼污水处理厂进一步处理。总排口污水可以满足淮北市丁楼污水处理厂接管标准（接管标准中未规定的参考《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准）。

项目污水水质较为简单，水量不大，不会对市政污水处理厂造成冲击影响，因此本项目排水方式可行。项目污水经采取合理措施后对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域水环境现有功能。

4.1.1.2废气

项目运营期间产生的废气主要有：车辆进出及试车产生的机动车尾气；车内清灰过程粉尘；焊接烟尘；抛光、打磨产生的粉尘；喷漆、烤漆过程产生的废气。项目采用吸尘式除尘器进行车内清灰。打磨/抛光粉尘及焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。2间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气汇总经过1套滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至15m高1#排气筒排放。

项目废气排放满足《上海市地方标准大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1及表3中限值要求。经预测，项排放废气周边大气环境影响较小，主要污染物浓度贡献值较低。项目无需设置大气环境保护距离。

4.1.1.3噪声

选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等进行降噪。采取以上措施后，本项目噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB22337-2008）中的2类标准，且对周围敏感点影响较小。

4.1.1.4固废

项目产生的固废主要为办公生活垃圾、一般工业固废（废零部件、废旧轮胎、废包装材料、焊接等环节除尘灰及过滤耗材）、危险固废（废机油、废漆桶、废过滤棉、废活性炭、含油麻布手套），经采取评价提出的处置措施及要求后，项目产生的固体废物

均得到合理处置,符合环境管理要求和综合利用原则,不会对项目区及外环境产生明显不利影响。

4.1.2审批部门审批决定（节选抄录）

.....

一、原则同意《报告表》结论。该项目为异地搬迁新建。

淮北安隆汽车维修服务有限公司租用淮北市世纪出租汽车服务部厂区建设“淮北安隆汽车维修服务有限公司改扩建项目”。项目利用已有的建筑设施规划布设喷漆车间、机电维修车间、洗车工位、钣金车间等从事一类机动车维修（小型车辆维修、特种车辆维修）、汽车装潢,道路拖车服务,经销汽车配件,机动车辆保险代理活动。项目占地面积 2300m²,总建筑面积 1604 m²(其中,生产车间建筑面积 940m²),项目建成后年维修保养汽车 30000 辆、年清洗汽车 2000 辆、年喷烤漆汽车 800 辆。该项目符合国家产业政策,已经杜集区发改委备案（备案号: 2020-340602-81-03-000245),总投资 50 万元,其中环保投资 20 万元,占总投资额的 40%。选址符合目前高岳街道办事处总体规划。

二、该项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下,各项污染物能做到达标排放,主要污染物排放能满足总量控制要求,环境风险能控制在可接受的范围内,我局在受理与批前公示期内均未收到关于该项目的反对意见。从环境保护角度考虑,该项目按报告表中规模、位置、工艺及污染防治措施建设可行。

三、项目建设应重点做好以下工作:

1、加强施工期间环境保护管理,制定严格的施工环境保护方案。落实《报告表》中提出的各项污染防治措施

2、落实《报告表》提出的关于废气防治措施。项目采用吸尘式除尘器进行车内清灰;抛光/打磨工位产生的粉尘为金属及漆灰粉尘,采用无尘干磨工艺,经移动式高效烟尘净化装置处理,并保证高效烟尘净化装置收集效率,减少无组织排放;焊接工序采用移动式高效烟尘净化装置处理,并保证高效烟尘净化装置收集效率,减少无组织排放;喷漆、调漆及烤漆工序均采用全密闭喷漆房,喷漆及烤漆废气采用过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后,通过不低于 15m 高的 1#排气筒排放;处理后的废气排放浓度需满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中表 1 及表 3 相关标准及浓度限值和污染物排放总量控制要求;厂界无组织有机废气需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 附录 A 要求。

3、落实《报告表》提出的关于废水防治措施。实行雨污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。生活污水依托世纪出租汽车服务部厂区化粪池处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理，达到《汽车维修业水污染物排放标准》

（GB26877-2011）及淮北市丁楼污水处理厂接管标准后，经市政污水管网汇入淮北市丁楼污水处理厂集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入排入老滩河

4、优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施进行治理，加强厂区和厂界周围绿化，减轻噪声对环境的不良影响，确保项目区域噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。

5、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。焊渣、废边角料、废零件、废轮胎、废包装材料等集中收集后，交物资回收公司回收；及抛丸粉尘等分类收集后，由物资公司回收利用；漆渣、废活性炭废机油、废润滑油、废油桶、打磨粉尘、喷涂粉尘、废含油抹布及手套等危险废物分类收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理。一般固废贮存处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单内容要求；正式生产前落实各处置单位。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、喷漆房、烤漆房、打磨车间等重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。

7、加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，降低风险事故发生的几率及危害程度，确保安全生产，针对性制定事故应急预案。

8、优化设备选型及工艺设计，进一步提高行业清洁生产水

9、采纳《报告表》中提出的其他建议及各项污染防治措施按国家有关规定设置规范的污染物排放口，并设立符合规范、清晰可辨的标识、标牌。

10、做好与排污许可证申领的衔接，将批准的环境影响报告表中环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容，按照排污许可技术规范要求，载入排污许可证。

四、建设单位应切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到开工前、施工过程、项目建成后环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

五、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按照国家规定

的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行监测、验收，编制验收报告并公示；验收合格后，项目方可正式投入生产。

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建

六、请区生态环境综合行政执法大队、高岳街道办事处环保站负责该项目“三同时”的日常监管工作。

表 5 验收质量保证及质量控制

5.1 验收监测质量保证及质量控制

本次验收期间企业保证生产及污染控制设施处于良好状态、稳定运行，监测单位建立并实施质量保证方案，以保证监测数据的质量。

5.1.1 监测分析方法及仪器

1、监测分析方法

表 5.1.1-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2010	0.07mg/m ³
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	GB/T 18204.2-2014	
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	--
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	5mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	0.06mg/l

2、监测分析使用仪器

表 5.1.1-2 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	噪声	多功能噪声分析仪 AWA6228+	ES2019019	2020.08.05	2021.08.04
		声校准器 AWA6021A	ES2019024	2020.08.05	2021.08.04
2	颗粒物采样设备	自动烟尘烟气综合测试仪 /ZR-3260	ES2019008	2020.2.27	2021.2.26
		环境空气颗粒物综合采样器 /ZR-3920	EX2019005	2020.2.27	2021.2.26
		环境空气颗粒物综合采样器 /ZR-3920	EX2020011	2020.09.24	2021.09.23
		环境空气颗粒物综合采样器	EX2020012	2020.09.24	2021.09.23

		/ZR-3920			
		环境空气颗粒物综合采样器 /ZR-3920	EX2020013	2020.09.24	2021.09.23
3	非甲烷总烃	气相色谱仪 FULI9790II	ES2019006	2020.2.25	2021.02.24
5	PH	PH 计 PHS-3E	EX2020027	2020.09.19	2021.09.18
6	氨氮	紫外分光光度计 T6 新世纪	ES2016073	2020.06.29	2021.06.28
7	悬浮物	电子天平 AP125WD	EX2020025	2020.09.19	2021.09.18
		真空干燥箱 DHG-9053	EX2020030	2020.09.19	2021.09.18
8	生化需氧量	生化培养箱 SHP-160	EX2020050	2020.09.25	2021.09.25
		溶解氧分析仪 JPB-607A	EX2020003	2020.09.10	2021.09.09

5.1.2 公司资质及人员资格

本次现场监测工作由安徽国泰众信检测技术有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：161200100673。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件，组织监测人员到现场勘察，进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况，按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《环境监测质量管理技术导则》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）等，编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制：

A.用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

B.用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

5.1.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

表 5.1.4-1 废气监测前后校准记录表

项目	标定日期	仪器型号	校准前	校准后	误差 (%)	标准值 (L/min)	是否符合要求
颗粒物	2021-01-28	孔口流量校准器（中流量）	100(L/min)	99.8(L/min)	±1	100	是
	2021-01-29		100(L/min)	100.1 (L/min)	±1	100	是

5.1.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB3785-1983）和《积分平均声级计》（GB/T17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

(2) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

(3) 噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

表 5.1.5-1 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器型号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	示值误差 (dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2021-01-28	多功能噪声分析仪 AWA6228+、	93.8	93.8	0	±0.5dB	是
噪声 Leq	2021-01-29	多功能噪声分析仪 AWA6228+、	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

表 6 验收监测内容

6.1验收监测内容

6.2环境保护设施调试运行效果

6.2.1废水

本次验收对总排口污水实施监测，获得的水质数据用于分析水污染物达标排放情况。项目废水监测方案详见下表：

表 6.2.1-1 污水达标监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、LAS	4 次/天，连续 2 天

6.2.2废气

6.2.2.1有组织排放废气

1#排气筒对应的废气不具备进行进口监测条件，因此对排气筒进行监测。项目有组织排放废气监测方案详见下表：

表 6.2.2-1 有组织废气监测内容

排气筒编号	对应环节	监测污染物	频次、要求	备注
1#排气筒	喷烤漆房	颗粒物、二甲苯、NMHC	3 次/天，连续 2 天，了解废气达标排放情况。	共 1 个点位（总排口）

6.2.2.2无组织排放废气

表 6.2.2-2 无组织废气监测内容

监测点位		监测污染物	频次、要求
厂内无组织*	喷漆车间外监控点	NMHC	连续 2 天，每天 3 次，给出监控点处 1h 平均浓度值；
厂界无组织	上风向参照点（○1）	颗粒物、二甲苯、NMHC	连续 2 天，每天 3 次
	下风向监控点（○2、○3、○4）		

6.2.3边界噪声监测

本次验收监测主要了解项目边界噪声达标情况。项目夜间不运行因此仅了解昼间噪声情况。噪声监测点位布置详见下图：

表 6.2.3-1 边界噪声监测方案一览表

监测点位		监测因子	监测频次及要求
东边界	N-B-1#	Leq（A）	连续 2 天；每天昼间各一次。
南边界	N-B-2#		
西边界	N-B-3#		
北边界	N-B-4#		



图 6.2.3-1 噪声监测点位图

6.2.4 固废监测

项目不涉及固废相关监测工作。

6.3 环境质量影响监测

结合环境影响报告表及其审批部门审批决定，对周边最近的声环境敏感目标进行监测。项目夜间不运行，因此仅了解昼间噪声影响情况。监测点位详见下表及“图 6.2.3-1 噪声监测点位图”。

表 6.3.1-1 声环境敏感目标监测方案一览表

监测点位		监测因子	监测频次及要求
粮食局车队家属院	N-M-1#	Leq (A)	连续 2 天；每天昼间各一次。

表 7 验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

由企业及相关监测人员反馈可知：现场监测期间项目正常经营，生产设备满负荷连续稳定运行。

7.2 验收监测结果

7.2.1 环保设施调试运行效果

7.2.1.1 环保设施处理效率监测结果

项目不具备处理效率监测论证条件。

7.2.1.2 污染物排放监测结果

1、废水

本次监测针对厂区总排口进行监测，监测结果详见下表：

表 7.2.1-1 总排口水质监测结果一览表

监测时间	监测点位	监测频次	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	LAS
2021.2.22	总排口	第一次	7.25	61	17.2	35	10.5	1.27	1.25
		第二次	7.29	63	17.8	31	10.1	1.43	1.29
		第三次	7.3	62	17.5	34	10.6	1.45	1.2
		第四次	7.28	60	17.9	32	10.4	1.44	1.24
		均值/范围	7.25~7.30	62	17.6	33	10.4	1.40	1.25
2021.2.23		第一次	7.33	64	17.6	30	10.2	1.48	1.23
		第二次	7.29	62	17.8	33	10.3	1.49	1.28
		第三次	7.27	63	17.5	34	10.2	1.51	1.25
		第四次	7.29	64	17.6	32	10.5	1.52	1.24
		均值/范围	7.27~7.33	63	17.6	32	10.3	1.50	1.25
标准限值			6~9	300	150	100	25	10	10
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	

由上表可知：项目污水排放满足淮北市丁楼污水处理厂接管标准（未包含的指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准）。

2、废气

（1）有组织废气

A. 排气筒参数

表 7.2.1-2 排气筒参数一览表

采样位置	排气筒高度(m)	采样日期	截面积(m ²)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	工况风量(m ³ /h)	标干风量(m ³ /h)
1#排气筒出口	15	2021.2.22	0.4900	25.1	2.49	3.9	6880	6050
			0.4900	25.9	2.41	3.9	6880	6050
			0.4900	26.4	2.39	4.2	7391	6489
		2021.2.23	0.4900	26.6	2.58	4.1	7215	6328
			0.4900	26.8	2.62	3.9	6880	6031
			0.4900	26.8	2.47	4.4	7762	6804

表 7.2.1-1 项目有组织废气监测结果一览表

监测点位	污染物种类	监测日期	监测频次	监测及统计结果		排放限值		达标情况
				排放浓度	排放速率	浓度	速率	
				mg/m ³	kg/h	mg/m ³	kg/h	
1#排气筒	颗粒物	2021.2.22	第一次	8.9	0.054	20	0.8	达标
			第二次	8.9	0.0539			
			第三次	9.2	0.0595			
		2021.2.23	第一次	8.6	0.0543			
			第二次	9.7	0.0582			
			第三次	9.2	0.0623			
	二甲苯	2021.2.22	第一次	1.28	0.0772	20	0.8	达标
			第二次	1.46	0.0881			
			第三次	1.55	0.0101			
		2021.2.23	第一次	1.51	0.0151			
			第二次	1.45	0.0145			
			第三次	1.57	0.0157			
	非甲烷总烃	2021.2.22	第一次	6.24	0.0378	70	3.0	达标
			第二次	6.3	0.0381			
			第三次	6.45	0.0419			
		2021.2.23	第一次	6.34	0.0401			
			第二次	6.53	0.0394			
			第三次	6.24	0.0424			

(2) 无组织废气

A、无组织监测气象参数

表 7.2.1-2 无组织废气监测期间气象参数

监测日期	监测时间	天气	温度(°C)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2021.2.22	9:00-10:00	晴	7.7	101.3	东	2.0	55
	11:30-12:30		8.9	101.2	东	1.8	53
	14:00-15:00		10.1	101.0	东	2.1	49
2021.2.23	9:00-10:00	阴	6.1	102.3	东	1.2	60

	11:30-12:30		7.3	102.0	东	1.0	57
	14:00-15:00		8.0	101.8	东	1.1	57

表 7.2.1-3 项目无组织废气监测结果一览表

检测项目	采样时间	采样时间	检测点位及监测结果（mg/m³）					标准限值（mg/m³）	达标情况
			喷漆车间外	上风向1#	下风向2#	下风向3#	下风向4#		
颗粒物	2021.2.22	第一次	/	0.176	0.19	0.224	0.227	0.5	达标
		第二次	/	0.186	0.193	0.217	0.227		
		第三次	/	0.189	0.174	0.221	0.222		
	2021.2.23	第一次	/	0.267	0.269	0.225	0.232		
		第二次	/	0.266	0.251	0.22	0.222		
		第三次	/	0.265	0.273	0.228	0.22		
颗粒物	2021.2.22	第一次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	0.2	达标
		第二次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015		
		第三次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015		
	2021.2.23	第一次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015		
		第二次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015		
		第三次	/	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015		
颗粒物	2021.2.22	第一次	0.91	0.64	0.93	1.24	0.95	厂界监控点：4 车间外监控点：6	达标
		第二次	0.95	0.75	0.87	1.22	0.83		
		第三次	0.97	0.72	0.89	1.19	0.94		
	2021.2.23	第一次	0.95	0.69	0.84	1.12	0.87		
		第二次	0.93	0.69	0.87	1.07	0.86		
		第三次	0.92	0.72	0.8	1.09	0.88		

由监测结果可知：项目大气污染物排放满足参照的《上海市地方标准大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中限值要求。厂内无组织排放有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

3、噪声

表 7.2.1-4 边界噪声监测结果统计表

监测点位		监测结果 (dB (A))			
测点名称	测点编号	2021.2.22		2021.2.23	
		昼间	夜间	昼间	夜间
东边界	N-B-1#	57.6	/	58.6	/
南边界	N-B-2#	58.6	/	57.2	/
西边界	N-B-3#	57.5	/	58.4	/
北边界	N-B-4#	57.5	/	57.9	/
(GB12348-2008) 2 类标准限值		60	50	60	50

达标情况	各边界昼间达标	各边界昼间达标
------	---------	---------

项目夜间不运营，由监测结果可知：项目各边界昼间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准。

7.2.2 工程建设对环境的影响

评价对项目周边的声环境敏感目标进行监测，结果如下：

表 7.2.2-1 周边声环境敏感目标声环境质量监测结果统计表

监测点位		监测结果（dB（A））			
测点名称	测点编号	2021.2.22		2021.2.23	
		昼间	夜间	昼间	夜间
粮食局车队家属院	N-M-1#	58.0	/	57.2	/
（GB3096-2008）2 类标准限值		60	50	60	50
达标情况		昼间达标		昼间达标	

项目夜间不运营，项目最近的敏感目标处声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

7.3 污染物排放总量核算**7.3.1 水污染物排放总量**

本次结合企业统计的近期用水量数据并结合排污口监测数据,计算本工程主要污染物排放总量。审批部门未对本项目下达总量控制指标,因此仅列出环境影响报告表预测值。项目排水接入下游污水处理厂的只核算出接管总量,不计算排入外环境的总量。

项目水污染物排放量计算情况详见下表:

表 7.3.1-1 水污染物排放量计算过程参数及结果一览表

环节	主要污染物	接管情况(日均最大值)	年产生天数	接管量核算值	环评核算值	总量控制指标
			d/a	t/a	t/a	t/a
总排口	废水量	1.21 m ³ /d	300	363	363	/
	COD	63 mg/l		0.0230	0.0730	无
	BOD ₅	17.6 mg/l		0.0064	0.0390	/
	SS	33 mg/l		0.0120	0.0440	/
	氨氮	10.4 mg/l		0.0038	0.0019	无
	石油类	1.50 mg/l		0.0005	0.0008	/
	LAS	1.25 mg/l		0.0005	0.0010	/

注:上表中水量数据为统计值,浓度数据为监测值日均浓度最大值。

7.3.2 大气污染物排放总量

由监测结果可知,项目大气污染物排放情况详见下表:

表 7.3.2-1 大气污染物排放量计算过程参数及结果一览表

污染物	两日实测排放速率均值	运行时间	项目实际排放量计算值	环评核算值	总量指标
	kg/h	h/a	t/a	t/a	t/a
颗粒物	0.0570	200	0.0114	0.0032	无
二甲苯	0.0368	933	0.0343	0.0120	/
非甲烷总烃	0.0400	933	0.0373	0.0160	/
有机废气合计	0.0767	933	0.0716	0.0280	无

注:项目验收期间工况按照 100%进行核算。

表 8 验收监测结论

8.1验收监测结论

8.1.1环保设施调试运行效果

8.1.1.1环保设施处理效率监测结果

由于废气处理装置进口无法进行监测，不具备环保设施处理效率监测验证分析条件。

8.1.1.2污染物排放监测结果

1、废水

项目不提供食宿、洗浴设施。项目营运期用水主要包括：员工办公生活饮用水、保洁用水、洗车用水。项目污水主要为办公生活污水、保洁废水、洗车废水。

项目办公生活污水依托厂区化粪池预处理；洗车废水、维修区地面保洁废水经隔油沉淀池预处理。项目废水预处理后达标后通过市政污水管网进入淮北市丁楼污水处理厂集中处理。

由验收监测结果可知：项目污水排放满足淮北市丁楼污水处理厂接管标准（未包含的指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准）。

2、废气

项目不设食堂，无油烟等生活废气产生。项目运营期间产生的废气主要有：①车辆进出及试车产生的机动车尾气；②车内清灰过程粉尘；③焊接烟尘；④抛光打磨产生的粉尘；⑤喷漆、烤漆过程产生的废气。

项目车内清灰环节采用吸尘式除尘器进行；抛光打磨环节采用无尘干磨机进行抛光打磨，设备自带高效烟尘净化装置；焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放；2间全封闭喷漆房喷漆过程及烤漆结束后废气各自经过1套滤棉+两级活性炭吸附装置处理，通过离心风机引至15m高1#排气筒排放。

由验收监测结果可知：项目大气污染物排放满足参照的《上海市地方标准大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中限值要求。厂内无组织排放有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A要求。

3、噪声

项目噪声源主要为升降机、扒胎机、空压机、焊机、切割机、风机等，噪声源噪声值为60~85dB（A）。项目通过选用低噪声设备，各产噪设备合理布局；对振动设

备进行减振，对风机进行消声，结合厂房隔声、距离衰减等实现厂界达标。

由验收监测结果可知：项目各边界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准。

4、固废

项目生活垃圾、含油抹布手套交由环卫部门处理；一般固废（废零件、废轮胎、废包装材料等）交物资回收公司回收；危险固废（废漆料桶、废机油、废液压油、废过滤棉、废活性炭等）交有资质单位处置。厂区内合理摆放垃圾桶；设置一处一般工业固废堆放存储区，面积约 20 m²；和一处规范的危险固废暂存点（8 m²）。

项目固废处置符合环境管理要求和综合利用原则，不产生二次污染。

8.1.2 工程建设对环境的影响

结合项目特点，本次对最近的声环境敏感目标进行了监测。监测结果显示最近的声环境敏感目标处声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

8.1.3 总结论

本次验收范围内各类工程已经建成，满足验收监测条件。验收监测期间项目正常运营，环保设施正常运转，满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全，执行了环境影响评价及三同时制度。在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施。项目废水、废气、噪声可实现达标排放，固废得到合理处置，对外环境影响较小。项目符合环境保护验收条件，竣工环保验收合格。

8.2 建议

（1）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，健全环境管理规章制度，确保污染物稳定达标排放。

（2）项目完成验收工作后，相应的验收报告（检测报告、验收意见、其他需要说明的事项）、验收监测数据原件、网上公示截图等材料均应入档备查。

（3）本验收报告未能详尽的内容，建设单位应根据国家法律法规、相关政策、有环境保护管理职责的部门要求开展环保工作，不可忽略关心项目的团体、公众合理合法诉求，解除顾虑、自证守法。