

**淮北市富一晟机电设备有限公司  
年产 200 台打包机项目  
竣工环境保护验收监测报告**

**建设单位：淮北市富一晟机电设备有限公司**

**编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司**

**2021 年 12 月**

建设单位法人代表：                    （签字）

编制单位法人代表：                    （签字）

项目负责人：

报告编写人：

建设单位： 淮北市富一晟机电设备有限公司 （盖章）

电话：15956131736

邮编：235000

地址：淮北市杜集区众邦工业基地

编制单位： 安徽应天环保科技咨询有限公司 （盖章）

电话：0551-65330153

传真：0551-65330153

邮编：230051

地址：安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

## 目录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 项目建设情况.....	4
4 环境保护设施.....	10
5 环境影响现状评价报告主要结论与建议及其备案部门备案意见.....	13
6 验收执行标准.....	16
7 验收监测内容.....	18
8 质量保证和质量控制.....	19
9 验收监测结果.....	21
10 验收监测结论.....	23

## 附件

附加 1 委托书

附件 2 项目备案通知书

附件 3 现状评价报告备案通知

附件 4 厂房租赁合同

附件 5 监测报告

附件 6 危废合同

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 厂房平面布置图

## 1 项目概况

淮北市富一晟机电设备有限公司位于淮北市杜集区众帮创业园内，公司成立于 2011 年，专业生产纸板打包机、秸秆打包机、报纸打包机、塑料打包机、轮胎打包机、易拉罐打包机、书刊杂志打包机等各类型环保垃圾压缩设备。截至 2017 年 9 月，该公司尚未履行环评审批相关手续。根据淮北市环境保护局《关于加强未批先建、久拖不验等环境影响评价违法行为整改工作的通知》（淮环函[2016]49 号），该项目属于未批先建，符合《安徽省清理整改违反环保法律法规建设工作方案》（皖环函[2016]366 号），属于清理范围的项目。根据淮北市环境保护局 2017 年 2 月 16 日会议电话通知精神，未批先建的建设项目环境影响评价于 2016 年 12 月 31 日前未完成的项目单位，环保局不再办理审批手续，项目建设单位依法完善环保设施、达标排放，自行编制现状调查报告并报送各区、县环保局备案直接纳入执法监管。

公司于 2017 年 10 月委托环评技术人员开展环境保护现状调查工作，编写了《淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目环境影响现状评价报告》，2017 年 11 月 15 日取得淮北市杜集区环境保护局《关于淮北市富一晟机电设备有限公司年产 200 台打包机项目环境影响现状评价报告的备案通知》，文号为淮杜环行函[2017]14 号。

2021 年 11 月淮北市富一晟机电设备有限公司委托安徽应天环保科技咨询有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员接到委托后，对本项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘察。安徽应天环保科技咨询有限公司委托监测公司组织技术人员对该项目进行了验收监测。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (8) 《中华人民共和国水土保持法（修订）》（2011 年 3 月 1 日施行）；
- (9) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- (10) 《中华人民共和国清洁生产促进法（修订）》（2012 年 7 月 1 日施行）；
- (11) 《中华人民共和国节约能源法（修订）》（2016 年 7 月 2 日施行）；
- (12) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日施行）；
- (13) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》（环发[2015]163 号），2015 年 12 月 10 日；
- (14) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），原环境保护部，2017 年 11 月 20 日；
- (15) 《关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省生态厅，2017 年 12 月 27 日；
- (16) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》”（环办环评函[2020]688 号），中华人民共和国生态环境部，2020 年 12 月 16 日。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（环发[2000]38 号，2000 年 2 月 22 日）；
- (2) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；

(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部，2018 年 5 月 15 日。

### **2.3 建设项目环境影响现状评价报告及其备案部门备案通知**

(1) 《淮北市富一晟机电设备有限公司年产200台打包机项目环境影响现状评价报告》，2017年10月；

(2) 《关于淮北市富一晟机电设备有限公司年产200台打包机项目环境影响现状评价报告的备案通知》（淮杜环行函[2017]14号），原淮北市杜集区环境保护局，2017年11月15日。

### **2.4 其他相关文件**

淮北市富一晟机电设备有限公司提供的其他相关材料。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

淮北市富一晟机电设备有限公司位于淮北市杜集区众帮创业园内，项目西侧隔园区道路为淮棉棉机厂，南侧隔园区小路为双林耐磨设备厂，东侧为一家设备厂，北侧为乾乾生物公司。项目所用厂房为租赁尹建峰、尹建坤的厂房，厂址属于工业用地，符合淮北市城市总体规划。

项目有联合生产厂房一座，总建筑面积约 2100m<sup>2</sup>，厂房中央为机加工、焊接区；东北角为钢材堆存区；东南角为成品堆存区；西南角为办公室；西侧为洗手池；西北角为工具设备堆存区和危险废物暂存间。

项目地理位置图详见附图 1，项目总平面布置图详见附图 2。

#### 3.2 建设内容

##### 3.2.1 项目产品方案

项目主要产品方案见下表。

表 3.2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	设计产能	实际建设产能	变化情况
1	富一晟 FYS-25 卧式打包机	12 台/年	12 台/年	一致
2	富一晟立式机	188 台/年	188 台/年	一致

##### 3.2.2 项目工程内容

项目验收主要建设内容见下表。

表 3.2-2 项目验收建设内容一览表

工程类别	工程名称	评估报告建设内容	验收实际建设内容	变化情况
主体工程	打包机制造车间	联合生产厂房一座，总建筑面积 2100m <sup>2</sup> ，其中生产区建筑面积 2050m <sup>2</sup> ；配置电焊机、钻床、锯床、切割机、行车等设备；年产 200 台打包机	项目建有联合生产厂房一座，总建筑面积 2100m <sup>2</sup> ，其中生产区建筑面积 2050m <sup>2</sup> ；厂房中央为机加工、焊接区；东北角为钢材堆存区；东南角为成品堆存区；西南角为办公室；西侧为洗手池；西北角为工具设备堆存区和危险废物暂存间；内设电焊机、钻床、锯床、切割机、行车等设备；年产 200 台打包机	一致
辅助工程	办公室	位于位于生产车间内，面积 50m <sup>2</sup>	位于生产厂房西南角，面积 50m <sup>2</sup>	一致
储运工程	原料堆存	位于联合生产厂房内	位于联合生产厂房东北角，面积约 100m <sup>2</sup>	一致
	成品堆存		位于联合生产厂房东南角，面积约 100m <sup>2</sup>	一致
公用工程	供水工程	厂区饮用水采用桶装纯净水，年用量为 600 桶，职工洗手用水量为 48t/a	项目员工饮用水采用桶装纯净水，年用量为 600 桶，职工洗手用水量为 48t/a	一致
	排水工程	本厂不设卫生间，职工如厕使用创业园内的公共卫生间	本项目不设卫生间，职工如厕使用创业园内的公共卫生间	一致
	供电工程	项目年耗电 10 万 kw·h，由当地电网供电	项目年耗电 10 万 kw·h，由当地电网供电	一致
环保工程	废气治理	焊接废气经焊接烟尘净化装置处理后，车间排放；车间自然通风换气	项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经焊接烟尘净化装置处理后车间内无组织排放，车间内采用自然通风方式换气	一致
	废水治理	职工洗手废水约为 43.2t/a，收集后，用于车间外绿化，不外排	项目员工洗手废水约为 43.2t/a，收集后，用于车间外绿化，不外排；厂房内不设厕所，员工如厕使用创业园内的公共卫生间	一致
	噪声治理	针对主要噪声源采取相应的减振等降噪措施	项目针对主要噪声源采取相应的减振等降噪措施	一致
	固废处置	项目营运期产生的金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；含油抹布集中收集后与生活垃圾一并交由环卫部门统一处理	项目营运期产生的金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布交由资质单位处置，项目建有一座 10m <sup>2</sup> 的危险废物暂存间位于厂房西北角	一致
	环境	项目设置 50m 的卫生防护	目前项目卫生防护距离内无医院、学	一致



	风险	距离，目前卫生防护距离内无医院、学校、居住区等环境敏感目标，以后也不得建设此类敏感目标	校、居住区等环境敏感目标，且项目位于创业园内，今后也不会建设此类敏感目标	
--	----	---	--------------------------------------	--

### 3.3 主要生产设备

表 3.3-1 项目主要生产设备变化情况一览表

序号	生产设备名称	型号	现状评价设备数量/台（套）	实际建设设备数量/台（套）	变化情况
1	行车	16 吨	1	1	一致
2	行车	10 吨	1	1	一致
3	摇臂钻床	Z3040x11A	1	1	一致
4	锯床	G4028	1	1	一致
5	火焰切割机	CG1-30	1	1	一致
6	液压摆式剪板机	QC12Y-4X4000	2	0	无此设备
7	卷管机	/	0	1	增加一台卷管机
8	CO <sub>2</sub> 保护焊	NBC500	5	5	一致
9	CO <sub>2</sub> 保护焊	NBC350	3	3	一致

### 3.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料见下表。

表 3.4-1 项目主要原辅材料变化情况一览表

序号	原辅材料名称	现状报告年消耗量	实际建设年消耗量	变化情况/吨
1	槽钢	106t	104t	减少 2t
2	钢板	80t	76t	减少 4t
3	方管	100t	95t	减少 5t
4	焊丝	3t	2.8t	减少 0.2t
5	乳化液	0.2t	0.02t	减少 0.18t
6	液压油	60Kg	30Kg	减少 30Kg
7	CO <sub>2</sub>	/	2.12t	增加 2.12t
8	液化气	/	0.195t	增加 0.195t

本项目所用液压油主要用于产品的调试，调试合格后，将液压油从产品中抽出保存，循环使用，不排放；项目在钻床下方设有循环槽，乳化液流入循环槽后，循环使用，不排放。

### 3.5 水平衡

项目用水主要为员工饮水和洗手用水，厂房内不设厕所，员工如厕使用创

业园内的公共卫生间，项目水平衡图如下。

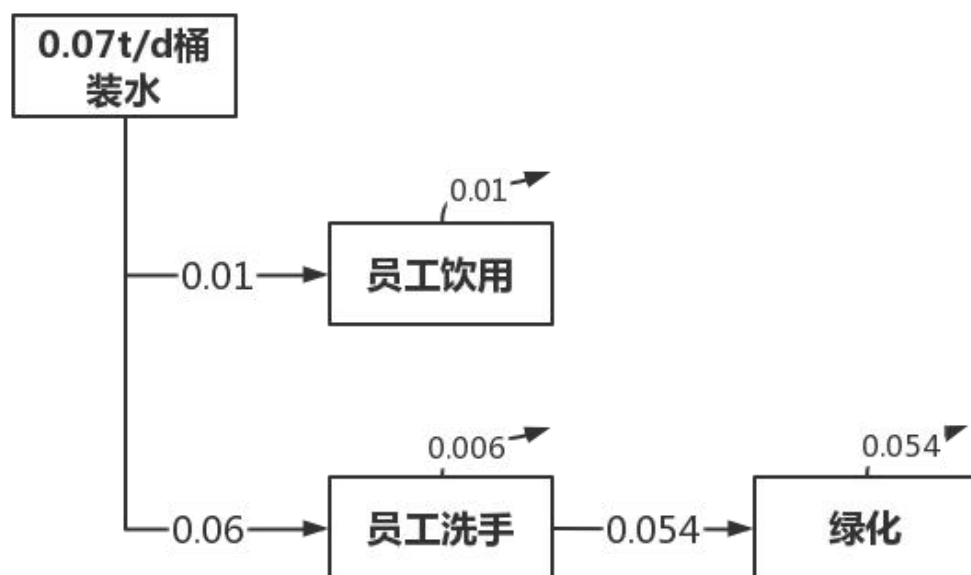


图 3.5-1 项目水平衡图 (单位:  $\text{m}^3/\text{d}$ )

### 3.6 项目主要生产工艺

项目生产工艺流程及产污节点图如下。

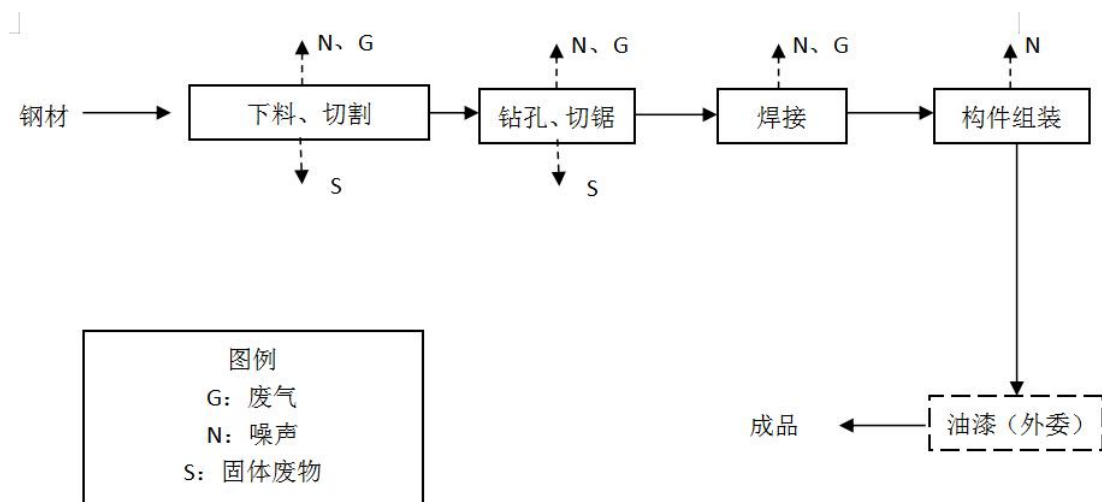


图 3.6-1 项目生产工艺流程及产污节点图

工艺流程描述:

#### (1) 下料、切割

项目将外购的槽钢、钢板等原辅材料运输至厂内，使用切割机对槽钢、钢板

进行定尺寸切割，此过程产生噪声、切割烟尘及边角料。

(2) 钻孔、切锯

使用钻床、锯床等机械设备将组件按一定的尺寸、形状进行加工，此过程产生噪声、钻孔切锯烟尘及边角料。

(3) 焊接

使用焊机将组件进行焊接，此过程产生焊接烟尘及噪声，项目采用的施焊方法为 CO<sub>2</sub> 气体保护焊，所用的焊丝为实心焊丝，不会产生焊渣。

(4) 构件组装

焊接完成后，人工对焊件进行组装，此过程产生噪声。

(5) 委外喷漆

完成组装后整机委托其他单位喷漆后即成为成品。

表 3.6-1 项目产污情况一览表

类别	产生点	污染物名称	主要成分
废气	切割	切割烟尘	颗粒物
	钻孔、切锯	钻孔、切锯烟尘	
	焊接	焊接烟尘	
固体废物	切割	废边角料	钢材
	钻孔、切锯		

## 4 环境保护设施


### 4.1 污染物治理设施

#### 4.1.1 废气

本项目营运期废气主要为切割烟尘、钻孔切锯烟尘以及焊接烟尘。项目产生的烟尘经移动式焊接烟尘净化设施处理后车间内无组织排放，车间内采用自然通风方式换气。

表 4.1-1 项目废气产生、处理及排放情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理措施
切割烟尘	切割	颗粒物	无组织排放	移动式焊接烟尘净化设施处理
钻孔、切锯烟尘	钻孔、切锯			
焊接烟尘	焊接			



移动式焊接烟尘净化设施

#### 4.1.2 噪声

项目主要噪声源包括切割机、锯床、摇臂式钻机等。针对高噪声源采取相应的减振等降噪措施，降低噪声产生的影响。

#### 4.1.3 固体废物

本项目营运期主要产生的固体废物为员工生活垃圾、切割、钻孔、切锯产生的边角料、废液压油桶和含油抹布，废边角料外售给物资回收单位；员工生活垃圾由环卫部门定期清运；废液压油桶和含油抹布交由资质单位处置。

表 4.1-2 项目固体废物产生情况一览表

序号	固废名称	固废代码	状态	存放地点	产生量	处置方式	排放量
1	废边角料	359-008-09	固态	一般固废暂存点	2t/a	外售给物资回收单位	0
2	生活垃圾	/	固态	生活垃圾桶	0.6t/a	由环卫部门定期清运	0
3	废液压油桶	900-249-08	固态	危险废物暂存间	1t/a	交由资质单位处置	0
4	含油抹布	900-041-49	固态		0.5t/a		0
							
项目危险废物暂存间							

#### 4.2 环保设施投资情况

项目计划总投资 225 万元，其中环保投资 9 万元；实际投资 225 万元，环保投资 9 万元，项目环保投资情况见下表。

表 4.2-1 项目环保投资情况一览表

环保项目		措施内容	金额（万元）
废气治理	联合生产厂房	移动式焊接烟尘处理器	2
噪声治理	高噪声设备	针对主要噪声源采取相应的减振等措施	3
固废治理	一般固废	危废暂存间、生活垃圾桶	4
合计			9

## 4.3 “三同时”落实情况

污染类别	治理设施	验收要求	实际建成情况	验收要求满足情况
废气	项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后车间内无组织排放	厂界无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求	项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后车间内无组织排放	满足
废水	项目无生产废水外排；项目不设卫生间，职工如厕使用创业园内的公共卫生间；职工洗手水收集后用于车间外绿化，不外排	无废水外排	项目无生产废水外排；项目不设卫生间，职工如厕使用创业园内的公共卫生间；职工洗手水收集后用于车间外绿化，不外排	满足
噪声	采取隔声、减振、合理布局等降噪措施	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求	设备减振，厂房隔声，监测结果能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求	满足
固废	金属边角料交给物资回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布集中收集后交由资质单位处置	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2021）要求和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环保部 2013 年 36 号公告）要求	项目营运期产生的金属边角料交给物资回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布集中收集后交由资质单位处置	满足

## 5 环境影响现状评价报告主要结论与建议及其备案部门备案意见

### 5.1 环境影响现状评价报告主要结论与建议

#### 5.1.1 调查结论

根据本次调查分析，项目建设过程中，对废气、废水、噪声、固废等采取了相应的治理措施。经厂区现状监测可知：项目废气污染物、噪声能够达标排放；项目生活污水依托园区公共卫生间处理，一般固废进行了回收利用、危险废物交由资质单位处置、生活垃圾交由环卫部门处理。从总体情况来说：项目基本能够满足环境保护要求。

#### 5.1.2 建议和要求

项目采取了相关的环境保护措施，建议建设单位加强生产中的环境保护工作，确保污染物稳定达标排放。

### 5.2 备案部门备案意见

一、《现状报告》能按照规范要求对项目及周边环境状况进行简明的介绍和评价，评价内容全面分析深入，评价标准正确，评价结论总体可信原则同意《现状报告》的分析和结论，同意你单位按《现状报告》中所列项目地点、性质、规模、生产工艺和环境污染防治措施，风险防范及应急措施正常生产运营。

二、本项目建设地点位于淮北市杜集区众帮创业园内，年产 200 台打包机，项目西侧隔园区道路为淮棉棉机厂，南侧隔园区小路为双林耐磨设备厂，东侧为一家设备厂，北侧为乾生物公司。项目所使用厂房为租赁尹建峰、尹建坤的厂房，厂址用地属于工业用地，符合淮北市城市总体规划项目总投资 225 万元，其中环保投资 9 万元。

三、你公司应依据《现状报告》和本备案文件，加强污染防治设施运行和维护，强化大气污染物无组织排放控制措施和日常管理措施，确保污染治理设施长期稳定运行及各项污染物稳定达标排放。

四、你公司生产运营期间必须做好以下工作：

废气：焊接工序须在主联合车间内进行，采用移动式焊接烟尘净化器处理，



除尘效率不低于 85%除尘后的焊接烟气车间内无组织排放，车何内采用自然通风方式换气，厂界无组织颗粒物浓度应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。

2、废水：项目无工业生产废水外排；项目不设卫生间，职工入厕使用创业园内的公共卫生间；职工洗手水收集后用于车间外绿化，不外排。

3、噪声：选用低噪声设备，加强生产设备的减振和消声设施，在封闭的车间内工作，夜间时段不生产，经监测，厂界噪声能达标排放，但仍应加强对噪声的污染防治，确保厂界噪声稳定满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准要求。

4、固废：金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布集中收集后交由资质单位处置。

5、项目设置 50m 的卫生防护距离，目前卫生防护距离内没有医院、学校和居住区等环境敏感目标，以后也不得建设此类敏感目标。

6、做好地下水污染防治，加强厂区防渗措施的维护和管理、确保不对地下水造成污染影响。

7、采纳《现状报告》提出的其他建议，落实其它各项污染防治措施。

五、你公司要加强环境管理，不断改进污染治理设施，建立健全各项岗位责任制和环保制度，增强员工环保责任意识，确保设各项污染治理设施正常运转，建立台账管理资料，确保各项污染物长期稳定达标排放。

六、若项目的性质、规模地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的设施发生重大变动，你公司应及时向我局报告，并重新办理环保审批手续，待批准后，方可继续生产。

七、你公司必须按《现状报告》及我局的备案要求加强环境保护工作，如因污染造成环境污染纠纷，必须停业整顿。

### 5.3 环境影响现状评价报告及其备案意见落实情况

#### 5.3.1 环保设施落实情况检查

备案部门备案意见	验收执行情况	备注
焊接工序须在主联合车间内进行，采用移动	项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊	已落

式焊接烟尘净化器处理，除尘效率不低于 85%除尘后的焊接烟气车间内无组织排放，车何内采用自然通风方式换气	接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后车间内无组织排放	实
项目无工业生产废水外排；项目不设卫生间，职工入厕使用创业园内的公共卫生间；职工洗手水收集后用于车间外绿化，不外排	项目无工业生产废水外排；项目不设卫生间，职工入厕使用创业园内的公共卫生间；职工洗手水收集后用于车间外绿化，不外排	已落实
选用低噪声设备，加强生产设备的减振设施	项目选用低噪声设备，加强生产设备的减振设施	已落实
金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；含油抹布集中收集后与生活垃圾一并交由环卫部门统一处理	项目金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布集中收集后交由资质单位处置	已落实
做好地下水污染防治，加强厂区防渗措施的维护和管理、确保不对地下水造成污染影响	厂区地面已硬化	已落实
项目设置 50m 的卫生防护距离，目前卫生防护距离内没有医院、学校和居住区等环境敏感目标，以后也不得建设此类敏感目标	目前卫生防护距离内没有医院、学校和居住区等环境敏感目标，且项目位于园区内，今后也不会建设此类目标	已落实

### 5.3.2 重大变动判定

根据生态环境部办公厅发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号文）及《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

本项目生产规模未增加，建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生重大变动情况。根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号文），本项变动不属于重大变动，纳入本次竣工环境保护验收管理。

## 6 验收执行标准

### 6.1 环境质量标准

#### (1) 环境空气

项目区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

表 6.1-1 环境空气质量现状评价标准 单位：mg/m<sup>3</sup>

污染物名称		取值时间	浓度限值（二级）	标准来源
基本污染物	SO <sub>2</sub>	年平均	0.06	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）
		24 小时平均	0.15	
		1 小时平均	0.50	
	NO <sub>2</sub>	年平均	0.04	
		24 小时平均	0.08	
		1 小时平均	0.20	
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均	0.16	
		1 小时平均	0.2	
	PM <sub>10</sub>	年均值	0.07	
		24 小时平均	0.15	
	PM <sub>2.5</sub>	年平均	0.035	
		24 小时平均	0.075	
	CO	24 小时平均	4	
		1 小时平均	10	

#### (2) 声环境

声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，具体数值见下表。

表 6.1-2 声环境质量标准一览表 单位：dB（A）

类 别	标准值	
	昼间	夜间
2 类区	60	50

### 6.2 污染物排放标准

## (1) 废气污染物排放标准

项目营运期废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

表 6.2-1 大气污染物排放标准

序号	污染物	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>
1	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

## (2) 噪声

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

表 6.2-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

昼 间	夜 间	标 准
60	50	（GB12348-2008）2 类标准

## (3) 固体废物

项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2021）要求；危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环保部 2013 年 36 号公告）要求。

## 6.3 污染物排放总量控制指标

淮北市杜集区生态环境分局未对该项目污染物排放总量提出要求，企业后期应按排污许可证申请与核发技术规范相关要求，落实相关污染防治措施和总量控制要求。

## 7 验收监测内容

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求和现场勘察该项目具体情况，本次验收监测内容如下：

### 7.1 废气

根据废气排放特点及建设区域环境特征，在厂界外上风向布设 1 个参照点 G1，厂界外下风向布设 3 个监控点 G2~G4，监测：颗粒物。

表 7.1-1 项目无组织废气监测内容一览表

编号	监测点位	监测因子	监测频次
G1	厂界上风向	颗粒物	连续 2 天，3 次/天
G2	厂界下风向 1		
G3	厂界下风向 2		
G4	厂界下风向 3		

### 7.2 噪声

表 7.2-1 厂界噪声监测情况一览表

测点编号	测点名称	测点位置	监测频次
N1	厂界东	东厂界外 1m	连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次
N2	厂界南	南厂界外 1m	
N3	厂界西	西厂界外 1m	
N4	厂界北	北厂界外 1m	

## 8 质量保证和质量控制

调查监测、样品采集、分析测定、数据处理、报告编写、结果评价等均按照国家环境监测有关标准、规定、规范进行。

### 8.1 检测分析方法

#### 8.1.1 废气

废气分析监测方法见下表。

表 8.1-1 无组织废气分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测标准(方法)名称及编号 (含年号)	仪器设备名称、 型号/规格	方法检出限
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	恒温恒湿箱 HS-150 电子天平 FA2004N	0.001 mg/m <sup>3</sup>

#### 8.1.2 噪声

噪声分析监测方法见下表。

表 8.1-2 噪声监测分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测标准(方法)名称及编号 (含年号)	仪器设备名称、 型号/规格	方法检出 限
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能噪声分析仪 AWA5688 声校准器	——

### 8.2 人员能力

本次现场监测参与监测工作的所有的人员均持证上岗,对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证和质量控制按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)的相关要求进行。

- (1) 监测期间及时了解了工况情况,确保监测过程中生产负荷满足要求。
- (2) 监测点位、监测因子与频率及抽样率设置合理规范,保证监测数据具备科学性和代表性。
- (3) 优先采用了国标监测分析方法,监测采样与测试分析人员均经国家考

核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。

(4) 检测项目的浓度在仪器量程的有效范围之内。

(5) 检测数据实行三级审核，确保报出的数据准确无误。

#### **8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声监测质量保证和质量控制按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求进行。

(1) 优先采用了国标监测分析方法，监测采样与测试分析人员均经国家考核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。

(2) 测量时传声器加设了防风罩。

(3) 测量时无雨雪、无雷电，测量时风速均小于 5m/s，天气条件满足监测要求。

(4) 监测数据和技术报告执行三级审核制度。

(5) 声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，满足要求。

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

根据验收监测安排，结合淮北市富一晟机电设备有限公司运营的实际情况，安徽威正测试技术有限公司组织有关技术人员进入现场，现场监测时生产设施和相应环保措施均稳定运行且污染物达标排放，因此，本次验收满足验收监测的要求。

### 9.2 环保设施调试运行效果

各污染防治设施运行正常。

#### 9.2.1 废气治理设施和污染物排放监测结果

表 9.2-1 项目废气监测结果一览表 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目		颗粒物			
采样日期	采样时间	采样位置			
		G1	G2	G3	G4
2021.12.01	9:30~10:30	0.217	0.305	0.396	0.301
	11:30-12:30	0.213	0.291	0.407	0.310
	13:30-14:30	0.215	0.298	0.410	0.291
2021.12.02	09:20-10:20	0.221	0.302	0.396	0.291
	11:20-12:20	0.224	0.297	0.391	0.306
	13:20-14:20	0.216	0.307	0.408	0.300

由监测结果可知，项目无组织排放产生的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求。

#### 9.2.2 厂界噪声监测结果

表 9.2-2 项目厂界噪声监测结果一览表 单位：dB（A）

测点编号	测点名称	监测日期：2021.12.01		监测日期：2021.12.02	
		昼 间		昼 间	
		时间	Leq	时间	Leq
N1	厂界东	09:17	53.4	09:21	54.1
N2	厂界南	09:38	54.1	09:42	53.8
N3	厂界西	09:57	53.7	09:57	55.1
N4	厂界北	10:15	55.0	10:18	54.6



根据监测结果，营运期厂界昼间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

### **9.2.3 固体废物**

项目营运期产生的金属边角料废物交给废品回收公司进行综合利用；乳化液循环使用不外排；废液压油桶和含油抹布集中收集后交由资质单位处置。

## **9.3 工程建设对环境的影响**

根据上述监测结果可知，本项目正常运行时，产生废气、废水、噪声和固体废物分别采取相应环保措施实施后，均能后满足相应污染物排放标准，本项目工程建设对外环境影响较小。

## 10 验收监测结论

### 10.1 环保设施调试运行效果

验收监测期间，项目生产设施和污染治理设施均稳定运行，项目生产工况稳定，本次监测为有效工况。

#### 10.1.1 环保设施处理效率监测结果

各项环保设施主要污染物处理效率符合备案部门备案意见要求。

#### 10.1.2 污染物排放监测结果

##### (1) 厂界噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类功能区标准要求。

##### (2) 废气

验收监测期间，项目切割烟尘、钻孔、切锯烟尘、焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后车间内无组织排放。废气无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中限值要求。

本项目厂房设置卫生防护距离为 50 米，经现场踏勘，项目厂界外 50m 范围无居民、学校、医院等敏感目标。

### 10.2 工程建设对环境的影响

经检测，本工程外排污染物均能够达标排放，项目区无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中限值要求。

厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求；各固体废物均得到合理处置，对周边无影响。

综上所述，本次验收监测期间生产工况满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照现状评价报告的备案意见要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施。项目废气、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，同意本项目通过竣工环境保护验收。