

安徽泓泽新材料科技有限公司 20000 吨/年呋喃克系列产品项目（一期）

阶段性竣工环保验收组意见

2022 年 5 月 11 日，安徽泓泽新材料科技有限公司组织召开了安徽泓泽新材料科技有限公司 20000 吨/年呋喃克系列产品项目（一期）阶段性竣工环保验收会。参加会议的有安徽泓泽新材料科技有限公司（建设单位）、安徽应天环保科技咨询有限公司（验收监测报告编制单位）、安徽海正检测技术有限公司（验收检测单位）等单位共 10 位代表。会议成立了竣工验收组（名单附后），验收专家组及代表听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收监测报告编制单位关于项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成环保验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽泓泽新材料科技有限公司 20000 吨/年呋喃克系列产品项目位于安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地临白路 02 号。环评中建设总投资为 80000 万元，其中环保投资 8200 万元，占总投资 10.25%。项目分两期进行建设，分期进行验收；一期和二期整体建成后可年产 20000 吨呋喃克，15000 吨副产氯化钠（其中一期 10000 吨/年呋喃克，7500 吨/年副产氯化钠；二期 10000 吨/年呋喃克，7500 吨/年副产氯化钠）。项目主要建设内容包括二栋生产车间（包括二期一栋生产车间）、原材料和成品仓库、综合楼、焚烧系统、储罐区、污水处理站，并配套建设道路、绿化、事故应急池等辅助设施。

（二）建设过程及环保审批情况

项目已通过环评审批，2019 年 10 月 30 日取得淮北市生态环境局《关于〈安徽泓泽新材料科技有限公司 20000 吨/年呋喃克系列产品项目环境影响报告书〉的批复》（淮环行[2019]39 号）。

（三）投资情况

项目（一期）阶段性验收阶段，实际总投资 65000 万元，其中环保投资 7450 万元，占总投资 0.12%。主要建设了一期生产车间（101 生产车间）、公

建设施、办公楼、储罐区、辅助工程、仓库、固废暂存间，102 生产车间和污水处理设置、焚烧装置区、初期雨水池、事故应急池等。本项目在南侧设主出入口一个，并在北侧设置物流出入口各一个。

（四）验收范围

本次验收范围仅针对项目（一期）生产建设内容以及配套辅助工程进行验收，危废焚烧系统不在本次验收范围之内。验收时调试工况稳定，环境保护设施运行正常，项目（一期）验收时生产工况具备竣工环保验收条件。

二、环评及环保“三同时”执行情况

经现场勘验，现场已落实相关污染防治措施：

1. 废水：项目废水包括工艺废水、设备清洗废水、真空泵系统废水、废气处理废水、纯水站脱盐水、车间保洁废水、生活污水、循环水系统排污水等。上述废水均经项目区新建 1 套污水处理站（处理规模：1500m³/d，处理工艺：调节池+UASB 厌氧+水解酸化+接触氧化+二沉池+气浮物化+污泥处理系统）预处理后，满足安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准限值要求。

2. 废气：项目（一期）废气主要为投料废气、蒸馏废气、干燥和造粒废气、污水处理站废气、危废暂存间废气、储罐呼吸废气等；其中合成釜、氯化钠蒸馏釜、汽提塔中间罐、薄膜蒸发器、二次补蒸釜蒸馏产生的环氧氯丙烷不凝气经 1 套“三级冷凝”装置预处理，与储罐区和中间罐区环氧氯丙烷废气合并经 1 套“两级活性炭”装置处理达标后 30m 高排气筒（DA001）排放；甲类车间二板框压滤机和废水蒸馏及配套系统废气负压收集后通过新增 1 套“二级活性炭”吸附系统处理后合并至 30m 高排气筒（DA001）排放；甲醇蒸馏过程产生的甲醇不凝气以及精制结晶和板框压滤过程产生的甲醇废气混合后经 1 套“二级水洗+除湿+活性炭吸附”措施处理达标后 30m 高排气筒（DA002）排放；流化床造粒工序产生的粉尘经 1 套“布袋除尘器”预处理后和甲醇不凝气经 1 套“二级水洗+除湿+活性炭吸附”处理后再与甲醇蒸馏废气处理排气筒（DA002）合并排放；熔融造粒工序产生的粉尘经“布袋除尘器”预处理后和造粒机上方的引风罩分别汇总至上述流化床造粒工序废气处理单元分别处理后 30m 高排气筒（DA002）排放；危险废物暂存间有机废气负压收集后通过“活性炭吸附”处理后 30m 高排气筒（DA002）排放；

项目区污水处理站产生恶臭采用 1 套“两级活性炭吸附”装置处置达标后 15m 高排气筒（DA004）排放；环氧氯丙烷罐大小呼吸废气采用氮封+有组织收集处置（两级活性炭吸附）后 DA001 排气筒排放；中间罐产生的环氧氯丙烷废气有组织收集后与车间环氧氯丙烷废气合并处置（两级活性炭吸附）后 DA001 排气筒排放；甲醇和氨水储罐大小呼吸废气有组织收集处置（二级水洗吸收）后 DA002 排气筒排放；中间储罐产生的甲醇废气有组织收集后与车间甲醇废气合并后经 1 套“二级水洗+除湿+活性炭吸附”措施处理达标后排气筒（DA002）排放。

项目以厂界设置了 400 米环境保护距离，根据现场踏探，项目厂界外 400m 外无居民、学校、医院等敏感目标。

3. 噪声：项目主要噪声源包括空压机、冷却塔、压缩机和各种泵等，建设单位选用低噪声、振动小的设备，优化总图布局、合理布置各类高噪声源，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施。厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区限值。

4. 固废：固体废物包括一般固废及危险固废。一般固废包括纯水制备过程产生的废石英砂、废活性炭和生活垃圾等；危险固废主要包括废气处理过程产生的废活性炭、蒸馏釜残、废包装材料等统一委托安徽创美环保科技有限公司、宿州海创环保科技有限责任公司、芜湖海创环保科技有限责任公司和马鞍山澳新环保科技有限公司进行无害化处理。生活垃圾则由环卫部门定时清理，纯水制备过程产生的废石英砂、废活性炭由物资公司回收；固体废物处置做到资源化、减量化、无害化。

5.其他环境保护设施

（1）环境管理措施

建设单位有专人负责环境保护监督管理及各项环保设施的运行管理工作。对污染治理设施管理已纳入企业的日常管理中，建立了岗位责任制以及管理台账。项目设有环保档案，定期整理环保资料并及时上报当地环保部门。

（2）环境风险防范设施

建设单位编制了《突发环境事件应急预案》，并已在淮北市生态环境局备案（备案号：340600—2020—062—H）。

（3）排污口规范化设置

全厂按照国家有关规定设置 1 个规范化污水排放口和 1 个废水排放口，并落实相应的应急切断措施；安装废水污染物流量、pH、COD、氨氮自动在线监测装置。

（4）排污许可的申报

建设单位申领排污许可证（证书编号：91340600MA2TD7W780001V）。

三、验收监测结果

安徽应天环保科技咨询有限公司委托安徽海正检测技术有限公司对项目进行了验收监测，验收监测期间验收工况稳定，环保设施运行正常，满足建设项目竣工环境保护验收监测工况要求。

验收监测结果表明：

1. 废水：在竣工验收监测期间，该项目排放废水的 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准限值要求。

2. 废气：在竣工验收监测期间，DA001 排气筒排放环氧氯丙烷污染物的排放浓度限值满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）排放限值；DA002 排气筒排放的颗粒物、环氧氯丙烷、甲醇、非甲烷总烃污染物的排放浓度限值满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）排放限值；DA004 排气筒排放的氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准；厂界 4 个无组织监测点监测的颗粒物、环氧氯丙烷、甲醇、非甲烷总烃、氨、硫化氢分别满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中排放限值要求；厂区内非甲烷总烃的满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。

3. 噪声：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准限值要求。

四、验收专家组结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽泓泽新材料科技有限公司 20000 吨/年呋喃克系列产品项目（一期）阶段性验收阶段执行了环境影响评价制度，环境保护审批手续完备，验收材料齐全，主要污染防

治设施已建成，各项污染物实现达标排放，同意通过竣工环境保护验收。

五、后续要求

1. 按照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，强化建设单位环保主体责任，落实环保主管部门对污染防治设施的要求；
2. 健全环境管理规章制度，加强环保宣传，增强员工环保意识。