

**淮北市宝嘉塑料制品有限公司
年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新
报批）
竣工环境保护验收监测报告**

建设单位： 淮北市宝嘉塑料制品有限公司

编制单位： 安徽应天环保科技咨询有限公司

2022 年 12 月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项 目 负 责 人:张勇

报 告 编 写 人: 杨辉

建设单位 淮北市宝嘉塑料制品有限公司 （盖章）

电话: 18068485270

传真:

邮编: 235058

地址: 安徽省淮北市杜集区段园镇祁村

编制单位 安徽应天环保科技咨询有限公司 （盖章）

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编: 230051

地址: 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

目 录

一、概 况.....	1
1.1 总述.....	1
1.2 验收监测的目的.....	1
二、验收监测依据.....	2
三、工程建设情况.....	3
3.1 建设项目基本概况.....	3
3.2 项目建设内容及规模.....	4
3.3 项目生产工艺流程.....	5
3.4 项目变动情况.....	7
四、主要污染源、污染物及环保治理设施.....	8
4.1 废气.....	8
4.2 废水.....	8
4.3 噪声.....	8
4.4 固体废物.....	9
五、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见.....	10
5.1 环境影响评价的主要结论.....	10
5.2 环境影响报告书的批复意见.....	10
六、验收监测评价标准.....	13
6.1 废气验收监测评价标准.....	13
6.2 噪声验收监测评价标准.....	13
6.3 固体废物验收监测评价标准.....	13
七、验收监测内容.....	15
7.1 废气.....	15
7.2 噪声.....	15
7.3 监测期间相关参数表.....	15
八、质量保证和质量控制.....	16
8.1 监测分析方法.....	16
8.2 人员资质.....	16

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	17
九、验收监测结果及分析评价.....	19
9.1 验收监测期间运营工况.....	19
9.2 废气监测结果.....	19
9.3 噪声监测结果.....	20
9.4 污染物排放总量.....	20
十、环境管理检查.....	21
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	21
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	21
10.3 危险固废暂存场所.....	21
10.4 环评及批复落实情况.....	21
十一、验收监测结论及建议.....	23
11.1 结论.....	23
11.2 建议.....	23
十二、附图附件说明.....	25

一、概 况

1.1 总述

淮北市宝嘉塑料制品有限公司拟投资300万元，在安徽省淮北市杜集区段园镇祁村现有厂房内，新建年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）。

淮北市宝嘉塑料制品有限公司于2022年9月委托安徽应天环保科技咨询有限公司编制了《淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）环境影响报告表》，并于2022年11月7日获得淮北市杜集区生态环境分局“关于淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）环境影响报告表的批复”（淮杜环行[2022]29号）。

2022年11月20日淮北市宝嘉塑料制品有限公司委托安徽应天环保科技咨询有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收。为考核该项目环保“三同时”执行情况各项污染治理设施实际运行性能，依据国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员接到委托后，于2022年11月21日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘察，对建设情况提出整改意见。2022年11月22日~23日，企业委托安徽波谱检测技术有限公司组织技术人员对该项目进行了验收监测。安徽应天环保科技咨询有限公司技术人员对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

1.2 验收监测的目的

通过对建设项目在正常生产状况下各类外排污染达标情况的监测、污染治理效果的调查，为环境保护行政主管部门验收及验收后日常监督管理提供技术依据。

二、验收监测依据

2.1 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（中华人民共和国国务院令 第682号），2017年10月1日起实施。

2.2 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环环评[2017]4号），2017年11月20日。

2.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

2.4 《安徽省环保厅关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省环保厅，2017年12月27日。

2.5 《淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）竣工环境保护验收委托》，2022年11月20日（详见附件1）。

2.6 《淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2022年11月。

2.7 《关于淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工3000吨PET碎片项目（重新报批）环境影响评价报告表的批复》，2022年11月7日（详见附件2）。

2.8 淮北市宝嘉塑料制品有限公司提供的其他相关材料。

三、工程建设情况

3.1 建设项目基本概况

3.1.1 位置与布局

本项目位于安徽省淮北市杜集区段园镇祁村。项目区东侧、西侧、北侧均为农田、南侧为祁村。

厂区入口位于生产车间北侧，原料库位于生产车间东北侧，成品库位于生产车间西侧，办公区位于生产车间西侧，清洗区位于生产车间东侧，生产线位于生产车间南侧。总的来说，本项目布局简易、简单，方便生产和运输，布局较为合理。

项目地理位置图见附图 1，项目周边状况图见附图 2，项目总平面布置图详见附图 3。

3.1.2 项目基本情况

项目名称：年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）；

建设性质：新建；

建设单位：淮北市宝嘉塑料制品有限公司；

行业类别及代码：C4220 非金属废料和碎屑加工处理；

建设规模：年产 PP/PE 塑料颗粒 3000 吨；

建设过程：项目于 2022 年 11 月开工建设，2022 年 11 月竣工调试。

3.1.3 项目投资

项目总投资为 300 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资 10%。

3.1.4 劳动定员及工作制度

项目定员 20 人，实行单班制，每班工作 10 小时，年工作日 300 天。

3.2 项目建设内容及规模

项目实际建设情况见表 3-1。项目主要设备见表 3-2，主要原辅材料消耗见表 3-3。

表 3-1 项目具体组成及实际建设情况一览表

类别	单项工程名称	规划工程内容和规模	实际建设内容
主体工程	生产车间	占地约 1200m ² ，混凝土结构厂房，长 40m，宽 30m，高 8m，取消 PET 碎片生产线，新增 1 条 PP/PE 颗粒生产线，新增 1 套湿式破碎机、1 套清洗槽、1 套熔融挤出机、1 台造粒机等，年产 PP 颗粒 1500 吨、PE 颗粒 1500 吨	与环评一致
辅助工程	办公区	位于生产车间西侧，约 200m ² ，用于办公	与环评一致
贮运工程	原料库	位于生产车间东北侧，用于原辅料存放	与环评一致
	成品库	位于生产车间西侧，用于成品暂存	与环评一致
	运输	项目内部物料转运采用叉车、小推车及人力搬运；场外运输采用载重汽车	与环评一致
公用工程	给水	市政供水管网	与环评一致
	排水	清洗废水和循环冷却排水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水经厂区化粪池处理后委外定期清掏用作农肥不外排	与环评一致
	供电	市政供电线路	与环评一致
环保工程	废气处理	熔融挤出产生的有机废气经封闭负压集气罩收集后通过 1 套吸附棉+两级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高 1#排气筒排放	与环评一致
	噪声处理	采用厂房隔声、距离衰减、基础减振等措施	与环评一致
	废水处理	清洗废水和循环冷却排水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水经厂区化粪池处理后委外定期清掏用作农肥不外排	与环评一致
	固废处理	生活垃圾由厂内统一收集后，定期由环卫部门收集处理；杂质、污水处理设施污泥和废过滤网外售综合利用；危险废物废活性炭、废机	危险废物收集后暂存于危废间，定期委托徐州市贾汪区新城环保科技有限公司处理，其他与环评一致

		油、含油抹布及手套等危险废物暂存于危废间定期交有资质单位处理	
	土壤及地下水污染防治	厂区和一般固废间为一般防渗区，防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能；危废间和清洗区为重点防渗区，外围设置积液浅沟，在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层或铺设 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ）	清洗区外围设置积液浅沟，重点防渗区在混凝土地面硬化并对伸缩缝填充嵌缝材料的基础上刷涂 2 毫米环氧树脂涂层（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ），其他与环评一致

表 3-2 项目主要设备一览表

名称	型号及规格	单位	实际数量
湿式破碎机	/	套	1
清洗槽	/	套	1
熔融挤出机	/	套	1
造粒机	/	台	1
冷却水槽	/	套	1

表 3-3 项目主要原辅材料消耗表

名称	单位	实际生产年耗量	最大储存量
原料			
清洗处理后的粮食包装袋和食品包装袋等	t	3010	50
辅料	过滤网	t	1
	PAC	t	2
	PAM	t	1
	润滑油	t	0.1

3.3 项目生产工艺流程

生产工艺流程及简述：

本项目产品为 PP/PE 塑料颗粒产品。

所用原料为国内回收的已清洗处理后的废粮食包装袋和废食品包装袋等，进行造粒前需进行破碎、清洗、熔融挤出等工序。

（1）湿式破碎：采用人工投料方式将废旧塑料送入湿式破碎机中加水进行湿式破碎，破碎机为密闭式，因此不会产生破碎粉尘，加入的水随物料进入后续清洗工段，碎过程不产生废水排放；

（2）清洗：为保证产生的质量，外购的清洗处理后的废粮食包装袋和废食品包装袋需进行清洗工序，此过程会产生 W1 清洗废水，主要污染物为 SS，进入厂内沉淀池处理后回用，此过程还有产生杂质 S1。再生塑料颗粒目前尚无相应产品质量标准，根据建设单位提供的资料，本项目清洗工段均不使用热水、不使用化学品（清洗液）清洗；

（3）熔融挤出：将前述工序所得的原料，通过传送带送入熔融挤出机内，在挤出机中塑料融化后利用螺杆的推力连续不断地将熔融料从模口挤出进行挤出加工，挤出温度为 185~230℃（PE 高温分解温度为 335~450℃，PP 高温分解温度为 328~410℃），采用电加热方式供热，由于本项目原料均为废旧塑料，因此在挤出过程中仅发生少量分解，产生少量 G1 非甲烷总烃；挤出工段为保证产品质量，项目挤出口使用过滤网进行过滤处理，会产生 S2 废过滤网。

（4）冷却：将挤出的塑料条在冷却水槽中进行直接冷却，冷却水可循环利用，需定期补充，定期外排。

（5）造粒：冷却后的塑料条通过造粒机切成粒状，即得到塑料颗粒成品。项目生产的塑料颗粒经收集包装后于成品仓库暂存。

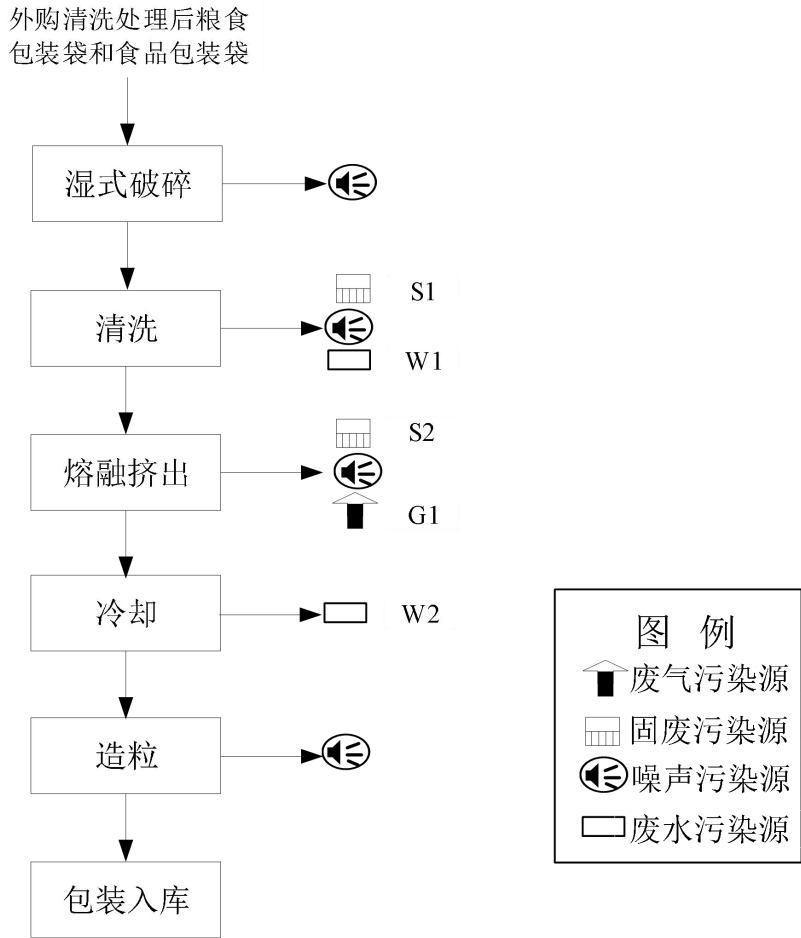


图 3-1 生产工艺流程图

表 3-4 本项目产污环节及污染因子一览表

种类	编号	污染物名称	产污环节
废气	G1	非甲烷总烃	熔融挤出
废水	W1	清洗废水	清洗
	W2	循环冷却排水	冷却
	W3	生活污水	办公生活
固废	S1	杂质	清洗
	S2	废过滤网	熔融挤出
	S3	沉淀池污泥	废水处理

3.4 项目变动情况

根据《淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）环境影响报告表》并结合现场踏勘现场，项目主体工程及其环境保护设施建设过程中不存在未按环境影响报告书及其审批部门审批决定要求。项目实际运行时不存在建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的情况。

四、主要污染源、污染物及环保治理设施

4.1 废气

根据现场踏探及环评报告表可知本项目运营期主要废气为熔融挤出过程中产生的非甲烷总烃。

本项目熔融挤出产生的有机废气经封闭负压集气罩收集后通过 1 套吸附棉+两级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高 1#排气筒排放。

表 4-1 熔融挤出废气产生及排放情况一览表

污染物	产生情况			排放情况			标准限值
	t/a	kg/h	mg/m ³	t/a	kg/h	mg/m ³	mg/m ³
非甲烷总烃	0.855	0.285	95	0.086	0.029	9.5	60

4.2 废水

本项目用水主要用于湿式破碎、清洗和循环冷却补水、生活用水，用水量为 5.2m³/d（1560m³/a）。

本项目生活污水经过化粪池预处理后作为农肥，不外排；清洗废水和循环冷却排水经过厂区沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排。

项目水平衡见下图。

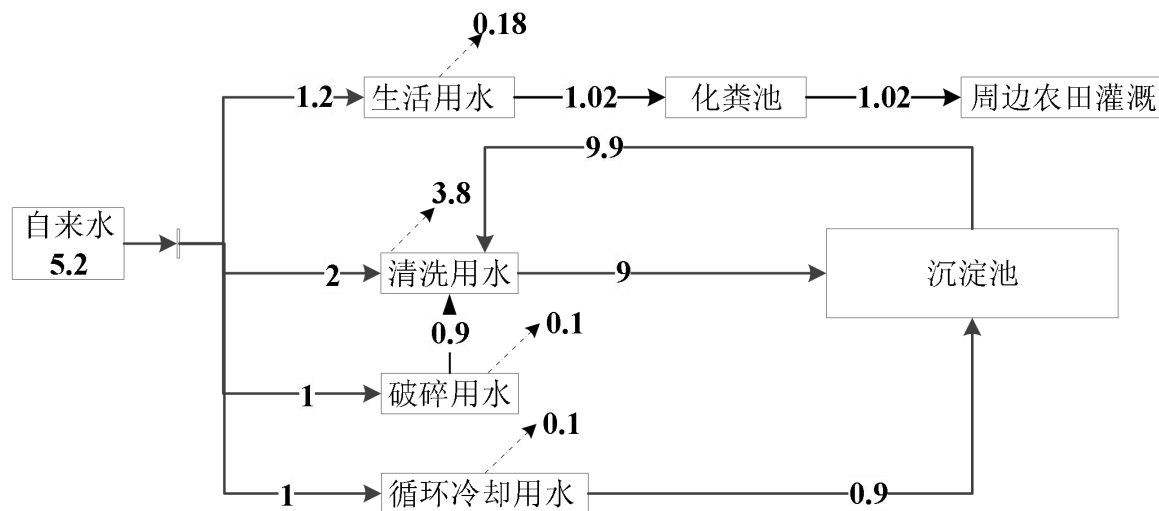


图 4-1 项目水平衡图 单位：m³/d

4.3 噪声

项目工程主要噪声源为湿式破碎机、熔融挤出机、造粒机、风机等设备，高噪声设备采取隔声、减振、车间周边加强绿化等措施减少噪声对外环境的影响，可确保厂界噪声达标。

4.4 固体废物

本项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。根据《国家危险废物名录》（2021 版），本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、含油抹布及手套、废活性炭、废吸附棉。一般工业固废主要为：杂质、废过滤网、沉淀池污泥。

（1）一般工业固废

杂质、废过滤网、沉淀池污泥收集后外售综合利用。

（2）危险废物

废润滑油、含油抹布及手套、废吸附棉、废活性炭等收集后暂存于危废间，定期委托徐州市贾汪区新城环保科技有限公司处理。

（3）生活垃圾

生活垃圾由环卫部门统一清运。

五、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见

5.1 环境影响评价的主要结论

本项目选址符合国家产业政策的要求，符合当地的环境保护规划要求，项目选址具有规划合理合法性和环境可行性。本项目废水、废气、固体废物和设备噪声的污染防治对策和措施切实可行，能够保证达标排放。安全措施规范，可以有效防止安全事故的发生。达标排放的各类污染物对外部水环境、大气环境所构成的影响处于可接受范围，污染物的排放满足环境容量的限制要求，不改变所在地区的环境功能属性。

拟建项目符合国家产业政策、城市总体规划、环境功能区划，以及清洁生产要求，运营期间应加强环境管理，认真落实环境工程措施，确保环保设施正常运行，实现废气、污水、噪声稳定达标排放。该项目采取环境工程措施后，环境污染可得到有效控制，对环境空气、地表水、声环境影响较小。

5.2 环境影响报告书的批复意见

一、原则同意《报告表》结论。同意淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）环境影响评价文件。本项目于 2018 年 12 月 29 日通过原淮北市杜集区环境保护局环评审批（淮杜环行〔2018〕69 号）。由于在项目建设过程中，部分建设性质、内容发生变化，具体变化为：取消原 PET 碎片生产线，新增 1 条 PP/PE 颗粒生产线，设计产能不变，不新增用地；新增破碎机 1 套、清洗槽 1 套、熔融挤出机 1 套、造粒机 1 台；新增 1 套熔融挤出废气处理装置。鉴于上述变化属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）中规定的建设项目重大变动，需要对原环评重新报批。

本项目位于淮北市杜集区段园镇祁村，占地面积 1400m²，利用现有厂房，取消原有 PET 碎片生产线，新增 1 条 PP/PE 颗粒生产线（重新报批），项目年生产天数 300 天，劳动定员 20 人。项目建成后，可形成年加工 1500 吨 PP 颗粒和 1500 吨 PE 颗粒的生产规模。总投资 300 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资额的 10%。

二、本项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染物能做到达标排放，主要污染物排放能满足总量控制要求，环境风险能控制在可接受的范围内，我局在受理与批前公示期内未收到关于本项目的反对意见。从环

境保护角度考虑，本项目按报告表中规模、位置、工艺及污染防治措施建设可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

1、落实《报告表》提出的关于废水防治措施。实行雨污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。本项目清洗废水和循环冷却水经厂区沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排；生活污水经化粪池预处理后，定期清掏，用于农业生产。

2、落实《报告表》提出的关于废气防治措施。项目熔融挤出过程中产生的 VOCs（以非甲烷总烃计），采用封闭负压经集气罩收集，经管道引入吸附棉+两级活性炭吸附设施处理后，通过 15 米高排气筒（DA001）排放；处理后的废气排放浓度须满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）规定的特别排放限值要求和淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求（VOCs：0.086 吨/年）；厂界无组织有机废气需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

3、优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施，减轻噪声对环境的不良影响，确保项目区域噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求。

4、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。项目清洗杂质、熔融挤出废过滤网、沉淀池污泥等暂存一般固废间，外售综合利用。废活性炭、废润滑油、含油抹布及手套等危险废物分类收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理；正式生产前落实各处置单位。

5、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、清洗区重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水。

6、加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，降低风险事故发生的几率及危害程度。

7、优化设备选型及工艺设计，进一步提高行业清洁生产水平。

8、采纳《报告表》中提出的其他建议及各项污染防治措施。

四、建设单位应切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到开工前、施工过程、项目建成后环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

五、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度和排污许可制度。你单

位应当在项目建成后，启动生产设施或者在实际排污之前申请排污许可，且须取得排污许可后方可排放污染物。项目须经验收合格后，方可投入正式生产。

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

六、请区生态环境综合行政执法大队、段园镇环保站负责本项目“三同时”的日常监管工作。

六、验收监测评价标准

6.1 废气验收监测评价标准

项目废气为熔融挤出过程中产生的非甲烷总烃。非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）规定的特别排放限值要求，厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

表 6-1 工艺废气排放标准一览表

污染因子	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		执行标准
			监控点	浓度 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	/	/	厂区内	6.0（监控点处 1h 平均浓度值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
				20（监控点处任意一次浓度值）	
	60	/	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)

6.2 废水验收监测评价标准

项目生活污水经过化粪池收集处理后委外定期清掏用作农肥不外排；清洗废水和循环冷却排水经过厂区自建沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排，回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 中洗涤用水标准。

表 6-2 污水排放执行标准 单位：mg/L

类别	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T 19923-2005)	6.5~9	/	30	30	/

6.3 噪声验收监测评价标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类区标准。噪声验收监测评价标准见下表。

表 6-4 噪声验收监测评价标准一览表 单位：dB(A)

类 别	昼 间	夜 间
2 类区标准	60	50

6.4 固体废物验收监测评价标准

项目产生的一般固体废弃物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控

制标准》（GB18599-2020）标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及其修改单中相关标准。

七、验收监测内容

7.1 废气

（1）有组织废气排放监测

①监测点位：1#排气筒出口，共 1 个监测点位。

②监测因子：非甲烷总烃；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天；

（2）无组织废气排放监测

①监测点位：上风向厂界处设置 1 个监控点，下风向厂界处设置 3 个监控点；

②监测因子：非甲烷总烃；

③监测频次：3 次/天，连续监测 2 天。

7.2 噪声

①监测点位：项目区厂界各布设一个点位，共 4 个监测点位；

②监测项目：等效连续 A 声级（Leq(A））；

③监测频次：每天昼、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

7.3 监测期间相关参数表

废气检测期间参数统计表：

表 7-1 有组织废气检测期间参数统计一览表

监测日期	监测时间	温度(℃)	大气压(kPa)	风速(m/s)	湿度(%)	风向	天气
2022-11-22	12:10	18.2	102.1	2.1	46	南	阴
	12:25	18.4	102.1	2.1	45	南	
	12:40	18.5	102.1	2.1	45	南	
2022-11-23	09:22	13.1	102.1	2.2	49	南	阴
	09:37	13.3	102.1	2.2	48	南	
	09:52	13.8	102.1	2.2	48	南	

八、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 污染物监测分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测依据	检测仪器	检出限
废气 (有组织)	非甲烷总 烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 G5	0.07mg/m ³
废气 (无组织)	非甲烷总 烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 G5	0.07mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级 计 AWA6228+、 声校准器 AWA6021A	/

8.2 人员资质

本次现场监测工作由安徽波谱检测技术有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：211212051884。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。



8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件，组织监测人员到现场勘察，进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况，按照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008），编制现场监测方案和

现场监测实施方案。

（3）使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

（4）所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

（5）实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

（6）数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

（7）样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

（8）样品分析质量控制：

用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

8.3.1 水质监测分析过程

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

（3）烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB 3785-1983）和《积分平均声级计》（GB/T 17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

（2）测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。测量需使用延伸电缆时，应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

九、验收监测结果及分析评价

此次验收监测是淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）环保设施的建设、运行和环境管理进行全面考核，对环保设施的处理效果进行监测，对该项目区排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准；各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

9.1 验收监测期间运营工况

根据验收监测合同的时间安排，结合淮北市宝嘉塑料制品有限公司运营的实际情况，安徽波谱检测技术有限公司于 2022 年 11 月 22 日~23 日组织有关技术人员进入现场，对该项目进行了验收监测。监测期间车间正常生产。

9.2 废气监测结果

1、有组织废气监测结果及评价

表 9-1 有组织废气监测结果汇总表

检测 点位	检测 项目	检测 日期	频次	标杆流量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)		排放速率 (kg/h)	
					结果	限值	结果	限值
1#排 气筒 出口	非甲 烷总 烃	2022-11-22	1	6193	4.06	60	0.0251	/
			2	6115	3.90		0.0238	
			3	6110	3.98		0.0243	
		2022-11-23	1	6274	3.97	60	0.0249	/
			2	6317	4.08		0.0258	
			3	6158	4.02		0.0248	

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织废气中非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）规定的特别排放限值要求。

2、无组织废气监测结果及评价

表 9-2 无组织废气中非甲烷总烃监测结果汇总表 单位：mg/m³

监测 时段	监测 点位	2022 年 11 月 22 日				监测 时段	监测 点位	2022 年 11 月 23 日			
		G1	G2	G3	G4			G1	G2	G3	G4
第一次		0.39	0.54	0.66	0.57	第一次		0.42	0.57	0.66	0.56
第二次		0.41	0.57	0.63	0.54	第二次		0.38	0.54	0.65	0.58

第三次	0.40	0.55	0.63	0.56	第三次	0.40	0.58	0.65	0.55
最大浓度值	0.66				最大浓度值	0.66			
标准限值	4			4/20	标准限值	4			4/20
达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃连续 2 天共 6 次的最大浓度值小于标准限值，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）厂界排放限值要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

9.3 噪声监测结果

噪声监测结果见下表。

表 9-3 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	2021-11-2		2021-11-3	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)
东厂界	57.1	44.1	56.2	43.9
南厂界	56.8	43.7	56.5	43.4
西厂界	56.5	43.2	56.8	42.8
北厂界	56.4	42.5	57.0	42.2
标准限值	60	50	60	50
达标情况	达标	达标	达标	达标

噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类区标准限值要求。

9.4 污染物排放总量

根据本项目环评及批复，本项目建议总量控制指标为：

废气：VOCs：0.086t/a；

企业实际排放总量为：

废气：VOCs：0.061t/a。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）自立项以来，按照《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设立了环境管理机构，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受合肥市环境保护局的技术指导和监督。

10.3 危险固废暂存场所

经现场勘查企业目前已设置规范化危废暂存场所，并与有资质的单位（徐州市贾汪区新城环保科技有限公司）签订有效的处置协议。

10.4 环评及批复落实情况

项目“三同时”验收情况详见下表 10-1。

表 10-1 项目环保措施“三同时”验收一览表

序号	环保项目	验收内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	水污染防治	清洗废水和循环冷却排水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水经厂区化粪池处理后委外定期清掏用作农肥不外排	实行雨污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。本项目清洗废水和循环冷却水经厂区沉淀池处理后回用于清洗工序，不外排；生活污水经化粪池预处理后，定期清掏，用于农业生产	已落实
2	大气污染防治	熔融挤出产生的有机废气经封闭负压集气罩收集后通过 1 套吸附棉+两级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高 1#排气筒排放	项目熔融挤出过程中产生的 VOCs（以非甲烷总烃计），采用封闭负压经集气罩收集，经管道引入吸附棉+两级活性炭吸附设施处理后，通过 15 米高排气筒（DA001）排放；处理后的废气排放浓度须满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）规定的特别排放限值要求和淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求（VOCs：0.086 吨/年）；厂界无组织有机废气需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求	已落实
3	噪声治理	选用低噪声设备、设置减振基座，厂房隔声。	优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、采取隔声、减振等措施，减轻噪声对环境的不良影响，确保项目区域噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求	已落实
4	固废治理	设置垃圾桶。一般固废间和危废暂存间各 1 处，面积均为 10m ² ，危废委托有资质单位处理	强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效措施，加强废弃物的环境管理。项目清洗杂质、熔融挤出废过滤网、沉淀池污泥等暂存一般固废间，外售综合利用。废活性炭、废润滑油、含油抹布及手套等危险废物分类收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运、处理；正式生产前落实各处置单位	危废已委托徐州市贾汪区新城环保科技有限公司定期处理，其他已落实
5	风险防范	重点区域做好防腐防渗	强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告表》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间、清洗区重点防渗区域的防渗工作，防止污染土壤和地下水	已落实

十一、验收监测结论及建议

11.1 结论

淮北市宝嘉塑料制品有限公司年加工 3000 吨 PET 碎片项目（重新报批）运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，淮北市宝嘉塑料制品有限公司委托安徽波谱检测技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）废气监测结果：在竣工验收监测期间，有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，有组织非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）规定的特别排放限值要求。在竣工验收监测期间，无组织废气中非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）厂界排放限值要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 要求。

（2）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类区标准限值要求。

（3）厂区固废经现场勘查结果：项目产生的危险废物临时暂存于项目区危废暂存间，经集中收集后送徐州市贾汪区新城环保科技有限公司进行无害化处理；一般固废收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门进行卫生处理。

综上所述，本次验收监测工况满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件。

11.2 建议

- ①建议完善各项风险防范措施，加强风险防范设施和物资的管理和更新；
- ②建议做好环保治理设施的维护、保养工作，以保证污染治理设施的正常运转；
- ③建议维护项目区现有的植被，加强项目区绿化的保护工作、应定期对厂区绿化进行管理和维护；
- ④建议进一步加强环保管理工作，形成规范的监督机制和完善的环境管理体制

系，坚决贯彻执行“三同时”制度，加强环境保护宣传力度，使各项环保法规、制度得到有效贯彻，进一步提高企业清洁生产水平。

十二、附图附件说明

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目周边状况及环境保护目标分布图；

附图 3 总平面布局示意图；

附图 4 分区防渗图；

附图 5 污染防治设施照片；

附件 1 委托书；

附件 2 环评批复；

附件 3 验收监测报告；

附件 4 土地租赁合同；

附件 5 排污许可证；

附件 6 危废处置合同；

附件 7 评审会签到表；

附件 8 验收意见；

附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。