

延锋合肥汽车零部件产业基地项目（阶段性）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司

二零二三年十一月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人:张 武

报 告 编 写 人: 马 飞

建设单位: 延锋汽车饰件系统(合肥)有限公司 (盖章)

电话: 0551-63819822

邮编: 230601

地址: 安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 16 号

编制单位: 安徽应天环保科技咨询有限公司 (盖章)

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编： 230051

地址： 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

# 目 录

|                       |    |
|-----------------------|----|
| 表 1 项目概况及验收依据.....    | 1  |
| 表 2 项目建设情况.....       | 6  |
| 表 3 环境保护设施.....       | 15 |
| 表 4 环评主要结论及审批决定 ..... | 20 |
| 表 5 验收质量保证及质量控制 ..... | 24 |
| 表 6 验收监测内容.....       | 28 |
| 表 7 验收监测结果.....       | 30 |
| 表 8 验收监测结论.....       | 35 |

## 附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 环境影响报告表的环评批复
- 附件 3 验收监测报告
- 附件 4 排污许可登记回执
- 附件 5 试生产日报表
- 附件 6 危废处置协议
- 附件 7 废气处理技术协议
- 附件 8 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图

表 1 项目概况及验收依据

|           |  |             |                                   |    |       |
|-----------|--|-------------|-----------------------------------|----|-------|
| 建设项目名称    | 延锋合肥汽车零部件产业基地项目（阶段性）                     |             |                                   |    |       |
| 建设单位名称    | 延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司                         |             |                                   |    |       |
| 建设项目性质    | 新建                                       |             |                                   |    |       |
| 建设地点      | 合肥经济技术开发区云谷路与青鸾路交口东南角                    |             |                                   |    |       |
| 主要产品名称    | 汽车内饰件和座椅件                                |             |                                   |    |       |
| 设计生产能力    | 24 万辆份仪表板和副仪表板，8 万辆份汽车座椅面套和 35 万辆份汽车座椅发泡 |             |                                   |    |       |
| 实际生产能力    | 24 万辆份仪表板和副仪表板                           |             |                                   |    |       |
| 建设项目环评时间  | 2021 年 9 月                               | 开工建设时间      | 2021 年 10 月                       |    |       |
| 调试时间      | 2023 年 9 月~2023 年 11 月                   | 验收现场监测时间    | 2023 年 10 月 25 日~2023 年 10 月 26 日 |    |       |
| 环评报告表审批部门 | 合肥市生态环境局经济技术开发区分局                        | 环评报告表编制单位   | 安徽应天环保科技咨询有限公司                    |    |       |
| 环保设施设计单位  | /  | 环保设施施工单位    | /                                 |    |       |
| 投资总概算（万元） | 20000                                    | 环保投资总概算（万元） | 230                               | 比例 | 1.15% |
| 实际总概算（万元） | 12000                                    | 环保投资（万元）    | 115                               | 比例 | 0.96% |

|                |  |
|----------------|--|
| 验收<br>监测<br>依据 | <p><b>1.1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(7) 《中华人民共和国水土保持法》（2010 年 12 月 25 日修正）；</p> <p>(8) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日修正）；</p> <p>(9) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日施行）；</p> <p>(10) 《中华人民共和国节约能源法（修订）》（2016 年 7 月 2 日施行）；</p> <p>(11) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日施行）；</p> <p>(12) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》（环发[2015]163 号），2015 年 12 月 10 日；</p> <p>(13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），原环境保护部，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(14) 《关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省生态厅，2017 年 12 月 27 日；</p> <p>(15) 《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单（试行）&gt;的通知》”（环办环评函[2020]688 号），中华人民共和国生态环境部，2020 年 12 月 13 日。</p> <p><b>1.1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>(1) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）；</p> <p>(2) 《废水排放规律代码（试行）》（HJ521-2009），原环境保护部，2010 年 4 月 10 日实施；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。</p> <p><b>1.1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</b></p> |
|----------------|--|

（1）《延锋合肥汽车零部件产业基地项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技有限公司，2021 年 9 月；

（2）《关于对延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司延锋合肥汽车零部件产业基地项目环境影响报告表的批复》，环建审[2021]11105 号，合肥市生态环境局，2021 年 9 月 27 日。

#### **1.1.4 主要污染物总量审批文件**

项目无总量审批文件。

#### **1.1.5 其他材料**

（1）《延锋合肥汽车零部件产业基地项目（阶段性验收）检测报告》，安徽鑫程检测科技有限公司，2023 年 11 月；

（2）危废处置协议；

（3）检测报告；

（4）试生产日报表；

（5）环评批复；

（6）固定污染源排污登记回执。

验收  
监测  
评价  
标准  
标号  
级别  
限值**1.2.1 废水**

项目生活废水排放执行合肥经开区污水处理厂接管限值，接管限值未要求项执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，经合肥经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。具体见下表。

**表 1-1 污水排放执行标准限值 单位：mg/L，pH 除外**

| 水质类别                    | pH  | COD  | BOD <sub>5</sub> | SS   | NH <sub>3</sub> -N | TP   | TN  |
|-------------------------|-----|------|------------------|------|--------------------|------|-----|
| 合肥经开区污水处理厂接管标准（本项目排放标准） | 6~9 | ≤380 | ≤180             | ≤280 | ≤35                | ≤6   | ≤50 |
| 合肥经开区污水处理厂出水水质          | 6~9 | ≤40  | ≤10              | ≤10  | ≤2.0               | ≤0.3 | ≤10 |

**1.2.2 噪声**

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。相关标准限值详见下表：

**表 1-2 环境噪声排放限值单位：dB（A）**

| 标准种类               | 适用范围 | 昼间 | 夜间 |
|--------------------|------|----|----|
| （GB12348-2008）3 类区 | 厂界   | 65 | 55 |

**1.2.3 废气**

营运期废气污染物非甲烷总烃和颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 中限值标准；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求；天然气燃烧废气中的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘执行《关于印发〈工业炉窑大气污染综合治理方案〉的通知》（环大气〔2019〕56 号）中重点地区排放限值，具体标准见下表。

**表 1-3 项目工艺过程有组织废气排放限值 单位：mg/m<sup>3</sup>**

| 序号 | 类型                | 污染物项目 | 最高允许排放浓度限值/mg/m <sup>3</sup> | 标准来源                |
|----|-------------------|-------|------------------------------|---------------------|
| 1  | 有组织工艺废气浓度限值       | NMHC  | 60                           | GB31572-2015        |
| 2  |                   | 颗粒物   | 20                           |                     |
| 3  | 企业边界大气污染物浓度限值     | NMHC  | 4.0                          |                     |
| 4  |                   | 颗粒物   | 1.0                          |                     |
| 5  | 企业厂区内厂房外大气污染物浓度限值 | NMHC  | 6（1h 平均）                     | （GB37822-2019）表 A.1 |
|    |                   |       | 20（任意 1 次）                   |                     |

|  |   |                 |          |   |
|--|---|-----------------|----------|---|
|  | 表 1-4 本项目天然气燃烧废气排放限值 单位：mg/m <sup>3</sup> |                 |          |   |
|  | 序号  | 污染物指标           | 最高允许排放浓度 | 执行标准                                    |
|  | 1   | SO <sub>2</sub> | 200      | 《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56号） |
|  | 2   | NO <sub>x</sub> | 300      |   |
|  | 3   | 烟尘              | 30       |   |
| <b>1.2.4 固体废物</b><br>项目一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定。 |   |                 |          |   |
| 总量控制   | 无   |                 |          |   |

表2 项目建设情况

2.1 项目概况

2021 年 08 月 24 日，合肥经济技术开发区经济贸易局对《延锋合肥汽车零部件产业基地项目》（2108-340162-04-01-827011）进行了备案；延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司于 2021 年 8 月委托安徽应天环保科技咨询有限公司进行环境影响评价工作，并编制完成了《延锋合肥汽车零部件产业基地项目环境影响报告表》，2021 年 9 月 27 日经合肥市生态环境局经济技术开发区分局以《关于对延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司延锋合肥汽车零部件产业基地项目环境影响报告表的批复》（环建审[2021]11105 号）同意项目建设。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建设单位正式启动自主验收程序。检测单位安徽鑫程检测科技有限公司分别于 2023 年 10 月 25 日、26 日在项目生产设施和环保设施均正常生产运行时，对本项目排放的废水、废气、噪声分别进行了验收监测，对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，在对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制本项目环境保护验收监测报告表。

2.2 工程建设内容

2.2.1 建设内容一览表

表 2-1 环评及其批复内容与实际建设内容对照表

| 工程名称 | 工程名称 |     | 环评及批复内容  | 实际建设内容                          | 备注   |
|------|------|-----|--|---------------------------------|--|
| 主体工程 | 生产车间 |     | 注塑车间，位于生产车间北侧，主要布置 4 台汽车内饰件生产用注塑机和发泡机，用于汽车内饰件注塑工序和发泡工序等的生产；                  | 布置了 4 台注塑机，用于汽车内饰件的注塑生产；        | 汽车内饰件生产工序已建设，和环评建设内容基本一致，项目建成后可年产 24 万辆份仪表板和副仪表板；汽车座椅件生产工序未建设； |
|      |      |     | 发泡车间，位于生产车间南侧，主要布置汽车座椅发泡工位环形线以及缓冲罐和配料罐，用于汽车座椅发泡等工序的生产；                       | 未建设                             |  |
|      |      |     | 装配和面套生产车间，位于生产车间中间；其中装配车间 1F、面套生产车间 2F，主要布置缝纫机、裁剪机、焊接机等，用于汽车座椅面套和内饰件的装配生产工序； | 布置了裁剪机和焊接机，用于汽车内饰件的装配生产；        |  |
| 辅助工程 | 动力站房 | 冷却塔 | 1 台，用于注塑件冷却，冷却塔布置在生产厂房北侧公用动力辅房；  | 1 台，用于注塑件冷却，冷却塔布置在生产厂房北侧公用动力辅房； | 基本一致   |
|      |      | 空压站 | 空压站位于生产厂房北侧公用动力辅房，共设 5 台空压机；   | 空压站位于生产厂房北侧公用动力辅房，共设 2 台空压机；    | 汽车座椅件生产工序未建设，空压机   |

|      |       |  |  |  |   |
|------|-------|--|--|--|---|
|      |       |  |  |  | 减少3台；   |
|      | 办公区   | 位于生产车间西侧，主要为工作人员办公；  | 位于生产车间西侧，主要为工作人员办公；  |  | 基本一致  |
|      | 检验室   | 位于生产车间的西南侧，主要对产品的尺寸和外观进行检验；  | 位于生产车间的西南侧，主要对产品的尺寸和外观进行检验；  |  | 基本一致  |
|      | 化学品库  | 位于一期生产厂房西南侧甲类仓库内；  | 位于一期生产厂房西南侧甲类仓库内；  |  | 基本一致  |
|      | 料罐房   | 位于一期生产厂房南侧，主要储存汽车发泡原材料聚醚和异氰酸酯，共布设3个料罐；   | 未建设  |  | 汽车座椅件生产工序未建；  |
| 公用工程 | 给水    | 市政供水，用水接自合肥市经济技术开发区供水管网；   | 市政供水，用水接自合肥市经济技术开发区供水管网；   |  | 基本一致  |
|      | 排水    | 雨、污分流，循环冷却系统浓水和软水制备浓水直接外排至市政污水管网，生活污水通过化粪池处理后排入合肥市市政污水管网，最终排入合肥市经开区污水处理厂处理；  | 雨、污分流，循环冷却系统浓水直接外排至市政污水管网，生活污水通过化粪池处理后排入合肥市市政污水管网，最终排入合肥市经开区污水处理厂处理；                           |  | 软水制备工序未建设；  |
|      | 供电    | 市政供电；  | 市政供电；  |  | 基本一致  |
|      | 供暖、制冷 | 办公区采用分体空调供暖制冷；生产车间无供暖，车间设强制通风系统；   | 办公区采用分体空调供暖制冷；生产车间无供暖，车间设强制通风系统；   |  | 基本一致  |
| 储运工程 | 储存    | 原辅料及成品分区储存于生产车间内和甲类仓库以及料罐房内；   | 原辅料及成品分区储存于生产车间内和甲类仓库；   |  | 基本一致  |
|      | 运输    | 厂外运输由社会运力提供汽车运输服务，厂内运输采用电瓶叉车等；   | 厂外运输由社会运力提供汽车运输服务，厂内运输采用电瓶叉车等；   |  | 基本一致  |
| 环保工程 | 废水治理  | 循环冷却系统浓水和软水制备浓水直接外排至市政污水管网；生活污水经化粪池预处理后排入合肥市市政污水管网，最终排入合肥市经开区污水处理厂；  | 雨污分流，循环冷却系统浓水直接外排至市政污水管网，生活污水通过化粪池处理后排入合肥市市政污水管网，最终排入合肥市经开区污水处理厂处理；                            |  | 软水制备工序未建设；  |
|      | 废气治理  | ①内饰件注塑工序、发泡工序和超声波焊接有机废气经集气罩+1套两级活性炭吸附装置处理后处理后15m高排气筒排放（DA001）；<br>②火焰燃烧废气通过1根15m高排气筒排放（DA002）；<br>③汽车座椅件脱模、浇注和开孔有机废气经集气罩+1套两级活性炭吸附装置处理后处理后15m高排气筒排放（DA003）；<br>④汽车座椅件修边粉尘经1套布袋除尘处理后15m高排气筒排放（DA003）； | ①内饰件注塑工序、发泡工序和超声波焊接有机废气经集气罩+1套两级活性炭吸附装置处理后处理后15m高排气筒排放（DA001）；<br>②火焰燃烧废气通过1根15m高排气筒排放（DA001）； |  | 汽车内饰件生产过程中产生废气收集处理后全部经1根15m高排气筒排放（DA001）；汽车座椅件生产工序未建，其配套环保工程均未建设； |
|      | 噪声治理  | 采用低噪声设备封闭厂房隔声、高噪声设备基础减振等措施；  | 采用低噪声设备封闭厂房隔声、高噪声设备基础减振等措施；  |  | 基本一致  |

|  |      |   |  |   |
|--|------|---|--|---|
|  | 固废治理 | 生活垃圾分类收集垃圾桶，收集后交由当地环卫部门处置；                    | 生活垃圾分类收集垃圾桶，收集后交由当地环卫部门处置；   | 基本一致                                      |
|  |      | 废包装材料收集暂存后外售站；废边角料全部经破碎机破碎后回用于注塑工序；           | 废包装材料收集暂存后外售站；废边角料全部经破碎机破碎后回用于注塑工序；                                    | 基本一致                                      |
|  |      | 危废暂存间位于生产车间西南侧，危险废物在危废暂存间分类集中暂存后定期交由危废处置单位处置； | 废活性炭和废机油等危险废物委托阜阳中化化成环保科技有限公司危废处置资质单位进行处置；危废暂存间建筑面积 50m <sup>2</sup> ； | 基本一致                                      |
|  | 环境风险 | 应急预案编制；应急物资的购置；                               | 应急预案编制并备案；购置了相应应急物资；   | 汽车座椅件配套建设的料罐房以及使用的化学试剂，本次阶段性验收未建设，环境风险降低。 |

## 2.2.2 生产能力

表 2-2 产品生产能力一览表

| 序号 | 产品名称 | 具体系列                   | 单位  | 环评年产量 | 实际年产量 | 备注     |
|----|------|------------------------|-----|-------|-------|--------|
| 1  | 内饰   | VW316-8 仪表板和 VW316-8 副 | 万辆份 | 8     | 7.8   | 减少 0.2 |
| 2  |      | A-COSE 仪表板和 A-COSE 副仪  | 万辆份 | 8     | 8.1   | 增加 0.1 |
| 3  |      | Pegasus 仪表板            | 万辆份 | 8     | 8.0   | 一致     |
| 4  | 座椅   | 汽车座椅面套                 | 万辆份 | 8     | /     | 未建设    |
| 5  |      | 汽车座椅发泡                 | 万辆份 | 35    | /     |        |

## 2.2.3 主要设备设施情况

表 2-3 生产及辅助设备一览表

| 序号     | 设备名称      | 规格型号       | 环评数量（台/套） | 实际数量（台/套） | 备注  |
|--------|-----------|------------|-----------|-----------|-----|
| 仪表板    |           |            |           |           |     |
| 1      | 注塑机       | 2300T      | 1         | 1         | 一致  |
| 2      | 注塑机       | 1300T      | 1         | 1         | 一致  |
| 3      | 发泡机       | —          | 1         | 1         | 一致  |
| 4      | 发泡模架      | —          | 2         | 2         | 一致  |
| 5      | 铣刀切割      | —          | 1         | 1         | 一致  |
| 6      | 激光弱化      | —          | 1         | 1         | 一致  |
| 7      | IP 摩擦焊接   | —          | 1         | 1         | 一致  |
| 8      | IP 双机器人焊机 | —          | 2         | 2         | 一致  |
| 9      | 火焰燃烧机     | —          | 1         | 1         | 一致  |
| 副仪表板   |           |            |           |           |     |
| 10     | 注塑机       | 2300T      | 1         | 1         | 一致  |
| 11     | 注塑机       | 1300T      | 1         | 1         | 一致  |
| 12     | 超声波焊机     | Casette    | 1         | 1         | 一致  |
| 汽车座椅面套 |           |            |           |           |     |
| 13     | 缝纫机       | 867/868    | 51        | 0         | 未建设 |
| 14     | 气囊车       | SAB867     | 2         | 0         |     |
| 15     | 裁剪机       | 9cm        | 1         | 0         |     |
| 16     | 铺布机       | ES1800     | 1         | 0         |     |
| 17     | 冲裁机       | 50T        | 1         | 0         |     |
| 18     | 高频机       | YZ-5000    | 1         | 0         |     |
| 19     | 纽扣机       | YKK        | 1         | 0         |     |
| 20     | 切带机       | TBC50      | 1         | 0         |     |
| 汽车座椅发泡 |           |            |           |           |     |
| 21     | 28 工位环形线  | 24m³       | 1         | 0         | 未建设 |
| 22     | 异氰酸酯储罐    | 24m³       | 2         | 0         |     |
| 23     | 聚醚多元醇储罐   | 75m³       | 3         | 0         |     |
| 24     | 缓冲罐       | 6m³        | 2         | 0         |     |
| 25     | 聚醚配料罐     | 1600L      | 4         | 0         |     |
| 26     | 聚醚储料罐     | 2500L      | 4         | 0         |     |
| 27     | 冷水机       | CHA-25-F   | 2         | 0         |     |
| 28     | 模温机       | TCW-30H-F5 | 11        | 0         |     |

|      |     |          |   |   |        |
|------|-----|----------|---|---|--------|
| 29   | 真空泵 | VS16-40  | 2 | 0 |        |
| 30   | 悬挂链 | /        | 2 | 0 |        |
| 31   | 开孔机 | /        | 1 | 0 |        |
| 32   | 软水机 | 0.25m³/h | 1 | 0 |        |
| 33   | 抛光机 | /        | 2 | 0 |        |
| 公用工程 |     |          |   |   |        |
| 34   | 空压机 | —        | 5 | 2 | 减少 3 台 |
| 35   | 冷却塔 | —        | 1 | 1 | 一致     |

## 2.3原辅材料消耗及水平衡：

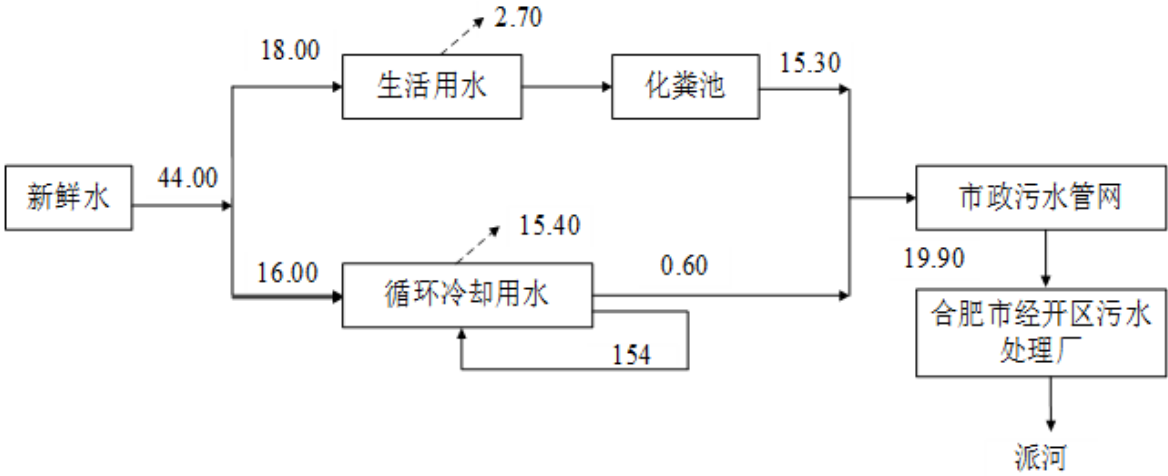
### 2.3.1 原辅材料消耗

表 2-4 项目原辅材料实际消耗一览表 单位：t/a

| 序号 | 产品     | 原辅材料名称 | 性状 | 环评年用量 | 实际年用量 | 备注      |
|----|--------|--------|----|-------|-------|---------|
| 1  | 仪表板    | 注塑粒子   | 固体 | 1914  | 1910  | 减少4     |
| 2  |        | 发泡A料   | 液体 | 89    | 87    | 减少2     |
| 3  |        | 发泡B料   | 液体 | 45    | 45    | 一致      |
| 4  |        | 零部件    | 固体 | 9万套   | 8.8万套 | 减少0.2万套 |
| 5  |        | 酒精（乙醇） | 液体 | 0.2   | 0.18  | 减少0.02  |
| 6  |        | 硅胶     | 液体 | 0.25  | 0.25  | 一致      |
| 7  |        | 清洗剂    | 液体 | 0.3   | 0.28  | 减少0.02  |
| 8  |        | 防锈剂    | 液体 | 0.08  | 0.07  | 减少0.01  |
| 9  |        | 脱模剂    | 液体 | 0.06  | 0.06  | 一致      |
| 10 |        | 修补胶    | 液体 | 0.25  | 0.24  | 减少0.01  |
| 11 | 副仪表板   | 注塑粒子   | 固体 | 776   | 775   | 减少1     |
| 12 |        | 清洗剂    | 液体 | 0.2   | 0.2   | 一致      |
| 13 |        | 防锈剂    | 液体 | 0.05  | 0.05  | 一致      |
| 14 |        | 脱模剂    | 液体 | 0.04  | 0.04  | 一致      |
| 15 |        | 修补胶    | 液体 | 0.17  | 0.16  | 减少0.01  |
| 16 | 汽车座椅面套 | 人造革    | 固体 | 120   | 0     | 未建设     |
| 17 |        | 织物     | 固体 | 270   | 0     |         |
| 18 |        | 地毯布    | 固体 | 3     | 0     |         |
| 19 |        | 无纺布    | 固体 | 3     | 0     |         |
| 20 |        | 阻燃海绵   | 固体 | 5     | 0     |         |
| 21 |        | 牛皮     | 固体 | 3     | 0     |         |
| 22 |        | 塑料件    | 固体 | 8     | 0     |         |
| 23 |        | 缝纫线    | 固体 | 0.5   | 0     |         |
| 24 | 汽车座椅发泡 | 聚醚多元醇  | 液体 | 2700  | 0     | 未建设     |
| 25 |        | 异氰酸酯   | 液体 | 1350  | 0     |         |
| 26 |        | 脱模剂    | 液体 | 35    | 0     |         |
| 27 |        | 硅油     | 液体 | 25    | 0     |         |

|    |      |       |    |           |           |             |
|----|------|-------|----|-----------|-----------|-------------|
| 28 |      | 软水    | 液体 | 1.8       | 0         |             |
| 29 |      | 催化剂   | 液体 | 14        | 0         |             |
| 30 |      | 白蜡/红蜡 | 固体 | 0.5       | 0         |             |
| 31 | 公用工程 | 水     | —  | 13380t    | 13200     | 减少180       |
| 32 |      | 电     | —  | 1200kwh/a | 800 kwh/a | 减少400 kwh/a |
| 33 |      | 天然气   | —  | 6万m³      | 5.8万m³    | 减少0.2万m³    |

2.3.2 水平衡

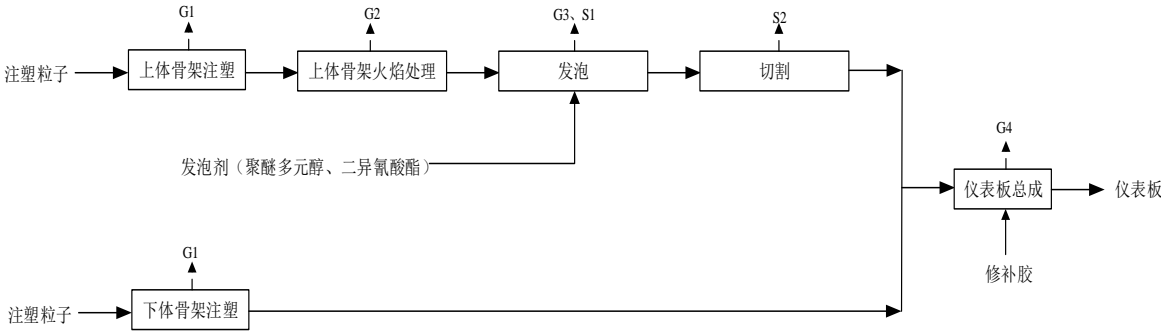


2.4主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.4.1 主要工艺流程及产污环节图

2.4.1.1 主要生产工艺流程及产污环节图

①仪表板生产工艺流程



图例：G1—注塑有机废气；G2—火焰处理废气；G3—发泡有机废气；G4—焊接有机废气；S1—废包装桶；S2—废边角料；

图 2-2 仪表板生产工艺流程及产污节点图

仪表板生产工艺流程说明：

仪表板由仪表板下体、仪表板上体装配总成组合而成，主要生产工序如下：

A、仪表板下体骨架注塑

项目购置的改性注塑 PP 粒子，通过注塑机和模具加工成仪表板下体，待与仪表板上体总成。本项目注塑温度为 200℃，低于 PP 粒子的分解温度（分解温度 350~380℃），不发生裂解反应，仅有少量有机废气挥发。

三废产生情况：此过程会产生注塑有机废气（G<sub>1</sub>，主要成分为 NMHC）。

B、仪表板上体骨架注塑

项目购置的改性注塑 PP 粒子，通过注塑机和模具加工成仪表板上体模架。本项目注塑温度为 200℃，低于 PP 粒子的分解温度（分解温度 350~380℃），不发生裂解反应，仅有少量有机废气挥发。

三废产生情况：此过程会产生注塑有机废气（G<sub>1</sub>，主要成分为 NMHC）。

C、仪表板上体骨架火焰处理

仪表板上体注塑形成的模架，通过火焰燃烧机采用火焰处理的方式对上体骨架进行处理，改变其表面张力，有助于其与发泡后材料的结合。

三废产生情况：此过程会产生火焰燃烧废气（G<sub>2</sub>，主要成分为烟尘、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>）。

D、仪表板上体发泡

将发泡剂聚醚多元醇和二异氰酸酯通过发泡机和发泡模架进行发泡，并将其填充于注塑形成的仪表板上体骨架中。

**三废产生情况：**此过程会产生发泡有机废气（G<sub>3</sub>，主要成分为 NMHC）；废发泡剂包装桶（S<sub>1</sub>）。

#### E、仪表板上体切割

发泡过后的仪表板上体，需要通过铣刀切割对多余部门切除，切割对象主要为发泡体，体积较大，过程中不会产生粉尘。

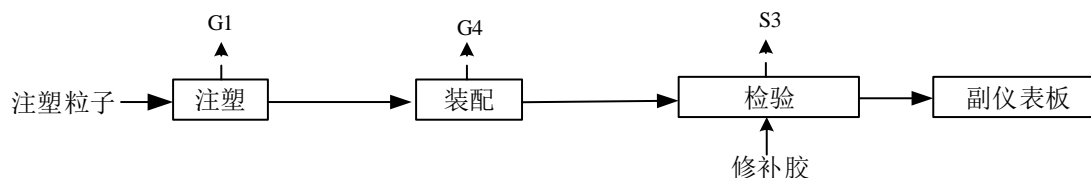
**三废产生情况：**此过程中会产生切割下来的边角料（S<sub>2</sub>）。

#### F、仪表板总成

仪表板上体和仪表板下体通过摩擦焊接方式进行仪表板的总成，并针对表面有缺陷的地方通过修补胶进行修补。

**三废产生情况：**此过程会产生焊接有机废气（G<sub>4</sub>，主要成分为 NMHC）。

#### ②副仪表板生产工艺流程



图例：G1—注塑有机废气；G4—焊接有机废气 S3—不合格品

**图 2-3 副仪表板生产工艺流程及产污节点图**

副仪表板生产工艺流程说明：

副仪表板主要由注塑粒子注塑成本体，焊接、装配而成。

#### A、注塑

项目购置的改性注塑 PP 粒子，通过注塑机和模具加工成副仪表板不同配件。本项目注塑温度为 200℃，低于 PP 粒子的分解温度（分解温度 350~380℃），不发生裂解反应，仅有少量有机废气挥发。

**三废产生情况：**此注塑过程会产生注塑有机废气（G<sub>1</sub>，主要成分为 NMHC）。

#### B、装配

注塑形成的不同副仪表板配件通过激光焊接的方式装配形成。

**三废产生情况：**此装配过程会产生焊接有机废气（G<sub>4</sub>，主要成分为 NMHC）。

#### C、检验

装配形成的副仪表板，通过人工方式对其尺寸和外观进行检验，并针对表面有缺陷的地方通过修补胶进行修补。

**三废产生情况：**此过程会产生不合格产品（S<sub>3</sub>）。



图例：G5—脱模清洗有机废气

图 2-4 内饰件注塑机预处理工艺流程及产污节点图

此外，仪表板和副仪表板注塑机需用专用预处理设备采取喷射脱模剂、清洗剂和防锈剂以及酒精（乙醇）等进行脱模等预处理（维护和保养）。

**三废产生情况：**此过程会产生脱模清洗有机废气（G<sub>5</sub>，主要成分为 NMHC）。

#### 2.4.1.2 实际工艺流程及产污环节

验收调查结果：实际工艺流程与环评阶段一致，建设单位根据生产及环保需要，分别针对生产过程中产生的废水、废气和固废采取了符合环评及其批复要求的处置工艺，降低了对外环境产生的不利影响。建设单位已按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）进行了排污许可登记管理。

表3 环境保护设施

染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、厂界噪声监测点位）

3.1.1 废水

项目营运期废水包括生活污水、循环冷却系统浓水等，经化粪池预处理后接入市政污水管网。预处理后满足合肥经开区污水处理厂的接管标准后，经市政污水管网进入合肥经开区污水处理厂进一步处理，最终排入派河。

经合肥经开区污水处理厂进一步处理后，废水中主要污染物排放浓度均达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中相关标准限值》要求后排放。

3.1.2 噪声

项目主要噪声源包括注塑机和空压机等，针对高噪声源采取相应的消声、隔声、减振等降噪措施；具体如下：

噪声污染防治已采取以下措施：

- ①项目已选用低噪声设备；
- ②设备已安装加减震垫、减震基座等降噪、减震措施；
- ③利用厂房隔声。

3.1.3 废气

项目营运期废气主要为注塑有机废气、火焰处理废气、发泡有机废气、塑料焊接有机废气、脱模有机废气。有机废气收集后经 1 套两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；火焰处理废气收集后合并经 DA001 排气筒排放。



图 3-1 有机废气处理工艺流程图

有机废气处理系统技术协议书见附件。其主要设计参数见下表。

表 3-1 有机废气处理系统主要设备参数一览表

| 序号  | 名称       | 规格               | 单位 | 数量  | 备注   |
|-----|----------|------------------|----|-----|------|
| 1   | 一级活性炭吸附箱 | 处理风量 42000m³/h   | 台  | 1   | /    |
| 1.1 | 活性炭吸附器   | 4700×2000×2200mm | 座  | 1   | 碳钢防腐 |
| 1.2 | 干式过滤器    | 1000×2000×2000mm | 套  | 1   | /    |
| 1.3 | 活性炭      | 10×10×10m        | M³ | 2.4 | 蜂窝炭  |

|     |          |                  |    |     |      |
|-----|----------|------------------|----|-----|------|
| 2   | 一级活性炭吸附箱 | 处理风量 42000m³/h   | 台  | 1   |      |
| 2.1 | 活性炭吸附器   | 4200×2000×2200mm | 座  | 1   | 碳钢防腐 |
| 2.2 | 活性炭      | 10×10×10m        | M³ | 2.4 | 蜂窝炭  |
| 3   | 离心风机     | CF44 900C/45kw   | 台  | 1   | 变频电机 |
| 3.1 | 离心风机     | CF44 900C/45kw   | 台  | 1   |      |



火焰处理废气收集系统

两级活性炭+DA001 排气筒



活性炭吸附设备相关参数  
图 3-2 废气收集处理系统

### 3.1.4 固废

项目营运期产生的固体废物主要包括一般固废及危险固废。其中一般固废包括废包装材料、不合格品等；危险固废主要包括废活性炭、废矿物油、废油桶、单独收集的废含油抹布和手套等，危险废物临时贮存于项目区危废暂存间，然后委托阜阳中化化成环保科技有限公司进行处置。

表 3-2 项目区固体废物产生及处理处置情况一览表

| 名称           | 类别及代码      | 状态 | 产生工序及装置     | 存放地点        | 产生量<br>(t/a) | 处置方式                   | 排放量<br>(t/a) |
|--------------|------------|----|-------------|-------------|--------------|------------------------|--------------|
| 废包装材料        | 一般固废       | 固态 | 包装          | 一般固废暂存处     | 2.0          | 废物处理公                  | 0            |
| 不合格品         | 一般固废       | 固态 | 生产          |             | 0.5          | 司回收利用                  | 0            |
| 生活垃圾         | 一般固废       | 固态 | 办公          | 垃圾收集处<br>存放 | 108          | 环卫部门处<br>置             | 0            |
| 废油桶          | 900-249-08 | 固态 | 设备维保、<br>装配 | 危废暂存间       | 0.20         | 阜阳中化化<br>成环保科技<br>有限公司 | 0            |
| 废矿物油         | 900-249-08 | 固态 |             |             | 0.50         |                        | 0            |
| 废含油抹布<br>和手套 | 900-041-49 | 液态 |             |             | 0.10         |                        | 0            |
| 废活性炭         | 900-039-49 | 固态 |             |             | 15           |                        | 0            |
| 合计           |            |    |             |             | 144.30       | /                      | 0            |



图 3-3 危废暂存间

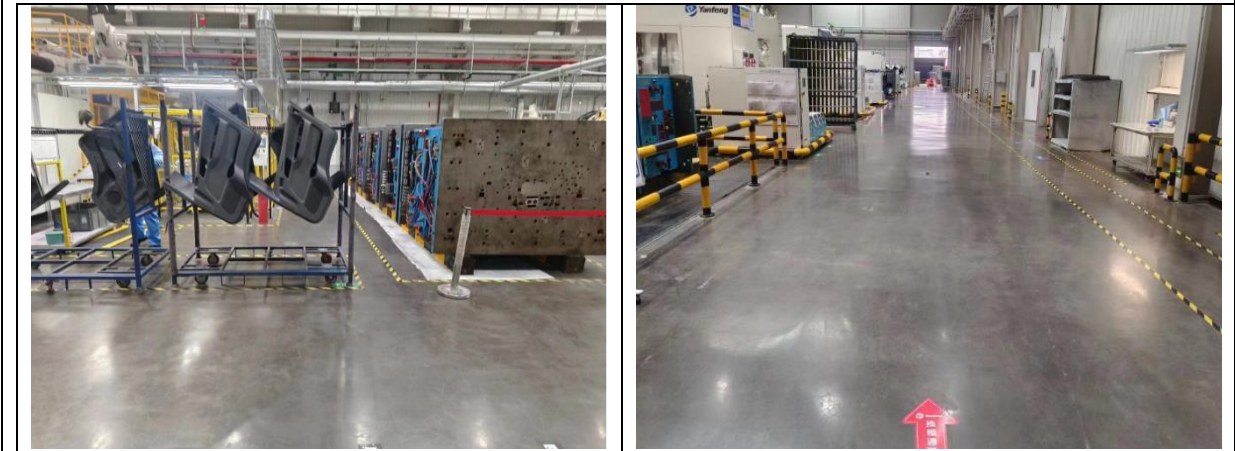


图 3-4 生产车间地面硬化防渗

### 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

#### 3.2.1 项目实际环保投资

本项目验收总投资为 12000 万元，环保投资为 115 万元，占总投资的 0.96%，各项环保设施实际投资情况详见下表：

表 3-3 项目实际环保投资一览表

| 序号 | 项目名称     | 处理设施  | 投资估算（万元） |
|----|----------|---|----------|
| 1  | 废水处理     | 雨污分流，循环冷却系统浓水直接外排至市政污水管网，生活污水通过化粪池处理后排入合肥市市政污水管网，最终排入合肥市经开区污水处理厂处理；                                   | 35       |
| 2  | 噪声处理     | 选用低噪声设备、合理布置设备位置、设备减振、厂房隔声；   | 5        |
| 3  | 废气处理     | ①内饰件注塑工序、发泡工序和超声波焊接有机废气经集气罩+1 套两级活性炭吸附装置处理后处理后 15m 高排气筒排放（DA001）；<br>②火焰燃烧废气通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）； | 15       |
| 4  | 固废暂存     | 固废存储容器、危废暂存间（50m <sup>2</sup> ），危废处置协议等；  | 10       |
| 5  | 地下水防治    | 生产车间和危废暂存间以及化学品库等采取分区防渗措施；  | 20       |
| 6  | 环境风险防范措施 | 应急预案编制并备案；购置了相应应急物资；  | 30       |
| 合计 |          |   | 115      |

## 表4 环评主要结论及审批决定

### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 4.1.1 环境影响报告表主要结论

延锋合肥汽车零部件产业基地项目符合国家和地方产业政策，只要严格落实本环境影响报告表提出的各项环保措施，确保本项目产生的污染物达标排放，从环境影响角度分析，本项目建设可行。

#### 4.1.2 审批部门审批决定

延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司：

你公司报来的“延锋合肥汽车零部件产业基地项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘验，批复意见如下：

在落实环境影响报告表和本批复提出的各项生态环境保护措施后，工程建设导致的不利生态环境影响可以得到缓解和控制。我局原则同意环境影响报告表的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。

一、该项目位于合肥经济技术开发区云谷路和青鸾路交口东南角，项目分期建设，本次评价范围为一期工程，一期工程投资 20000 万元，占地约 41 亩，主要建设一栋生产厂房及配套服务用房，一期工程建成后可年产 24 万辆份仪表板和副仪表板，8 万辆份汽车座椅面套件和 35 万辆份汽车座椅发泡件。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、厂区排水实行雨污分流制。项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、项目内饰件生产过程中注塑、发泡、焊接、脱模工序产生的有机废气经 1 套两级活性炭装置处理达标后通过 15 米高排气筒排放；座椅件生产过程中浇注、开孔、脱模工序产生的有机废气经 1 套两级活性炭装置处理达标后通过 15m 高排气筒排放；座椅件修边产生的粉尘经 1 套布袋除尘处理达标后通过 15m 高排气筒排放；火焰燃烧废气通过 15m 高排气筒排放；排气筒应按规范设置。

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物

贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

三、项目需配套的环境保护设施须严格执行与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目投产前须办理排污许可手续，做到持证排污。同时应按照有关规定组织自主竣工环保验收，并将验收报告报至我局。

四、污染物排放标准：

1、废水

废水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂的接管标准（接管标准中未做规定的污染物排放满足《污水综合排放标准》三级排放标准）。

2、废气

颗粒物、非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）标准要求；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中特别排放限值要求。火焰燃烧尾气执行《关于印发<工业炉窑大气污染物综合治理方案>的通知》（环大气[2019]56号）中重点地区排放限值。

3、噪声

厂界噪声执行国家 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类功能区排放标准。

4、固体废弃物

固体废弃物贮存及处置执行 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及 2013 修改单中相关要求。

4.1.3 环评及其批复文件落实情况

1、环保措施落实情况检查

表 4-1 环评批复及落实情况

|  | 环 建 审 [2021]11105 号 | 实 际 执 行 情 况 | 备 注 |
|--|---------------------|-------------|-----|
|--|---------------------|-------------|-----|

|                     |   |  |  |
|---------------------|---|--|--|
| 建设内容<br>(地点、规模、性质等) | 项目位于合肥经济技术开发区云谷路 and 青鸾路交口东南角，项目分期建设，本次评价范围为一期工程，一期工程投资 20000 万元，占地约 41 亩，主要建设一栋生产厂房及配套服务用房，一期工程建成后可年产 24 万份仪表板和副仪表板，8 万份汽车座椅面套件和 35 万份汽车座椅发泡件。   | 项目位于合肥经济技术开发区云谷路 and 青鸾路交口东南角，阶段性验收阶段建设一栋生产厂房及配套服务用房，主要生产汽车内饰件，可年产 24 万份仪表板和副仪表板。                      | 阶段性验收，主要建设 24 万份仪表板和副仪表板，汽车椅件建设，不属于本次验收范围；                         |
| 环境保护措施要求            | 厂区排水实行雨污分流制。项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。   | 项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，项目区设置一个规范的污水排放口。   | 与环评及批复要求一致   |
|                     | 项目内饰件生产过程中注塑、发泡、焊接、脱模工序产生的有机废气经 1 套两级活性炭装置处理达标后通过 15 米高排气筒排放；座椅件生产过程中浇注、开孔、脱模工序产生的有机废气经 1 套两级活性炭装置处理达标后通过 15m 高排气筒排放；座椅件修边产生的粉尘经 1 套布袋除尘处理达标后通过 15m 高排气筒排放；火焰燃烧废气通过 15m 高排气筒排放；排气筒应按规范设置。 | ① 内饰件注塑工序、发泡工序和超声波焊接有机废气经集气罩+1 套两级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放（DA001）；<br>② 火焰燃烧废气通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）； | 汽车内饰件生产过程中产生废气经全部收集后经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；汽车座椅件生产工序未建，其配套工程均未建设； |
|                     | 项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。  | 采用低噪声设备封闭厂房隔声、高噪声设备基础减振等措施；  | 与环评及批复要求一致   |
|                     | 按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进  | 生活垃圾分类收集垃圾桶，收集后交由当地环卫部门处置；活性炭和废机油等危险废物委托阜阳中化化成环保科技有限公  | 与环评及批复要求一致   |

|  |  |  |                                     |
|--|--|--|-------------------------------------|
|  | 行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。                           | 司危废处置资质单位进行处置；危废暂存间建筑面积 50m <sup>2</sup> ； |                                     |
|  | 项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。 | 应急预案编制并备案；购置了相应应急物资；                       | 汽车座椅件配套的料罐及使用的化学试剂，本次验收均未建设，环境风险降低。 |

2、项目变动内容判定

环境保护部办公厅发布的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》”（环办环评函[2020]688 号），根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件。

本次验收主要是针对延锋合肥汽车零部件产业基地项目进行阶段性验收，阶段性验收主要建设内容为汽车内饰件，项目可年产 24 万辆份仪表板和副仪表板；汽车座椅件不属于本项目验收内容。

建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生重大变动情况；实际工艺流程与环评阶段一致。

## 表5 验收质量保证及质量控制

测质量保证及质量控制：

### 5.1.1 监测分析方法

#### 1、废水监测

表 5-1 废水检测项目分析方法、检测仪器一览表

| 检测项目<br>(Testing Items) | 分析方法<br>(Analytical methods)                             | 检测仪器<br>(Testing Instruments)               |
|-------------------------|--|---|
| pH 值                    | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020                              | 便携式 pH 计/<br>PHBJ-260 型                     |
| 化学需氧量                   | 水质 化学需氧量的测定重铬酸盐<br>法 HJ 828-2017                         | COD 消解器/HCA-100                             |
| 五日生化需氧量                 | 水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的<br>测定 稀释接种法 HJ 505-2009 | 生化培养箱/SHP-160、溶解氧测定仪<br>/JPSJ-605           |
| 悬浮物                     | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T<br>11901-1989                         | 电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE、电子天<br>平/FA2104B        |
| 氨氮                      | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光<br>度法 HJ 535-2009                       | 紫外可见分光光度计/752SD                             |
| 总磷                      | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光<br>光度法 GB/T 11893-1989                    | 手提式压力蒸汽灭菌器/YXQ-LS-18SII、<br>紫外可见分光光度计/752SD |
| 总氮                      | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消<br>解紫外分光光度法 HJ 636-2012                 | 手提式压力蒸汽灭菌器/YXQ-LS-18SII、<br>紫外可见分光光度计/752SD |

#### 2、废气监测

表 5-2 废气检测项目分析方法、检测仪器一览表

| 检测项目<br>(Testing Items) | 分析方法<br>(Analytical methods)             | 检测仪器<br>(Testing Instruments)                                |
|-------------------------|--|--|
| 低浓度颗粒物                  | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测<br>定 重量法 HJ 836-2017    | 恒温恒湿称重系统/HSX-350、电子天<br>平/HZ-104/35S、电热鼓风干燥箱<br>/GZX-9141MBE |
| 二氧化硫                    | 固定污染源废气 二氧化硫的测定<br>定电位电解法 HJ 57-2017     | 自动烟尘 烟气测试仪/GH-60E  |
| 氮氧化物                    | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定<br>位电解法<br>HJ 693-2014 | 自动烟尘 烟气测试仪/GH-60E  |

|       |   |                |
|-------|---|----------------|
| 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷<br>总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | 气相色谱仪/GC-4000A |
|-------|---|----------------|

### 3、噪声监测

表 5-3 噪声检测项目分析方法、检测仪器一览表

| 样品类别         | 分析项目 | 分析方法               | 方法依据          | 仪器设备                                 |
|--------------|------|--------------------|---------------|--------------------------------------|
| 工业企业厂<br>界噪声 | 噪声   | 工业企业厂界环境<br>噪声排放标准 | GB 12348-2008 | 多功能声级计<br>AWA6228+、声校准<br>器 AWA6021A |

#### 5.1.2 公司资质及人员资格

本次现场监测工作由安徽鑫程检测科技有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：231212053011。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

|  |  |
|--|--|
| <div style="text-align: center;"><br/><b>检验检测机构<br/>资质认定证书</b><br/>证书编号: 231212053011<br/>名称: 安徽鑫程检测科技有限公司<br/>地址: 安徽省合肥市高新区潜水东路 5-9 号 2 幢厂房 3、4 楼<br/>经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。<br/>检验检测能力(含食品)及授权签字人见证书附表。授权名称和分支机构名称见附页。<br/>许可使用标志  发证日期: 2023 年 2 月 07 日<br/>有效期至: 2029 年 2 月 06 日<br/>发证机关: <br/>231212053011<br/>本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。</div> |  |
| <b>5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制</b><br>(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件, 组织监测人员到现场勘察, 进行现场点位确认。  |  |

(2) 根据现场勘察的情况,按照《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008),编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法,且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗,对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定,保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核(室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发)。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制:

A.用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性;

B.用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

#### 5.1.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(9) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(10) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。

(11) 烟尘(气)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时应保证其采样流量的准确。

#### 5.1.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(12) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计,其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》(GB 3785-1983)和《积分平均声级计》(GB/T 17181-1997)的规定要求,每次使用前校验。

(13) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

(14) 噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准,其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB,否则测量无效。测量需使用延伸电缆时,应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

## 表6 验收监测内容

### 6.1 废水监测

表 6-1 废水监测内容一览表

| 污染源            | 监测点位及编号  | 监测项目   | 监测频次                 |
|----------------|----------|--|----------------------|
| 生活污水和循环冷却系统浓水等 | 废水总排口◎1# | pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN | 监测 4 次/天，<br>共监测 2 天 |

### 6.2 废气监测

#### 1、有组织废气监测

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

| 污染源                  | 环保设备    | 监测点位及编号     | 监测项目   | 监测频次                |
|----------------------|---------|-------------|--|---------------------|
| 注塑和发泡<br>工序、火焰<br>燃烧 | 两级活性炭吸附 | DA001 出口◎1# | 监测因子：非甲烷总烃、SO <sub>2</sub> 、<br>NO <sub>x</sub> 、颗粒物 | 监测 3 次/天，<br>监测 2 天 |

#### 2、无组织废气监测

根据废气排放特点及建设区域环境特征，在厂界外上风向布设 1 个参照点◎3#，厂界外下风向布设 3 个监控点◎4#~◎6#，监测因子：非甲烷总烃。具体见下表。

表 6-3 无组织排放废气监测内容一览表

| 监测点位  | 监测项目              | 监测频次                |
|---|-------------------|---------------------|
| 厂界外上风向布设 1 个参照点◎3#，<br>厂界外下风向布设 3 个监控点◎4#~◎6# | 气象参数，监测因子：非甲烷总烃   | 监测 3 次/天，<br>监测 2 天 |
| 备注  | 根据监测期间气象条件，布设监测点位 |                     |

#### 3、厂区内 VOCs 无组织排放监测

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，在厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置处设置 1 个监控点◎7#；监测因子：非甲烷总烃。具体见下表。

表 6-4 厂区内非甲烷总烃无组织排放废气监测内容一览表

| 监测点位                          | 监测项目       | 监测频次                |
|-------------------------------|------------|---------------------|
| 厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置◎7# | 监测因子：非甲烷总烃 | 监测 3 次/天，<br>监测 2 天 |

备注

根据监测期间气象条件，布设监测点位

**6.3 厂界噪声监测****（1）监测内容**

项目区东、南、西、北厂界外 1 米各布设 1 个厂界噪声监测点，共 4 个噪声监测点  
▲1#~▲4#

**（2）监测项目及频次**

监测项目：等效 A 声级  $L_{eq}$  (dB)

监测频次：每天昼间、夜间各监测 1 次，监测 2 天。

**表 6-5 厂界噪声监测内容一览表**

| 监测点位    |    | 监测因子      | 监测频次及要求            | 备注  |
|---------|----|-----------|--------------------|---|
| 东厂界外 1m | 1# | 连续等效 A 声级 | 每天昼间、夜间各一次，连续 2 天。 | 监测时应注明当时区域除本项目外主要声源种类（如交通噪声、其他企业生产噪声等）。超标应给出超标原因。 |
| 南厂界外 1m | 2# |           |                    |   |
| 西厂界外 1m | 3# |           |                    |   |
| 北厂界外 1m | 4# |           |                    |   |

表7 验收监测结果

测期间生产工况记录：

根据验收监测安排，结合延锋汽车饰件系统（合肥）有限公司延锋合肥汽车零部件产业基地项目（阶段性）验收运营的实际情况，安徽鑫程检测科技有限公司分别于 2023 年 10 月 25 日、26 日组织有关技术人员进入现场，现场监测时生产设施和相应环保措施均稳定运行且污染物达标排放，因此，本次验收满足验收监测的要求。

测结果：

7.2.1 废水

项目生活废水预处理后满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求后经市政污水管网入合肥经开区污水处理厂处理。

表 7-1 项目废水水质监测结果一览表

| 监测点位            | 监测频次 | pH  | 悬浮物 | 化学需氧量 | 五日生化需氧量 | 氨氮   | 总磷   | 总氮   |
|-----------------|------|-----|-----|-------|---------|------|------|------|
| 采样日期：2023.10.25 |      |     |     |       |         |      |      |      |
| 污水总排口           | 第一次  | 7.6 | 83  | 151   | 30.2    | 3.52 | 0.06 | 7.80 |
|                 | 第二次  | 7.7 | 86  | 149   | 28.2    | 3.79 | 0.06 | 7.88 |
|                 | 第三次  | 8.1 | 86  | 152   | 32.2    | 3.85 | 0.07 | 7.91 |
|                 | 第四次  | 8.2 | 92  | 150   | 31.2    | 3.36 | 0.06 | 7.64 |
| 采样日期：2023.10.26 |      |     |     |       |         |      |      |      |
| 污水总排口           | 第一次  | 8.1 | 89  | 150   | 30.2    | 3.67 | 0.06 | 7.80 |
|                 | 第二次  | 8.1 | 82  | 149   | 28.2    | 3.79 | 0.06 | 7.77 |
|                 | 第三次  | 8.2 | 97  | 152   | 30.2    | 3.49 | 0.07 | 8.10 |
|                 | 第四次  | 8.2 | 90  | 152   | 29.2    | 4.02 | 0.06 | 7.94 |

由监测结果可知，项目生活废水预处理后可以满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求。

7.2.2 废气

根据现场废气处理设施的实际建设情况，本次验收时废气处理设施的进口不具备监测条件，因此，仅对出口废气污染物进行了监测。

表 7-2 有组织废气排放情况一览表

| 监测<br>点位        | 排气<br>筒高<br>度<br>(m<br>) | 监<br>测<br>频<br>次 | 检 测 结 果                          |                           |                                  |                        |                                  |                        |                                  |                        |
|-----------------|--------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------|
|                 |                          |                  | 颗粒物                              |                           | NMHC                             |                        | SO <sub>2</sub>                  |                        | NO <sub>x</sub>                  |                        |
|                 |                          |                  | 排放浓<br>度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 排放<br>速率<br>(kg/h<br>)    | 排放浓<br>度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 排放<br>速率<br>(kg/h<br>) | 排放浓<br>度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 排放<br>速率<br>(kg/h<br>) | 排放浓<br>度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 排放<br>速率<br>(kg/h<br>) |
| 采样日期：2023.10.25 |                          |                  |                                  |                           |                                  |                        |                                  |                        |                                  |                        |
| DA0<br>01       | 15                       | 第一<br>次          | 3.5                              | 8.87×1<br>0 <sup>-2</sup> | 6.45                             | 0.164                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |
|                 |                          | 第二<br>次          | 3.8                              | 9.68×1<br>0 <sup>-2</sup> | 6.20                             | 0.158                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |
|                 |                          | 第三<br>次          | 3.6                              | 9.12×1<br>0 <sup>-2</sup> | 6.30                             | 0.160                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |
| 采样日期：2023.10.26 |                          |                  |                                  |                           |                                  |                        |                                  |                        |                                  |                        |
| DA0<br>01       | 15                       | 第一<br>次          | 4.0                              | 0.101                     | 6.45                             | 0.163                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |
|                 |                          | 第二<br>次          | 4.1                              | 0.105                     | 6.10                             | 0.157                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |
|                 |                          | 第三<br>次          | 4.0                              | 0.104                     | 6.28                             | 0.164                  | 未检出                              | /                      | 未检出                              | /                      |

注：SO<sub>2</sub>检出限为 3mg/m<sup>3</sup>，NO<sub>x</sub>检出限为 3 mg/m<sup>3</sup>；

表 7-3 无组织废气排放情况一览表

| 监测点位<br>编号      | 监测频次 | 检 测 结 果          |
|-----------------|------|------------------|
|                 |      | 非甲烷总烃<br>(mg/m³) |
| 采样日期：2023.10.25 |      |                  |
| 1#<br>(上风向)     | 第一次  | 0.69             |
|                 | 第二次  | 0.64             |
|                 | 第三次  | 0.65             |
|                 | 第四次  | 0.65             |
| 2#<br>(下风向)     | 第一次  | 0.95             |
|                 | 第二次  | 0.92             |
|                 | 第三次  | 0.90             |

|                      |     |      |
|----------------------|-----|------|
|                      | 第四次 | 0.92 |
| 3#<br>(下风向)          | 第一次 | 1.17 |
|                      | 第二次 | 1.13 |
|                      | 第三次 | 1.17 |
|                      | 第四次 | 1.18 |
| 4#<br>(下风向)          | 第一次 | 0.92 |
|                      | 第二次 | 0.90 |
|                      | 第三次 | 0.98 |
|                      | 第四次 | 0.98 |
| 5#<br>(厂房通风口下<br>风向) | 第一次 | 1.40 |
|                      | 第二次 | 1.34 |
|                      | 第三次 | 1.37 |
|                      | 第四次 | 1.33 |
| 采样日期：2023.10.26      |     |      |
| 1#<br>(上风向)          | 第一次 | 0.66 |
|                      | 第二次 | 0.61 |
|                      | 第三次 | 0.62 |
|                      | 第四次 | 0.65 |
| 2#<br>(下风向)          | 第一次 | 0.97 |
|                      | 第二次 | 0.96 |
|                      | 第三次 | 0.96 |
|                      | 第四次 | 0.92 |
| 3#<br>(下风向)          | 第一次 | 1.15 |
|                      | 第二次 | 1.16 |
|                      | 第三次 | 1.10 |
|                      | 第四次 | 1.11 |
| 4#<br>(下风向)          | 第一次 | 0.91 |
|                      | 第二次 | 0.95 |
|                      | 第三次 | 0.97 |
|                      | 第四次 | 0.95 |
| 5#                   | 第一次 | 1.33 |

|            |     |      |
|------------|-----|------|
| (厂房通风口下风向) | 第二次 | 1.38 |
|            | 第三次 | 1.39 |
|            | 第四次 | 1.39 |

根据上述监测结果可知，项目区废气收集处理后分别满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56号）中重点地区排放限值要求。

### 7.2.3 噪声

表 7-4 厂界环境噪声监测结果统计表 单位：dB（A）

| 测点编号 | 测点名称 | 监测日期：2023.10.25 |      |       |      | 监测日期：2023.10.26 |      |       |      |
|------|------|-----------------|------|-------|------|-----------------|------|-------|------|
|      |      | 昼间              |      | 夜间    |      | 昼间              |      | 夜间    |      |
|      |      | 时间              | Leq  | 时间    | Leq  | 时间              | Leq  | 时间    | Leq  |
| N1   | 厂界东  | 14:43           | 45.5 | 23:24 | 45.9 | 11:52           | 47.0 | 00:29 | 46.4 |
| N2   | 厂界南  | 14:53           | 42.1 | 23:27 | 40.9 | 11:56           | 38.4 | 00:31 | 41.0 |
| N3   | 厂界西  | 15:10           | 48.1 | 23:32 | 40.7 | 12:01           | 47.0 | 00:34 | 37.9 |
| N4   | 厂界北  | 15:14           | 46.1 | 23:36 | 43.4 | 12:03           | 51.8 | 00:38 | 38.0 |

由上表分析可知：监测期间，项目各厂界昼间、夜间均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

### 7.3 监测现场采样图片

现场监测采样照片如下或见附件《检测报告》。



## 表8 验收监测结论

### 测结论

#### 8.1.1 环保设施调试运行效果

##### 1、废水

项目办公生活污水预处理后满足合肥经开区污水处理厂处理经市政污水管网进污水处理厂处理。根据监测结果表明，项目区总排口废水能够满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求。

##### 2、厂界噪声

根据监测结果表明，项目采取的减震、隔声和消声等降噪措施可靠，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

##### 3、废气

项目区有机废气收集后经 1 套两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）；火焰处理废气收集后合并经 DA001 排气筒排放（DA001）。

根据监测结果表明，项目区废气收集处理后分别满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56 号）中重点地区排放限值要求。

##### 4、固体废物

项目主要产生一般生活垃圾、工业固废和危险废物，生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般工业固废由物资公司回收，危废交由阜阳中化化成环保科技有限公司处置。

#### 8.1.1.1 环保设施处理效率监测结果

##### 1、废水治理设施

废水预处理后总排口废水的浓度能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定或设计指标。

##### 2、废气治理措施

项目区废气收集处理后分别满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56 号）中重点地区排放限值要求。

##### 3、厂界噪声治理设施

根据监测结果表明噪声治理设施的降噪效果可以满足达标排放的要求。

#### 8.1.1.2 污染物排放监测结果

### 1、废水

由前文监测及分析结果可知：项目区废水经预处理总排口废水满足合肥经开区污水处理厂接管标准，经市政污水管网最终经合肥经开区污水处理厂处理达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB 34/2710-2016）标准后，排入派河，对派河水环境质量影响较小。

### 2、废气

由前文监测及分析结果可知：项目区废气收集处理后分别满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56号）中重点地区排放限值要求。

项目以厂界外设置 100m 环境保护距离，据现场调查，项目环境保护距离内无敏感点。

### 3、噪声

由前文监测及分析结果可知：项目各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

#### 8.1.2 总结论

本次验收监测期间生产工况满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全，执行了环境影响评价和“三同时”制度。在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施。项目废水、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意本项目通过竣工环境保护验收。

#### 8.2 建议

- （1）进一步提升清洁生产水平；
- （2）加强员工环保相关知识培训，正确规范操作，避免操作过程产生环境污染；
- （3）进一步加强环境管理，对环保设施定期维护，保证环保设施的有效运行，确保各项污染物稳定达标排放；
- （4）项目通过验收后，相应的《竣工环境保护验收监测报告》、验收监测数据原件、网上公示截图等材料均应入档备查。

