

安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目
(阶段性) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽梯易优叉车有限公司

编制单位：安徽应天环保科技咨询有限公司

二零二四年九月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人: 戴文学

报 告 编 写 人: 马 飞

建设单位: 安徽梯易优叉车有限公司 (盖章)

电话: 0551-65717120

邮编: 230601

地址: 合肥市经济技术开发区方兴大道 656 号

编制单位: 安徽应天环保科技咨询有限公司 (盖章)

电话: 0551-65330153

传真: 0551-65330153

邮编: 230051

地址: 安徽省合肥市高新区创新产业园 2 期 F5 栋

目 录

表 1 项目概况及验收依据.....	1
表 2 项目建设情况.....	6
表 3 环境保护设施.....	14
表 4 环评主要结论及审批决定	20
表 5 验收质量保证及质量控制	23
表 6 验收监测内容.....	27
表 7 验收监测结果.....	29
表 8 验收监测结论.....	36

附件：

附件 1 委托书	
附件 2 环评批复	
附件 3 试生产日报表	
附件 4 验收监测报告	
附件 5 应急预案备案表	
附件 6 危废处置协议	
附件 7 排污许可正本	
附件 8 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	
附图 1 建设项目地理位置图	
附图 2 项目周边企业分布图	
附图 3 项目总平面布置图	

表 1 项目概况及验收依据

建设项目名称	新建抛丸油漆线项目（阶段性）				
建设单位名称	安徽梯易优叉车有限公司				
建设项目性质	技术改造				
建设地点	合肥市经济技术开发区方兴大道 656 号				
主要产品名称	内燃叉车和蓄电池叉车				
设计生产能力	4000 台/年内燃叉车和 2000 台/年蓄电池叉车				
实际生产能力	4000 台/年内燃叉车和 2000 台/年蓄电池叉车				
建设项目环评时间	2023 年 8 月	开工建设时间	2023 年 9 月		
调试时间	2024 年 6 月~2024 年 8 月	验收现场监测时间	2024 年 7 月 24 日~26 日		
环评报告表 审批部门	合肥市生态环境局经济 技术开发区分局	环评报告表 编制单位	安徽应天环保科技咨询有 限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算（万元）	150	环保投资总概 算（万元）	90	比例	60%
实际总概算（万元）	150	环保投资（万 元）	75	比例	50%

验收 监测 依据	<p>1.1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(7) 《中华人民共和国水土保持法》（2010 年 12 月 25 日修正）；</p> <p>(8) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日修正）；</p> <p>(9) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日施行）；</p> <p>(10) 《中华人民共和国节约能源法（修订）》（2016 年 7 月 2 日施行）；</p> <p>(11) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日施行）；</p> <p>(12) 《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》（环发[2015]163 号），2015 年 12 月 10 日；</p> <p>(13) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），原环境保护部，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(14) 《关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，安徽省生态厅，2017 年 12 月 27 日；</p> <p>(15) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》”（环办环评函[2020]688 号），中华人民共和国生态环境部，2020 年 12 月 13 日。</p> <p>1.1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）；</p> <p>(2) 《废水排放规律代码（试行）》（HJ521-2009），原环境保护部，2010 年 4 月 10 日实施；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。</p> <p>1.1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p>
----------------	--

（1）《安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2023 年 8 月；

（2）《关于安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目环境影响报告表的批复》，环建审[2023]11062 号，合肥市生态环境局，2023 年 8 月 9 日。

1.1.4 主要污染物总量审批文件

项目无总量审批文件。

1.1.5 其他材料

（1）《安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目（阶段性）验收竣工环境保护验收检测报告》，安徽鑫程检测科技有限公司，2024 年 8 月；

（2）试生产日报表；

（3）环评批复；

（4）排污许可证；

（5）应急预案备案表；

（6）危废处置协议。

验收
监测
评价
标准
标号
级别
限值**1.2.1 废水**

项目生活废水排放执行合肥经开区污水处理厂接管限值，接管限值未要求项执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，经合肥经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。具体见下表。

表 1-1 污水排放执行标准限值 单位：mg/L，pH 除外

水质类别	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	TN
合肥经开区污水处理厂接管标准（本项目排放标准）	6~9	≤380	≤180	≤280	≤35	≤6	≤50
合肥经开区污水处理厂出水水质	6~9	≤30	≤10	≤10	≤1.5	≤0.3	≤10

1.2.2 噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。相关标准限值详见下表：

表 1-2 环境噪声排放限值 单位：dB（A）

标准种类	适用范围	昼间	夜间
（GB12348-2008）3 类区	厂界	65	55

1.2.3 废气

项目非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 大气污染物排放限值以及无组织监控点浓度限值；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求；涂装废气的排放同时满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024），具体标准见下表。

表 1-3 项目废气排放限值 单位：mg/m³

序号	污染物项目	最高允许排放浓度/mg/m ³	排放速率/kg/h	无组织排放监控浓度限值/mg/m ³	标准来源
1	NMHC	120	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
2	颗粒物	120	3.5	1.0	
3	二甲苯	70	1.0	1.2	
4	NMHC	6（1h 平均）	/	企业厂区内厂房外大	（GB37822-2019）

		20（任意 1 次）	/	气污染物浓度限值	表 A.1
表 1-4 项目涂装废气排放限值 单位：mg/m³					
序 号	污染物 项目	最高允许排放 浓度/mg/m³	排放速率 /kg/h	无组织排放监控浓度 限值/mg/m³	标准来源
1	NMHC	70	3.0	/	《固定源挥发性有 机物综合排放标准 第 6 部分：其他行 业 》（ DB 34/4812.6-2024）
2	苯系物	40	1.6	/	
3	NMHC	6（1h 平均）	/	企业厂区内厂房外大	
		20（任意 1 次）	/	气污染物浓度限值	
1.2.4 固体废物					
项目一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定。					
总量 控制	无				

表2 项目建设情况

2.1 项目概况

2022年07月22日，合肥经济技术开发区经济贸易局对《安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目》（2207-340162-04-01-592541）进行了备案；安徽梯易优叉车有限公司于2023年6月委托安徽应天环保科技咨询有限公司进行环境影响评价工作，并编制完成了《安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目环境影响报告表》，2023年8月9日经合肥市生态环境局经济技术开发区分局以《关于关于安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目环境影响报告表的批复》（环建审[2023]11062号）同意项目建设。

根据国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建设单位正式启动自主验收程序。检测单位安徽鑫程检测科技有限公司分别于2024年7月24日~26日在项目生产设施和环保设施均正常生产运行时，对本项目排放的废水、废气、噪声分别进行了验收监测，对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，在对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制本项目环境保护验收监测报告表。

2.2 工程建设内容

2.2.1 建设内容一览表

表 2-1 环评及其批复内容与实际建设内容对照表

工程类别	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产厂房	钢结构厂房，共1层，最大高度为12m，建筑面积为12405.22m ² 。 厂房内设置涂装区、焊接区、调试检查区、组装区等。 其中涂装区（设置晾干房、打磨油漆房）和抛丸区均位于车间北侧；车架焊接区位于车间东侧；调试检查区位于车间西侧；组装区和仓库位于车间南侧。 项目建成后年产叉车6000台，其中内燃叉车4000台，蓄电池叉车2000台。	1栋标准化钢结构厂房，1F，设置涂装区、焊接区、调试检查区、组装区等。涂装区（设置晾干房、打磨油漆房）和抛丸区均位于车间北侧；车架焊接区位于车间东侧；调试检查区位于车间西侧；组装区和仓库位于车间南侧。 项目建成后年产叉车6000台，其中内燃叉车4000台，蓄电池叉车2000台。	一致，改建涂装区域并更换抛丸设施
辅助工程	办公综合楼	为钢混结构建筑，共4层，高约15m，建筑面积为2378.88m ² 。一层设置就餐区，其余主要为办公用房。	1栋钢混结构建筑，4F，一层设置就餐区，其余主要为办公用房。	一致，依托现有工程
	传达室	位于厂区南侧，建筑面积为19.6m ² 。	位于厂区南侧。	
	厨房	厨房位于传达室东侧，面积约20m ² ，为员工提供午餐。	位于传达室东侧。	
	试车区	位于厂房西北侧，主要试车内容为快速启动、停车、叉取、爬坡测试等。	位于厂房西北侧，主要试车内容为快速启动、停车、叉取、爬坡测试等。	

储运工程	原料存储区	生产用原子灰（浆状液体）、漆料、油品（液压油、传动油、润滑油、柴油等）分区存放于生产厂房内部东北侧化学品库，面积约 50m ² 。	化学品库位于生产厂房内部东北侧，主要贮存生产用原子灰（浆状液体）、漆料、油品（液压油、传动油、润滑油、柴油等）。	一致，依托现有工程
		叉车主要组成部件（车架、门架、驱动装置等）置于厂区东侧的大棚内，少量存放于厂房内。	叉车主要组成部件（车架、门架、驱动装置等）置于厂区东侧的大棚内，少量存放于厂房内。	
		小部件储存于厂房东南侧，面积约 120m ² ，存放小部件及配件。	小部件储存于厂房东南侧。	
	产品摆放区	厂房西南侧设置成品摆放区，面积约 800m ² 。	厂房西南侧设置成品摆放区	
	运输	厂区配备物料运输用叉车、手推车。试车车辆也可辅助用于原料厂内运输。	厂区配备物料运输用叉车、手推车。试车车辆也可辅助用于原料厂内运输。	
		产品车辆运输采用载重货车，厂区配备两辆货车，不能满足运输需要时拟利用社会运输力量。	产品车辆运输采用载重货车，厂区配备两辆货车，不能满足运输需要时拟利用社会运输力量。	
		厂房设置 6 条行吊运输导轨，为东西方向布设，每条导轨配备 2~5 台移动式行吊。	厂房设置 6 条行吊运输导轨，为东西方向布设，每条导轨配备 2~5 台移动式行吊。	
公用工程	供水	市政自来水管网供给，满足生产、生活、消防需要。	市政自来水管网供给，满足生产、生活、消防需要。	一致，依托现有工程
	排水	厂区采取雨污分流排水体系；雨水排入方兴大道上市政雨水管网；厂区污水经处理达标后排入方兴大道上的市政污水管网。	厂区采取雨污分流排水体系；雨水排入方兴大道上市政雨水管网；厂区污水经处理达标后排入方兴大道上的市政污水管网。	
	供电	用电来自市政供电管网，生产厂房内设有 35m ² 的配电房。	用电来自市政供电管网，生产厂房内设有配电房。	
	消防	设有室外消防栓，厂房外形成环形的消防通道，道路宽度 12.85m、18.25m，各厂房内布设消防栓及消防器材。涂装区配设自动灭火系统，灭火原理为人员疏散后二氧化碳气体充入打磨油漆房，起到灭火效果。	设有室外消防栓，厂房外形成环形的消防通道，道路宽度 12.85m、18.25m，各厂房内布设消防栓及消防器材。涂装区配设自动灭火系统，灭火原理为人员疏散后二氧化碳气体充入打磨油漆房，起到灭火效果。	
	空压站	生产厂房西北侧设置 30m ³ 的空压站。设置 1 台 SA90 螺杆空压机，制气能力为 15.2m ³ /min。备用的 1 台 SA60A 螺杆空压制气能力为 10.2m ³ /min。储气罐储气能力为 3m ³ 。	生产厂房西北侧设置 30m ³ 的空压站。设置 2 台螺杆空压机（1 用 1 备），储气罐储气能力为 3m ³ 。	
环保工程	废气治理	抛丸设备自带脉冲布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。	抛丸设备自带脉冲布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。	一致

		涂装区（晾干房、油漆房、烘干房）作为产品补漆用房，废气收集后经 1 套两级干式过滤+两级活性炭吸附装置处理后 15m 高排气筒（DA002）排放。 新增设 1 套喷涂生产线（喷漆室、流平室和固化室），废气收集后经 1 套三级干式过滤+RCO 焚烧系统处理后 15m 高排气筒（DA003）排放。	涂装区（晾干房、油漆房、烘干房）作为产品补漆用房，废气收集后经 1 套干式过滤+活性炭吸附装置处理后 15m 高排气筒（DA002）排放（依托）。 新增设 1 套喷涂生产线（喷漆室、流平室和固化室），废气收集后经 1 套三级干式过滤+RCO 焚烧系统处理后 15m 高排气筒（DA003）排放。	补漆用房废气处理设施依托现有工程，采取的干式过滤+一级活性炭吸附装置
		集中设置焊接工位，焊接烟尘集气罩收集后经 1 套滤筒式除尘器处理后 15m 高排气筒（DA004）排放。	正在建设，不属于本次验收范围。	正在建设
	废水治理	厂区采取雨污分流制排水体系； 车表冲洗水、员工办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理进入厂区污水总排口； 食堂含油废水经油水分离器处理后进入厂区污水总排口；	厂区采取雨污分流制排水体系； 车表冲洗水、员工办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理进入厂区污水总排口； 食堂含油废水经油水分离器处理后进入厂区污水总排口。	一致，依托现有工程
	噪声治理	设备减振、风机消声，主要噪声源置于厂房内，经厂房隔声。 对室外风机采用隔声材料进行全封闭，设置检修门。	选用低噪声设备，减振、消声等。	一致
	固废处置	一般工业固废分类收集，有利用价值的交物资回收公司回收，无利用价值的委托处理； 生产厂房北侧大棚下方设置一般固废暂存场所，面积按需要划分。	一般工业固废分类收集，有利用价值的交物资回收公司回收，无利用价值的委托处理； 生产厂房北侧大棚下方设置一般固废暂存场所。	一致，依托现有工程
		危险废物暂存于危废暂存间内（30m ² ），危废暂存间建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。	危险废物暂存于危废暂存间内，并委托资质单位进行处理。	一致，依托现有工程
		厂房内及大门附近合理布设生活垃圾箱，生活垃圾交环卫部门处理。	厂房内及大门附近合理布设生活垃圾箱，生活垃圾交环卫部门处理。	一致，依托现有工程
	土壤和地下水污染防治	厂区按照重点污染防治区、一般污染防治区进行分区防渗。	厂区按照重点污染防治区、一般污染防治区进行分区防渗。	一致，依托现有工程
	风险防范	厂区东南侧建设容积为 220m ³ 的消防事故水池，雨水排放口处设置应急切断装置，使得消防事故废水得到截留和收集。	厂区东南侧建设容积为 220m ³ 的消防事故水池，雨水排放口处设置应急切断装置，使得消防事故废水得到截留和收集。	一致，依托现有工程

2.2.2 生产能力

表 2-2 产品生产能力一览表

序号	产品名称	具体系列	型号	单位	环评年产量	实际年产量	备注
1	叉车	内燃叉车	1.5t-4.5t 级	台/年	3600	3600	一致
			5t-10t 级	台/年	400	400	一致
2		蓄电池叉车	1.5t-4t 级	台/年	2000	2000	一致
合计		/	台/年	6000	6000	一致	

2.2.3 主要设备设施情况

表 2-3 生产及辅助设备一览表

序号	设备类型	功能单元/设备名称	规格型号	环评数量（台/套）	实际数量（台/套）	备注
1	生产设备	叉车组装线	20min/台	3 套	3 套	一致
2		螺杆空压机	SA90，制气能力为 15.2m³/min。	1 台	1 台	一致
3		螺杆空压机（备用）	SA60A，制气能力为 10.2m³/min	1 台	1 台	一致
4		电动单梁悬挂行车	LX1t-9m	4 台	4 台	一致
5		电动单梁悬挂行车	LX2t-9m	11 台	11 台	一致
6		电动单梁悬挂行车	LX3t-9m	6 台	6 台	一致
7		起重机	5t	6 台	6 台	一致
8		电子汽车衡	30t	1 套	1 套	一致
9		抛丸机	/	1 台	1 台	一致
10		涂装线	/	2 套	2 套	一致
11		焊接设备	/	6 台	/	正在建设
12	环保设备	清洗机	15L/min	1 台	1 台	一致
13		两级干式过滤（过滤棉）	/	2 套	2 套	一致
14		两级活性炭吸附装置	QLF-TJ-2-60000 型	1 套	1 套	实际建设为一级活性炭吸附装置
15		RCO 焚烧系统（三级干式过滤+活性炭浓缩+催化燃烧系统）	/	1 套	1 套	一致
16		滤筒式除尘器	/	1 套	/	正在建设，不属于本次评价范围

17		危废暂存间（30m ² ）	/	1 间	1 间	一致
18		事故应急池（220m ³ ）	/	1 座	1 座	一致

2.3原辅材料消耗及水平衡：

2.3.1 原辅材料消耗

表 2-4 项目原辅材料实际消耗一览表 单位：t/a

序号	原材料名称	包装形式	贮存位置	单位	环评年用量	实际年用量	备注
1	发动机	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	4000	4000	一致
2	电机	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	2000	2000	一致
3	蓄电池	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	2000	2000	一致
4	变速箱	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
5	驱动桥	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
6	转向桥	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
7	车架	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
8	门架	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
9	配重（平衡重）	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
10	线束总成	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	4000	4000	一致
11	电控总成	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	2000	2000	一致
12	轮胎总成	纸箱/木架	原材料储存间	台/套	6000	6000	一致
13	底漆	包装桶	化学品库	吨/年	8.258	8.200	减少0.058
14	底漆稀释剂	包装桶	化学品库	吨/年	0.825	0.820	减少0.005
15	底漆固化剂	包装桶	化学品库	吨/年	0.825	0.820	减少0.005
16	面漆	包装桶	化学品库	吨/年	11.971	11.950	减少0.021
17	面漆稀释剂	包装桶	化学品库	吨/年	2.993	2.990	减少0.003
18	面漆固化剂	包装桶	化学品库	吨/年	1.794	1.790	减少0.004
19	原子灰	包装桶	化学品库	吨/年	2.67	2.65	减少0.02
20	焊丝	纸箱/木架	原材料储存间	吨/年	2.50	2.00	减少0.50
21	钢丸	纸箱/木架	原材料储存间	吨/年	0.20	0.20	一致
22	试车柴油	包装桶	化学品库	吨/年	0.24	0.20	减少0.04
23	液压油	包装桶	化学品库	吨/年	0.15	0.13	减少0.02
24	传动油	包装桶	化学品库	吨/年	0.12	0.10	减少0.02
25	润滑油	包装桶	化学品库	吨/年	0.10	0.10	一致

2.3.2 水平衡

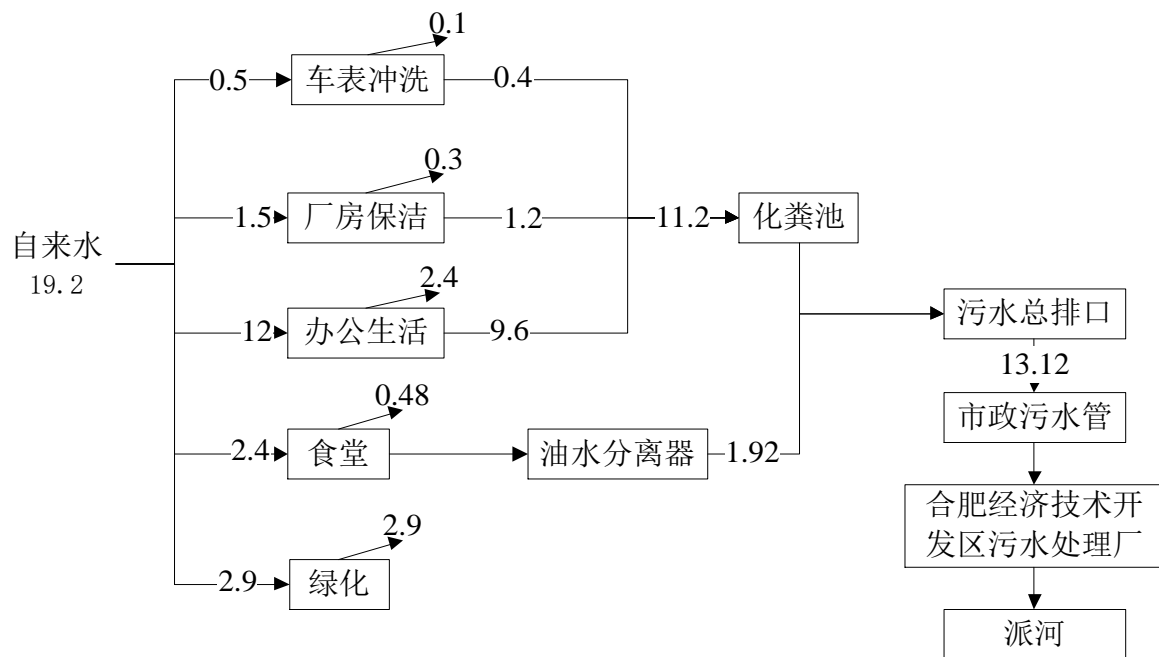


图 2-1 实际水平衡图 单位：m³/d

2.4主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.4.1 主要工艺流程及产污环节图

2.4.1.1 主要生产工艺流程及产污环节图

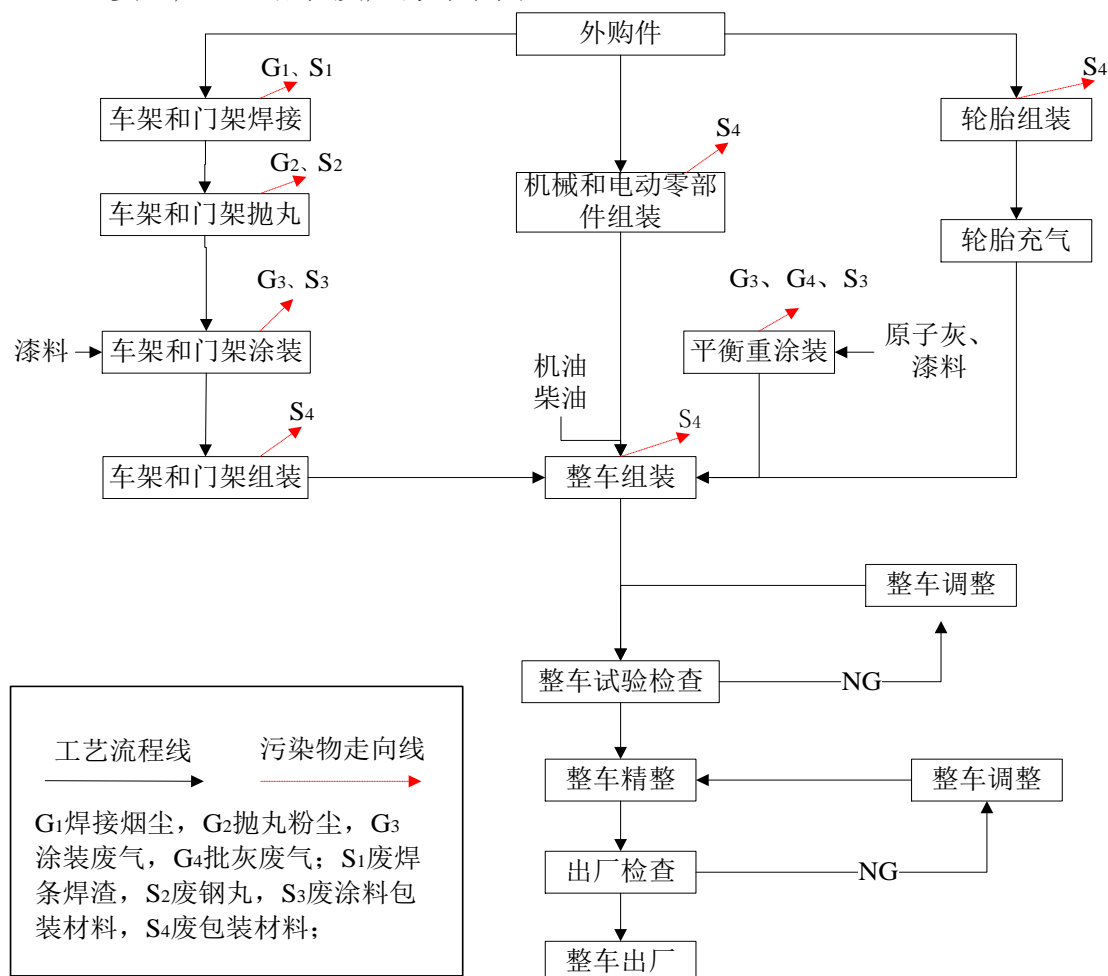


图 2-2 叉车生产整体工艺流程及产污节点图

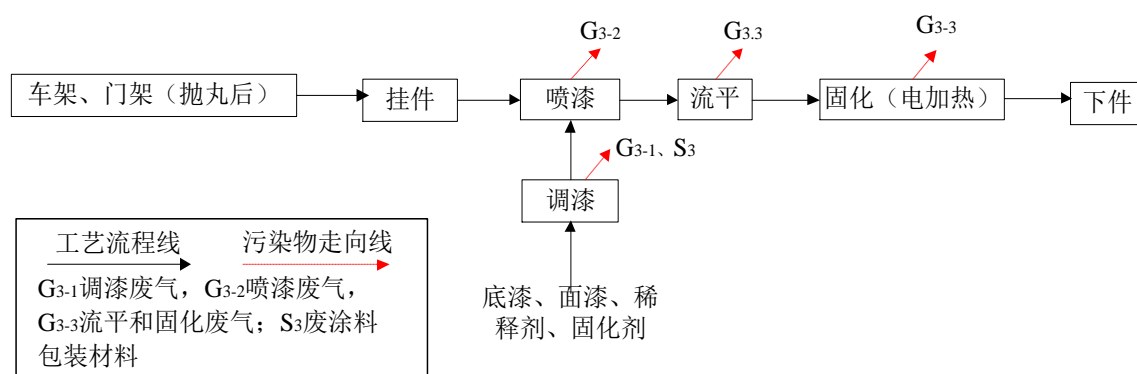


图 2-3 车架和门架涂装工序工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

叉车整车生产主要涉及焊接、抛丸、涂装、组装、检验等环节；拟建项目营运期仅

涉及叉车零部件车架和门架加工处理过程，其余生产工序未发生变化。

焊接：购置的车架和门架结构件通过旋转焊机工作台完成车架和门架的焊接，焊接时采用焊丝。此过程中会产生焊接烟尘（G₁）和废焊材（S₁）（焊丝和焊渣）。

抛丸：焊接好的半成品车架和门架经项目区新更换的抛丸机处理。此过程会产生抛丸粉尘（G₂）和废钢丸（S₂）。

涂装：抛丸后的半成品需对其进行涂装处理。拟建项目涉及的涂装零部件主要涉及车架和门架。车架和门架涂装涉及工序主要有原料（底漆、面漆、稀释剂和固化剂）调漆过程、喷漆过程（人工喷漆，一道底漆和两道面漆；喷漆室尺寸：6000mm×4800mm×4000mm）、流平过程（流平时间 10min，流平室尺寸：6000mm×8500mm×4000mm）、固化过程（固化时间 25min，固化温度 85℃，固化室尺寸：9000mm×2900mm×4000mm）。上述工序均在本次新增涂装系统内实施，此过程中会产生调漆废气（G₃₋₁）、喷漆废气（G₃₋₂）、流平和烘干废气（G₃₋₃）和废涂料装包材料（S₃）以及漆渣（S₅）。

组装：涂装后的车架和门架通过人工组装成成品。此过程会产生废包装材料（S₄）。

2.4.1.2 实际工艺流程及产污环节

验收调查结果：实际工艺流程与环评阶段一致，建设单位根据生产及环保需要，分别针对生产过程中产生的废水、废气和固废采取了符合环评及其批复要求的处置工艺，降低了对外环境产生的不利影响。建设单位已按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）进行了排污许可变更。

表3 环境保护设施

染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、厂界噪声监测点位）

3.1.1 废水

项目营运期废水主要来源于车辆冲洗废水、生活废水和保洁废水等，主要污染物COD、BOD₅、SS、NH₃-N、石油类和动植物油等，经化粪池预处理后接入市政污水管网。预处理后满足合肥经开区污水处理厂的接管标准后，经市政污水管网进入合肥经开区污水处理厂进一步处理，最终排入派河。

经合肥经开区污水处理厂进一步处理后，废水中主要污染物排放浓度均达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中相关标准限值》要求后排放。



事故应急池



污水总排口

图 3-1 项目事故应急池及污水总排口设施

3.1.2 噪声

项目主要噪声源包括焊接机、抛丸机、空压机等，针对高噪声源采取相应的消声、隔声、减振等降噪措施；具体如下：

噪声污染防治已采取以下措施：

- ①项目已选用低噪声设备；
- ②设备已安装加减震垫、减震基座等降噪、减振措施；
- ③利用厂房隔声。

3.1.3 废气

项目营运期废气主要为抛丸废气、补漆废气、喷涂废气和焊接废气。其中抛丸废气经设备自带脉冲布袋除尘器处理后 15m 高排气筒（DA001）排放；补漆废气经干式过滤装置+活性炭吸附后 15m 高排气筒（DA002）排放；喷涂废气经 1 套三级干式过滤+RCO 焚烧处理后 15m 高排气筒（DA003）排放；焊接废气目前采用移动式焊烟净化器处理后车间内排放；其滤筒式除尘设施正在建设，不属于本次验收范围。

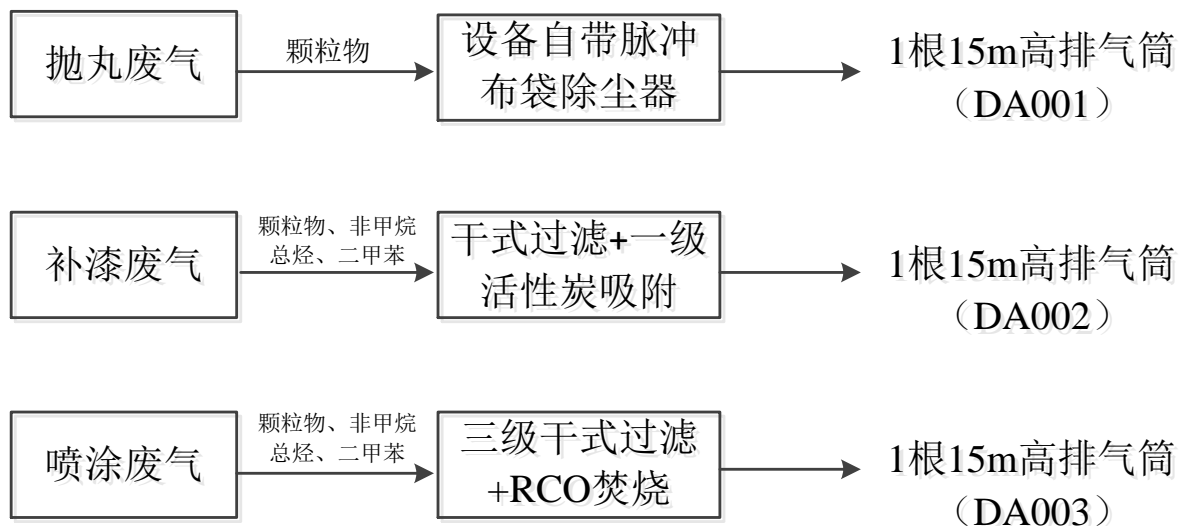


图 3-2 有机废气处理工艺流程图

表 3-1 活性炭吸附浓缩+脱附催化燃烧装置主要设备清单一览表

序号	名称	规格型号	数量
1	干式过滤器	外形：L2500×W2000×H2500mm； 过滤等级：1 道初效+1 道中效+1 道亚高效 配套 3 组压差计	1 套
2	活性炭吸附箱	外形：L2500×W2500×H2100mm； 配置布风系统、保温系统、消防系统等	4 套
3	吸附电动阀	600×600×210mm	8 套
4	活性炭	100×100×100mm	6.2 方
5	吸附管道	1200×500mm，配套各个活性炭箱体进出口	1 套
6	吸附风机	流量：55000m ³ /h；压力：3000pa；功率：55kw	1 套
7	催化净化装置	风量：3000m ³ /h，功率：72kw，配套初始催化剂、 温感探头、泄爆片等	1 套
8	脱附风机	流量：3000m ³ /h；压力：2100pa；功率：5.5kw	1 套
9	补冷风机	流量：1000m ³ /h；压力：1240pa；功率：1.1kw	1 套



RCO 装置



DA003



活性炭吸附装置



DA002



图 3-4 废气收集处理系统设施

3.1.4 固废

项目营运期产生的固体废物主要为危险废物和一般工业固体废物。危险废物主要为：废漆渣、废包装桶、废活性炭、废过滤材料、废催化剂、废润滑油、废液压油、废含油抹布等；一般工业固废主要为废包装材料、废钢丸、废焊材、布袋除尘器收集粉尘、废布袋等。

表 3-2 项目区固体废物产生及处理处置情况一览表

序号	产生环节	固体废物名称	固体废物属性	固废代码	主要有毒有害物质	物理性状	环境危险性	年度产生量 (t/a)	贮存方式	处置/利用方式
1	喷涂	废漆渣	危险固废	900-252-12	有机物	固态	T, I	2	危废暂存间	委托安徽浩悦生态科技有限责任公司处置
2	原材料包装	废包装桶	危险固废	900-041-49	有机物	固态	T/In	2		
3	废气处理	废活性炭	危险固废	900-039-49	有机物	固态	T	2		
4	废气处理	废过滤材料	危险固废	900-041-49	有机物	固态	T/In	0.1		
5	废气处理	废催化剂	危险固废	900-041-49	有机物	固态	T/In	0.5		
6	维修保养	废润滑油	危险固废	900-217-08	有机物	液态	T, I	0.1		

7	维修保养	废液压油	危险固废	900-218-08	有机物	液态	T, I	0.05		
8	维修保养	废擦拭抹布	危险固废	900-041-49	有机物	固态	T/In	0.5		
9	包装	废包装材料	一般固废	900-999-99	/	固态	/	1.5	一般 固废 暂存 间	委托利用
10	抛丸	废钢丸	一般固废	900-999-99	/	固态	/	0.5		
11	焊机	废焊材	一般固废	900-999-99	/	固态	/	0.5		
12	废气处理	布袋除尘器 收集粉尘	一般固废	900-999-99	/	固态	/	18.773		
13	废气处理	废布袋	一般固废	900-999-99	/	固态	/	1.5		



图 3-5 危废暂存间设施

3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.2.1 项目实际环保投资

本项目验收总投资为 150 万元，环保投资为 75 万元，占总投资的 50%，各项环保设施实际投资情况详见下表：

表 3-3 项目实际环保投资一览表

序号	项目名称	处理设施	投资估算（万元）
1	噪声处理	选用低噪声设备、合理布置设备位置、设备减振、厂房隔声；	5
2	废气处理	三级干式过滤+RCO 焚烧系统+15m 高排气筒（DA003）；	50
4	固废暂存	固废存储容器、危废暂存间（30m ² ），危废处置协议等；	5
5	地下水防治	分区防渗措施；	10
6	环境风险防范措施	应急预案修编并备案；购置了相应应急物资；	5
合计			75

表4 环评主要结论及审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1.1 环境影响报告表主要结论

安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目符合国家和地方产业政策，只要严格落实本环境影响报告表提出的环保措施，确保本项目产生的污染物达标排放，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

4.1.2 审批部门审批决定

安徽梯易优叉车有限公司：

你单位关于新建抛丸油漆线项目环境影响报告表及要求我局审批的《报批承诺书》申请收悉。本项目经合肥经济技术开发区经贸发展局备案（项目代码：2207-340162-04-01-592541），根据安徽应天环保科技咨询有限公司编制的该项目环境影响报告表的主要内容和结论意见，在认真落实环评文件提出的各项生态保护、污染治理及风险防范措施，做到污染物达标排放及环境风险处于可接受水平的前提下，依据《安徽省生态环境厅关于强化生态环境保障和服务助力稳经济若干措施的通知》（皖环发[2022]34号）《安徽省建设项目环评告知承诺审批改革试点实施方案》要求，本项目实施告知承诺审批，我局原则同意该项目按照环评文件中所列建设项目的性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施进行建设。未经审批，不得擅自扩大建设规模和改变建设内容。

你单位必须严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。依据《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录》需办理排污许可证或登记的，项目建成后，须在实际排污污染物或者启动生产设施之前依法取得排污许可证或进行登记，不得无证排污。

我局将加强事中事后监管，若发现你单位实际情况与承诺内容不符或环评文件存在弄虚作假等重大质量问题等情况的，将依法撤销行政许可决定，并予以处罚。由此造成的一切法律后果和经济损失，由你单位自行承担。

4.1.3 环评及其批复文件落实情况

1、环保措施落实情况检查

表 4-1 环评批复及落实情况

项目	环评要求	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	<p>钢结构厂房,共1层,最大高度为12m,建筑面积为12405.22m²。</p> <p>厂房内设置涂装区、焊接区、调试检查区、组装区等。</p> <p>其中涂装区(设置晾干房、打磨油漆房)和抛丸区均位于车间北侧;车架焊接区位于车间东侧;调试检查区位于车间西侧;组装区和仓库位于车间南侧。</p> <p>项目建成后年产叉车6000台,其中内燃叉车4000台,蓄电池叉车2000台。</p>	<p>1栋标准化钢结构厂房,1F,设置涂装区、焊接区、调试检查区、组装区等。涂装区(设置晾干房、打磨油漆房)和抛丸区均位于车间北侧;车架焊接区位于车间东侧;调试检查区位于车间西侧;组装区和仓库位于车间南侧。</p> <p>项目建成后年产叉车6000台,其中内燃叉车4000台,蓄电池叉车2000台。</p>	一致,改建涂装区域并更换抛丸设施
环境保护要求	<p>①抛丸设备自带脉冲布袋除尘器处理后通过15m高排气筒(DA001)排放。</p> <p>②涂装区(晾干房、油漆房、烘干房)作为产品补漆用房,废气收集后经1套两级干式过滤+两级活性炭吸附装置处理后15m高排气筒(DA002)排放。</p> <p>新增设1套喷涂生产线(喷漆室、流平室和固化室),废气收集后经1套三级干式过滤+RCO焚烧系统处理后15m高排气筒(DA003)排放。</p> <p>③集中设置焊接工位,焊接烟尘集气罩收集后经1套滤筒式除尘器处理后15m高排气筒(DA004)排放。</p>	<p>① 抛丸设备自带脉冲布袋除尘器处理后通过15m高排气筒(DA001)排放。</p> <p>② 涂装区(晾干房、油漆房、烘干房)作为产品补漆用房,废气收集后经1套干式过滤+活性炭吸附装置处理后15m高排气筒(DA002)排放(依托)。新增设1套喷涂生产线(喷漆室、流平室和固化室),废气收集后经1套三级干式过滤+RCO焚烧系统处理后15m高排气筒(DA003)排放。</p>	补漆用房废气处理设施依托现有工程,采取的干式过滤+一级活性炭吸附装置;焊接工位废气采取移动式焊烟净化器,滤筒除尘器正在建设,不属于本次验收范围;
	<p>厂区采取雨污分流制排水体系;</p> <p>车表冲洗水、员工办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理进入厂区污水总排口;</p> <p>食堂含油废水经油水分离器处理后进入厂区污水总排口;</p>	<p>厂区采取雨污分流制排水体系;</p> <p>车表冲洗水、员工办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理进入厂区污水总排口;</p> <p>食堂含油废水经油水分离器处理后进入厂区污水总排口。</p>	一致,依托现有工程
	<p>设备减振、风机消声,主要噪声源置于厂房内,经厂房隔声。</p> <p>对室外风机采用隔声材料进行全封闭,设置检修门。</p>	<p>选用低噪声设备,减振、消声等。</p>	一致
	<p>① 一般工业固废分类收集,有利用价值的交物资回收公司回收,无利用价值的委托处理;生产厂房北侧大棚下方设置一般固废暂存场所,面积按需要划分。</p> <p>② 危险废物暂存于危废暂存间内(30m²),危废暂存间建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。</p>	<p>① 一般工业固废分类收集,有利用价值的交物资回收公司回收,无利用价值的委托处理;生产厂房北侧大棚下方设置一般固废暂存场所。</p> <p>② 危险废物暂存于危废暂存间内,并委托资质单位进行处理。</p>	一致,依托现有工程

	厂区按照重点污染防治区、一般污染防治区进行分区防渗。	厂区按照重点污染防治区、一般污染防治区进行分区防渗。	一致，依托现有工程
	厂区东南侧建设容积为 220m ³ 的消防事故水池，雨水排放口处设置应急切断装置，使得消防事故废水得到截留和收集。	厂区东南侧建设容积为 220m ³ 的消防事故水池，雨水排放口处设置应急切断装置，使得消防事故废水得到截留和收集。	一致，依托现有工程

2、项目变动内容判定

环境保护部办公厅发布的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》”（环办环评函[2020]688 号），根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件。

本次验收主要是针对安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目进行阶段性验收，阶段性验收范围主要建设内容为叉车整体生产工序，其中焊接工序废气收集处理设施正在建设，不属于本次验收内容。

建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生重大变动情况；实际工艺流程与环评阶段一致。

表5 验收质量保证及质量控制

测质量保证及质量控制：

5.1.1 监测分析方法

1、废水监测

表 5-1 废水检测项目分析方法、检测仪器一览表

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 /PHBJ-260 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE、 电子天平/FA2104B
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/752SD
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫 外分光光度法 HJ 636-2012	手提式压力蒸汽灭菌器 /YXQ-LS-18SII、紫外可见分光光 度计/752SD
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 消解器/HCA-101
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	手提式压力蒸汽灭菌器 /YXQ-LS-18SII、紫外可见分光光 度计/752SD
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱/SHP-160、溶解氧测定 仪/JPSJ-605
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪/OIL-8
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪/OIL-8

2、废气监测

表 5-2 有组织废气检测项目分析方法、检测仪器一览表

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法 HJ 836-2017	恒温恒湿称重系统/HSX-350、电子天 平/HZ-104/35S、电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪/GC-4000A
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态 污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE、电 子天平/FA2104B
二甲苯	固定污染源废气 苯系物的测定 气袋 采样/直接进样-气相色谱法 HJ 1261-2022	气相色谱仪/GC-4000A

表 5-3 无组织废气检测项目分析方法、检测仪器一览表

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	恒温恒湿称重系统/HSX-350、电子天平/HZ-104/35S
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪/GC-4000A
二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附 /二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	气相色谱仪/GC2020N
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	恒温恒湿称重系统/HSX-350、电子天平/HZ-104/35S

3、噪声监测

表 5-4 噪声检测项目分析方法、检测仪器一览表

样品类别	分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备
工业企业厂界噪声	噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB 12348-2008	声校准器/AWA6021A 型、多功能声级计/AWA6228+型、便携式 风向风速仪 PLC-16025

5.1.2 公司资质及人员资格

本次现场监测工作由安徽鑫程检测科技有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：231212053011。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

<div><h2>检验检测机构 资质认定证书</h2><p>证书编号: 231212053011</p><p>名称: 安徽鑫程检测科技有限公司</p><p>地址: 安徽省合肥市高新区潜水东路 5-9 号 2 幢厂房 3、4 楼</p><p>经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。</p><p>检验检测能力(含食品)及授权签字人见证书附表。授权名称和分支机构名称见附页。</p><div><div>许可使用标志</div></div><div><div>发证日期: 2023 年 2 月 07 日</div><div>有效期至: 2029 年 2 月 06 日</div><div>发证机关: </div></div><p>231212053011</p><p>本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。</p></div>	
--	--

5.1.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件, 组织监测人员到现场勘察, 进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况,按照《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008),编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法,且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗,对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定,保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核(室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发)。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制:

A.用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性;

B.用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

5.1.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(9) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(10) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。

(11) 烟尘(气)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时应保证其采样流量的准确。

5.1.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(12) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计,其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》(GB 3785-1983)和《积分平均声级计》(GB/T 17181-1997)的规定要求,每次使用前校验。

(13) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

(14) 噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准,其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB,否则测量无效。测量需使用延伸电缆时,应将测量仪器与延伸电缆一起进行校准。

表6 验收监测内容

6.1 废水监测

表 6-1 废水监测内容一览表

污染源	监测点位及编号	监测项目	监测频次
项目区办公生活	总排口◎1#	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、动植物油	监测 4 次/天，共监测 2 天

6.2 废气监测

1、有组织废气监测

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

污染源	环保设备	监测点位及编号	监测项目	监测频次
抛丸机	脉冲布袋除尘器	DA001 出口◎1#	颗粒物	监测 3 次/天，监测 2 天
补漆线	干式过滤器+一级活性炭吸附	DA002 进口◎2# DA002 出口◎3#	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	
喷涂线	三级干式过滤+RCO 焚烧系统	DA003 进口◎4# DA003 出口◎5#	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	

2、无组织废气监测

根据废气排放特点及建设区域环境特征，在厂界外上风向布设 1 个参照点◎6#，厂界外下风向布设 3 个监控点◎7#~◎9#，监测：颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃。具体见下表。

表 6-3 无组织排放废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外上风向布设 1 个参照点◎6#， 厂界外下风向布设 3 个监控点◎7#~◎9#	气象参数，监测因子：颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	监测 3 次/天， 监测 2 天
备注	根据监测期间气象条件，布设监测点位	

3、厂区内 VOCs 无组织排放监测

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，在厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置处设置 1 个监控点◎10#；监测因子：非甲烷总烃。具体见下表。

表 6-4 厂区内非甲烷总烃无组织排放废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂房通风口下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置◎10#	监测因子：非甲烷总烃	监测 3 次/天， 监测 2 天
备注	根据监测期间气象条件，布设监测点位	

6.3 厂界噪声监测

（1）监测内容

项目区东、南、西、北厂界外 1 米各布设 1 个厂界噪声监测点，共 4 个噪声监测点
▲1#~▲4#

（2）监测项目及频次

监测项目：等效 A 声级 L_{eq} (dB)

监测频次：每天昼间各监测 1 次，监测 2 天。

表 6-5 厂界噪声监测内容一览表

监测点位		监测因子	监测频次及要求	备注
东厂界外 1m	1#	连续等效 A 声级	昼间，连续 2 天。	监测时应注明当时区域除本项目外主要声源种类（如交通噪声、其他企业生产噪声等）。超标应给出超标原因。
南厂界外 1m	2#			
西厂界外 1m	3#			
北厂界外 1m	4#			

表7 验收监测结果

测期间生产工况记录:

根据验收监测安排,结合安徽梯易优叉车有限公司新建抛丸油漆线项目(阶段性)验收运营的实际情况,安徽鑫程检测科技有限公司分别于2024年7月24日~26日组织有关技术人员进入现场,现场监测时生产设施和相应环保措施均稳定运行,验收工况正常(见附件3试生产日报表),因此,本次验收满足验收监测的要求。

测结果:

7.2.1 废水

项目生活废水预处理后满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求后经市政污水管网入合肥经开区污水处理厂处理。

表 7-1 项目废水水质监测结果一览表 单位: mg/L (pH 无量纲)

监测点位	监测频次	pH	SS	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	TP	TN	石油类	动植物油
采样日期: 2024.07.24										
污水总排口	第一次	7.4	52	274	82.3	33.7	4.41	42.8	1.82	3.64
	第二次	7.4	67	314	84.6	34.9	4.43	41.6	1.69	3.77
	第三次	7.4	62	308	81.6	34.6	4.30	42.0	1.73	3.21
	第四次	7.4	65	296	83.8	33.7	4.45	43.2	1.37	3.11
采样日期: 2024.07.25										
污水总排口	第一次	7.4	59	294	83.2	34.3	4.28	42.1	1.26	3.39
	第二次	7.4	60	297	83.8	33.5	4.30	40.5	1.30	3.35
	第三次	7.4	58	289	83.1	33.8	4.22	42.8	1.37	3.25
	第四次	7.4	61	304	82.8	34.4	4.37	43.3	1.37	3.27

由监测结果可知,项目生活废水预处理后可以满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求。

7.2.2 废气

表 7-2 有组织废气(DA001)排放情况一览表

监测点位	排气筒高度(m)	监测频次	检测结果	
			颗粒物	
			排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)

采样日期：2024.07.25									
DA001	15		第一次	2.0		1.29×10 ⁻²			
			第二次	2.6		1.64×10 ⁻²			
			第三次	2.0		1.29×10 ⁻²			
采样日期：2024.07.26									
DA001	15		第一次	1.8		1.20×10 ⁻²			
			第二次	1.9		1.26×10 ⁻²			
			第三次	2.4		1.59×10 ⁻²			
表 7-3 有组织废气（DA002）排放情况一览表									
监测 点位	排气 筒高 度 （m）	监 测 位 置	监 测 频 次	检 测 结 果					
				颗粒物		NMHC		二甲苯	
				排放浓度 （mg/m ³ ）	排放速 率 （kg/h）	排放浓度 （mg/m ³ ）	排放速 率 （kg/h）	排放浓度 （mg/m ³ ）	排放速 率 （kg/h）
采样日期：2024.07.24									
DA00 2	15	进 口	第一 次	29	0.693	23.0	0.549	1.2	2.87×10 ⁻²
			第二 次	21	0.603	19.5	0.560	1.1	3.16×10 ⁻²
			第三 次	23	0.654	18.0	0.512	1.8	5.12×10 ⁻²
		出 口	第一 次	2.1	6.35×10 ⁻²	3.28	9.92×10 ⁻²	未检出	/
			第二 次	2.8	5.78×10 ⁻²	3.14	6.48×10 ⁻²	未检出	/
			第三 次	2.0	6.09×10 ⁻²	3.29	0.100	未检出	/
采样日期：2024.07.25									
DA00 2	15	进 口	第一 次	22	0.627	22.8	0.649	1.8	5.13×10 ⁻²
			第二 次	25	0.713	20.4	0.582	1.4	3.99×10 ⁻²

		出口	第三次	23	0.664	20.3	0.586	1.1	3.17×10^{-2}
			第一次	1.9	5.78×10^{-2}	3.42	0.104	未检出	/
			第二次	2.3	6.87×10^{-2}	3.23	9.64×10^{-2}	未检出	/
			第三次	2.1	6.30×10^{-2}	3.34	0.100	未检出	/

注：二甲苯的检出限为“对二甲苯: 0.3 mg/m^3 +间二甲苯: 0.2 mg/m^3 +邻二甲苯: 0.2 mg/m^3 ”。

表 7-4 有组织废气（DA003）排放情况一览表

监测 点位	排气 筒高 度 (m)	监 测 位 置	监 测 频 次	检 测 结 果					
				颗粒物		NMHC		二甲苯	
				排放浓度 (mg/m³)	排放速 率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速 率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速 率 (kg/h)
采样日期：2024.07.24									
DA00 3	15	进 口	第一 次	22	0.605	20.8	0.572	1.5	4.13×10 ⁻²
			第二 次	23	0.682	23.6	0.700	1.2	3.56×10 ⁻²
			第三 次	24	0.701	24.1	0.704	1.8	5.26×10 ⁻²
		出 口	第一 次	2.2	5.67×10 ⁻²	3.00	7.73×10 ⁻²	未检出	/
			第二 次	2.5	6.49×10 ⁻²	3.08	8.00×10 ⁻²	未检出	/
			第三 次	2.5	6.44×10 ⁻²	3.34	8.60×10 ⁻²	未检出	/
采样日期：2024.07.25									
DA00 3	15	进 口	第一 次	24	0.703	19.6	0.574	1.1	3.22×10 ⁻²

		出口	第二次	25	0.714	19.9	0.568	1.3	3.71×10^{-2}
			第三次	23	0.655	20.0	0.570	1.9	5.41×10^{-2}
			第一次	2.7	6.85×10^{-2}	3.02	7.66×10^{-2}	未检出	/
			第二次	2.6	6.70×10^{-2}	3.02	7.78×10^{-2}	未检出	/
			第三次	2.5	6.34×10^{-2}	3.03	7.69×10^{-2}	未检出	/

注：二甲苯的检出限为“对二甲苯: 0.3 mg/m^3 +间二甲苯: 0.2 mg/m^3 +邻二甲苯: 0.2 mg/m^3 ”。

表 7-5 无组织废气排放情况一览表

监测点 位 编号	监测频次	检 测 结 果		
		非甲烷总烃 (mg/m³)	颗粒物 (mg/m³)	二甲苯 (mg/m³)
采样日期：2024.07.24				
1# (上风 向)	第一次	0.23	0.273	未检出
	第二次	0.45	0.285	未检出
	第三次	0.34	0.259	未检出
2# (下风 向)	第一次	0.78	0.318	未检出
	第二次	0.76	0.331	未检出
	第三次	0.76	0.319	未检出
3# (下风 向)	第一次	1.41	0.353	未检出
	第二次	1.64	0.374	未检出
	第三次	1.53	0.356	未检出
4# (下风 向)	第一次	0.69	0.317	未检出
	第二次	0.87	0.311	未检出
	第三次	0.86	0.324	未检出
5# (厂房 通风口 下风 向)	第一次	1.83	/	/
	第二次	1.67	/	/
	第三次	1.67	/	/
采样日期：2024.07.25				
1#	第一次	0.45	0.291	未检出

(上风 向)	第二次	0.40	0.267	未检出
	第三次	0.50	0.280	未检出
2# (下风 向)	第一次	0.78	0.318	未检出
	第二次	0.61	0.317	未检出
	第三次	0.63	0.321	未检出
3# (下风 向)	第一次	1.36	0.370	未检出
	第二次	1.35	0.364	未检出
	第三次	1.39	0.363	未检出
4# (下风 向)	第一次	0.79	0.307	未检出
	第二次	0.70	0.326	未检出
	第三次	0.77	0.326	未检出
5# (厂房 通风口 下风 向)	第一次	1.47	/	/
	第二次	1.60	/	/
	第三次	1.77	/	/

注：二甲苯的检出限为“对二甲苯： $1.5 \times 10^{-3} \text{ mg/m}^3$ +间二甲苯： $1.5 \times 10^{-3} \text{ mg/m}^3$ +邻二甲苯： $1.5 \times 10^{-3} \text{ mg/m}^3$ ”。

根据上述监测结果可知，项目区非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物处理后有组织排放和无组织监控点浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值，非甲烷总烃厂区内监控点能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求。涂装废气的排放同时满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中标准限值要求。

其中 DA002 废气处理措施中颗粒物去除效率为 90.36%~90.84%，非甲烷总烃去处效率为 80.47%~88.43%；DA003 废气处理措施中颗粒物去除效率为 90.26%~90.81%，非甲烷总烃去处效率为 86.30%~88.57%。

7.2.3 噪声

根据建设单位实际工作时间，企业仅昼间进行生产，夜间不生产，因此，仅对企业昼间厂界噪声进行监测。具体监测结果见下表。

表 7-6 厂界环境噪声监测结果统计表 单位：dB（A）

测点 编号	测点名称	监测日期：2024.07.24		监测日期：2024.07.25	
		昼 间		昼 间	
		时间	Leq	时间	Leq

N1	厂界东	16:07	58.1	16:34	56.2
N2	厂界南	16:12	60.4	16:38	59.3
N3	厂界西	16:17	57.6	16:42	53.2
N4	厂界北	16:23	56.8	16:46	62.4

由上表分析可知：监测期间，项目各厂界昼间能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

7.3 总量达标情况

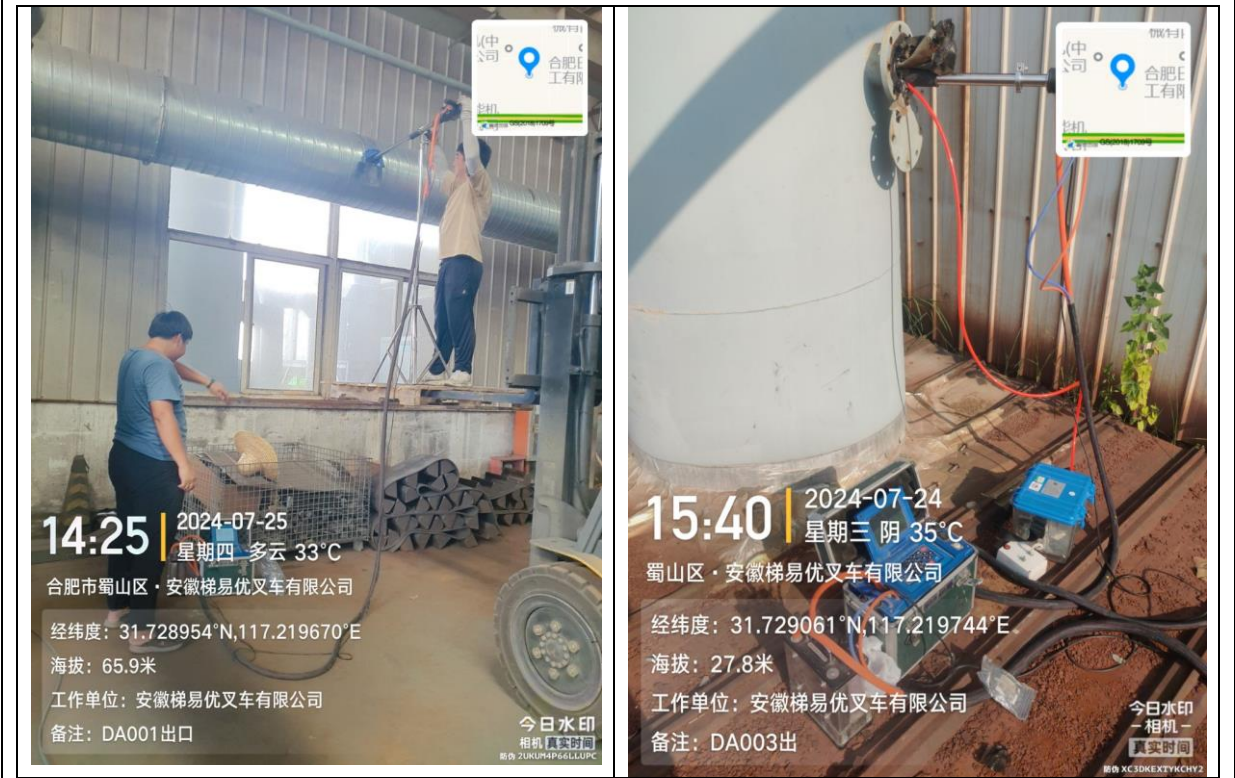
表 7-7 总量申请及排放情况一览表 单位：t/a

污染物	实际排放量	环评核定总量	排污许可排放量	备注
烟（粉）尘	0.22421	1.520	/	满足总量
挥发性有机物（非甲烷总烃+二甲苯）	0.24628	0.4824	/	

注：抛丸和喷涂年工作时间为 2400h，补漆工作时间为 600h。

7.4 监测现场采样图片

现场监测采样照片如下或见附件《检测报告》。



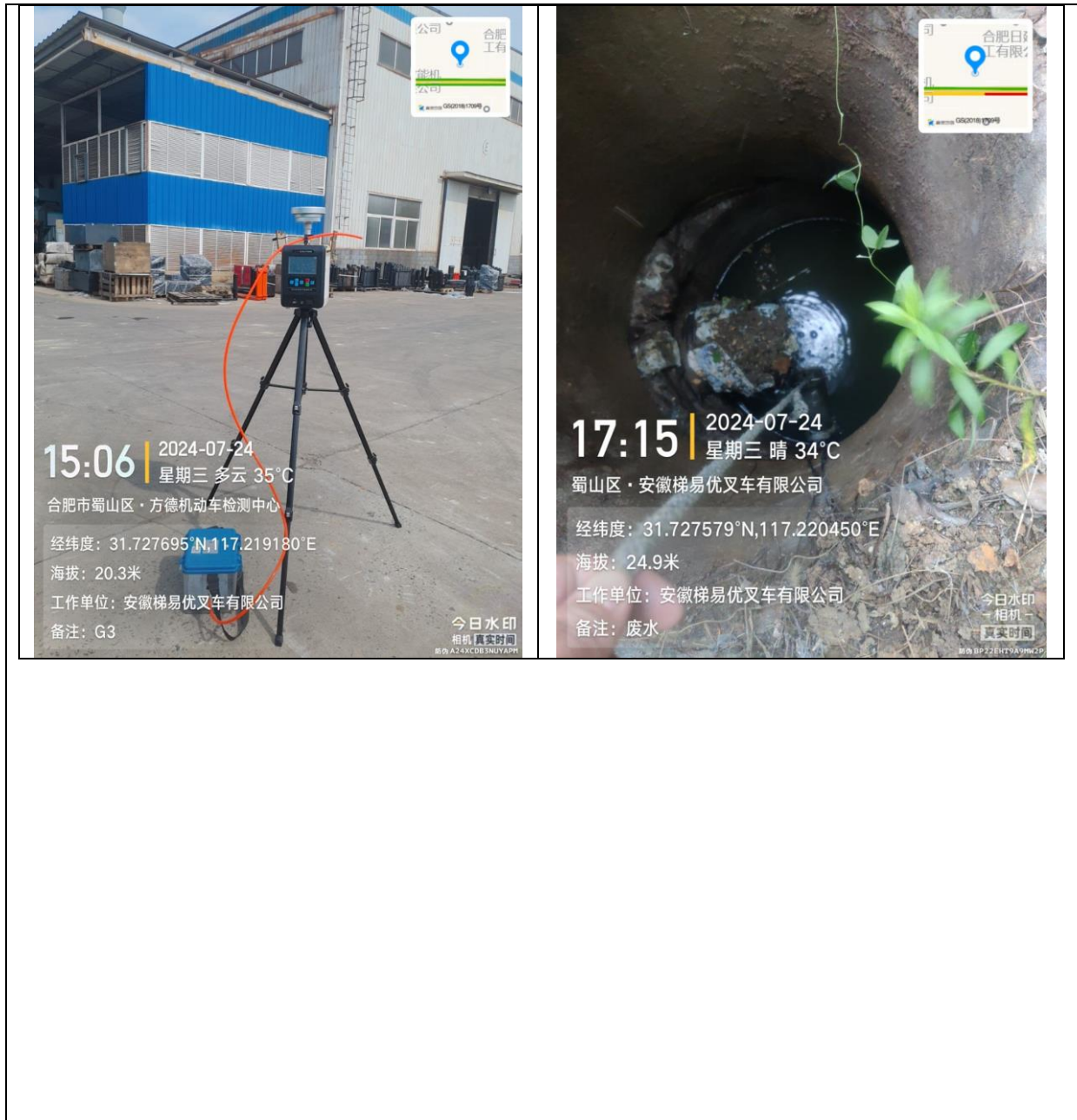


表8 验收监测结论

8.1 验收监测结论

8.1.1 环保设施调试运行效果

1、废水

项目办公生活污水预处理后满足合肥经开区污水处理厂处理经市政污水管网进污水处理厂处理。根据监测结果表明，项目区总排口废水能够满足合肥经开区污水处理厂接管标准要求。

2、厂界噪声

根据监测结果表明，项目采取的减震、隔声和消声等降噪措施可靠，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

3、废气

项目区抛丸废气经设备自带脉冲布袋除尘器处理后 15m 高排气筒（DA001）排放；补漆废气经干式过滤装置+活性炭吸附后 15m 高排气筒（DA002）排放；喷涂废气经 1 套三级干式过滤+RCO 焚烧处理后 15m 高排气筒（DA003）排放；焊接废气目前采用移动式焊烟净化器处理后车间内排放。

根据监测结果表明，项目区非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物处理后有组织排放和无组织监控点浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值，非甲烷总烃厂区内监控点能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求。涂装废气的排放同时满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中标准限值要求。

4、固体废物

项目主要产生一般生活垃圾、工业固废和危险废物，生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般工业固废由物资公司回收，危废交由安徽浩悦生态科技有限责任公司处置。

8.1.1.1 环保设施处理效率监测结果

1、废水治理设施

废水预处理后总排口废水的浓度能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定或设计指标。

2、废气治理措施

项目区 DA001 废气处理措施为设备自带脉冲布袋除尘器，因设备进口不具备监测条件，未核算废气处理效率；DA002 废气处理措施中颗粒物去除效率为 90.36%~90.84%，非甲烷总烃去处效率为 80.47%~88.43%；DA003 废气处理措施中颗粒物去除效率为

90.26%~90.81%，非甲烷总烃去处效率为 86.30%~88.57%。

3、厂界噪声治理设施

根据监测结果表明，噪声治理设施的降噪效果可以满足达标排放的要求。

8.1.1.2 污染物排放监测结果

1、废水

由前文监测及分析结果可知：项目区废水经预处理总排口废水满足合肥经开区污水处理厂接管标准，经市政污水管网最终经合肥经开区污水处理厂处理达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB 34/2710-2016）标准后，排入派河，对派河水环境质量影响较小。

2、废气

由前文监测及分析结果可知：项目区非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物处理后有组织排放和无组织监控点浓度分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值，非甲烷总烃厂区内监控点能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求。涂装废气的排放同时满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中标准限值要求。

项目以厂界外设置 100m 环境保护距离，据现场调查，项目环境保护距离内无敏感点。

3、噪声

由前文监测及分析结果可知：项目各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

8.1.2 总结论

本次验收监测期间生产工况满足验收监测工况要求。项目环境保护手续齐全，执行了环境影响评价和“三同时”制度。在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施。项目废水、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意本项目通过竣工环境保护验收。

8.2 建议

（1）进一步提升清洁生产水平；

（2）加强员工环保相关知识培训，正确规范操作，避免操作过程产生环境污染；

（3）进一步加强环境管理，对环保设施定期维护，保证环保设施的有效运行，确保各项污染物稳定达标排放；

（4）项目通过验收后，相应的《竣工环境保护验收监测报告》、验收监测数据原件、网上公示截图等材料均应入档备查。

