

阳光电源股份有限公司 M13 DIP 车间连续流线体优化项目竣工环境保护验收意见

2025 年 5 月 29 日，阳光电源股份有限公司在合肥市组织召开了阳光电源股份有限公司 M13 DIP 车间连续流线体优化项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽鑫程检测科技有限公司（验收监测单位）、安徽应天环保科技咨询有限公司（验收监测报告编制单位）等单位共 8 位代表。会议成立了验收工作组，验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于项目竣工环境保护验收情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本次“阳光电源股份有限公司 M13 DIP 车间连续流线体优化项目”是在“阳光电源股份有限公司 PCBA 智能化洁净生产车间技改项目”的基础上对 M13 DIP 车间（1 车间）三层进行升级改造；以及在“阳光电源股份有限公司新能源发电成套装备制造基地二期项目（重新报批）”的基础上对 5 车间一层进行升级改造。现有工程 PCBA 生产线焊接工序（波峰焊、选择焊、人工执锡）为集中式生产，本次改建项目拟将原来的工序集中优化为连续流线体，以提升对高功率产品的加工效率。建设内容包括优化 M13-DIP 车间（1 车间）内 DIP 波峰焊线体，升级改造部分自动焊生产线和选择焊生产线，部分聚氨酯线体升级改造为 UV 涂敷线。本次线体调整在不影响理论产量的情况下，用 UV 漆替代聚氨酯漆，改进了涂敷工艺，同时 M7-PCBA 车间（5 车间）也同步优化三防工艺，减少了污染物排放，有助于建设环境友好型绿色工厂，践行绿色可持续发展战略。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2024 年 2 月委托环评技术人员开展环境影响评价工作，编写了《阳光电源股份有限公司 M13 DIP 车间连续流线体优化项目环境影响报告表》，2024 年 3 月 18 日取得合肥高新技术产业开发区生态环境分局《关于对“阳光电源股份有限公司 M13DIP 车间连续流线体优化项目”环境影响报告表的批复》，环建审（2024）10012 号。

（三）投资情况项目总投资 569.6 万元，环保投资 50 万元，占项目计划投资总额的 8.78%。

（四）验收范围

本次针对 M13 DIP 车间连续流线体优化项目所包含的生产设备、原辅材料、公辅工程、环保工程等进行竣工验收。

二、环评及环保“三同时”执行情况

经现场勘验，现场已落实相关污染防治措施

1、废水：厂区采取雨污水分流制，雨水排入市政雨水管网，生活污水、保洁废水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后满足合肥市西部组团污水处理厂接管限值后排入市政污水管网，进入合肥市西部组团污水处理厂深度处理。

2、废气：1 车间：3 条波峰焊+2 条选择焊+4 条 UV 涂敷+1 条自动焊废气经干式过滤+二级活性炭吸附处理后废气由 21m 高的排气筒（DA001）排放；2 条波峰焊+1 条选择焊+2 条自动焊+4 条 UV 涂敷废气经干式过滤+二级活性炭吸附处理后由 21m 高的排气筒（DA002）排放；16 条聚氨酯涂敷+1 条 UV 涂敷废气经干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧处理后通过 21m 高排气筒（DA003）排放；4 条波峰焊+3 条选择焊废气经干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧处理后废气经 21m 高排气筒（DA006）排放。5 车间：11 条 UV 涂敷生产线生产废气和设备清洗废气经密闭设备风管收集后共用 1 套“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后由 1 根 18m 高排气筒（DA011）排放；DA012 排气筒取消。

3、噪声：设备减振，厂房隔声，噪声能够满足（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

4、固废：现有危废暂存间已建成并已通过竣工环保验收，废物废包装桶、废活性炭、废清洗剂桶等危险废物暂存于危废暂存间（位于 5 车间 1 层北侧，约 100m²），定期交由有资质单位处置，边角料等可回收的部分由物资单位回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

三、验收监测结果

1、废气治理设施及排放情况

1 车间：3 条波峰焊+2 条选择焊+4 条 UV 涂敷+1 条自动焊废气经干式过滤+二级活性炭吸附处理后废气由 21m 高的排气筒（DA001）排放；2 条波峰焊+1

条选择焊+2条自动焊+4条UV涂敷废气经干式过滤+二级活性炭吸附处理后由21m高的排气筒（DA002）排放；16条聚氨酯涂敷+1条UV涂敷废气经干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧处理后通过21m高排气筒（DA003）排放；4条波峰焊+3条选择焊废气经干式过滤+活性炭吸附脱附+催化燃烧处理后废气经21m高排气筒（DA006）排放。5车间：11条UV涂敷生产线生产废气和设备清洗废气经密闭设备风管收集后共用1套“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后由1根18m高排气筒（DA011）排放；DA012排气筒取消。监测结果表明，环保设施装置运行良好。

2、厂界噪声治理设施及达标情况

项目通过选用低噪设备、基础减振等措施，降低各类设备对周围声环境的影响。监测结果表明，项目采取的降噪措施可靠。

3、固体废物暂存和处置情况

现有危废暂存间已建成并已通过竣工环保验收，废物废包装桶、废活性炭、废清洗剂桶等危险废物暂存于危废暂存间（位于5车间1层北侧，约100m²），定期交由有资质单位处置，边角料等可回收的部分由物资单位回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

四、验收工作组结论

阳光电源股份有限公司M13 DIP车间连续流线体优化项目执行了环保“三同时”制度，环境保护审批手续完备，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施；根据该工程项目竣工环境保护验收监测报告，主要污染物达标排放，项目基本符合验收条件，验收工作组认为阳光电源股份有限公司M13 DIP车间连续流线体优化项目通过竣工环保验收。

五、后续要求

进一步加强环保设施管理；进一步加强环境管理，完善环境管理制度。

阳光电源股份有限公司

2025年5月29日

阳光电源股份有限公司 M13 DIP 车间连续流线体优化项目

竣工环境保护验收参会人员一览表

[illegible]